TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

MIG/MAG-KATALOG 4.2

MIG/MAG-Schweißtechnik für den professionellen Industrieeinsatz.

AUTOGEN ENDRESS AG

SCHWEISSTECHNIK PROPANTECHNIK

Fälmisstrasse 20
CH-8833 Samstagern

Telefon +41 44 725 21 21
Fax +41 44 725 20 51

verkauf@autogen-endress.ch
www.autogen-endress.ch

Inhalt (Verschleißteilsystem „MB“)

- **Inhalt (Verschleißteilsystem „MB“)** 3
- **Inhalt (Verschleißteilsystem „ABIMIG®“)** 4
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A
  MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25 6
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A
  MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36 8
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 300 A bis 575 A
  MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D 10
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A
  MB EVO 15, MB EVO 25 12
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A
  MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36 14
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 270 A bis 550 A
  MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D 16
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A
  MB GRIP 15, MB GRIP 25 18
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A
  MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36 20
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 270 A bis 550 A
  MB GRIP 240 D, MB GRIP 401 / 401 D, MB GRIP 501 / 501 D 22
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 400 A bis 575 A
  ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS 24
- **MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull Plus**
  Luft- und flüssiggekühlt
  Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D 26
- **MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner**
  Luft- und flüssiggekühlt 28
- **MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP“**
  Luft- und flüssiggekühlt 30
- **MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP HE“**
  Luft- und flüssiggekühlt 32
- **Bikox®, Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen** 34
- **Handgriffe und Module** 36

Inhalt (Verschleißteilsystem „ABIMIG®“)

- **MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 180 A bis 240 A
  ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW 42
- **MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 260 A bis 400 A
  ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW 44
- **MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A LW“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 170 A bis 230 A
  ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW 46
- **MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A LW“**
  Luftgekühlt • Leistungsgröße von 255 A bis 400 A
  ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW 48
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® W T“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 350 A bis 600 A
  ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540 50
- **MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® W“**
  Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 350 A bis 600 A
  ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540 52
- **MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner**
  Luft- und flüssiggekühlt 54
- **Bikox®, Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen** 56
- **Handgriffe und Module** 58
- **Rauchgas-Absauggeräte**
  FES-200 und FES-200 W3 60
- **Rauchgas-Absauggerät**
  FEC 62

Verschleißteilsystem „MB“

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOX® LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – bis 34 % Gewichtsreduktion
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

MB EVO PRO 15

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO_2 150 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO PRO 25

Technische Daten nach EN 60 974-7:

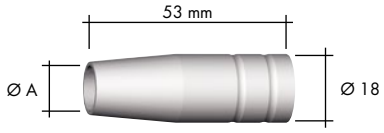
Belastung:	230 A CO_2 200 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

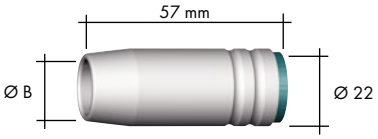
MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

Verschleißteile

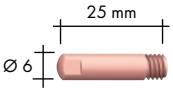
MB EVO PRO 15

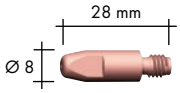


MB EVO PRO 25



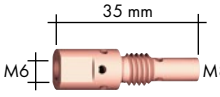
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075[1]	Ø 15	145.0076[2]
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

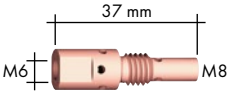




Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062[1]	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245[2]
	Ø 1,2	–	140.0382

Haltefeder (VE=100)		
	002.0058[1]	003.0013[2]





Gasdüsenträger (VE=1) / **Düsenstock** (VE=10)		
M6	002.0078[1]	142.0001[2]	142.0267.10

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 15 enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 25 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOX® LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – bis 34 % Gewichtsreduktion
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

MB EVO PRO 24

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO_2 220 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A CO_2 240 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 36

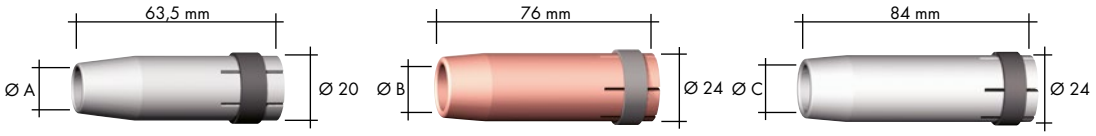
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	320 A CO_2 290 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

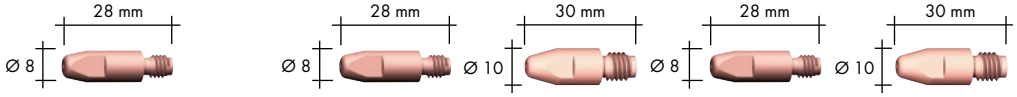
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB EVO PRO 24	Typ „MB EVO PRO“	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	Typ „MB EVO PRO“	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	Typ „MB EVO PRO“	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

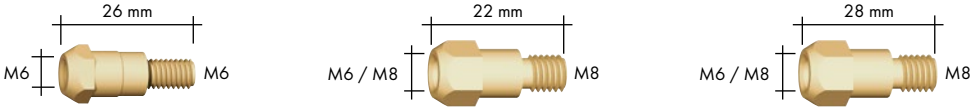
Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0078[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

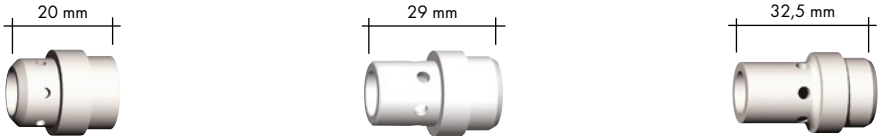


Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245[1]	140.0245[2]	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445[3]



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003[1]	142.0007[2]	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020[3]



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183[1]	018.0116[2]	014.0261[3]
Long life	–	–	014.0026
Keramik	–	018.0141	014.0023

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026[1, 2]	124.0031[1, 2]	124.0035[1, 2]
	Ø 1,2	124.0026[3]	124.0031[3]	124.0035[3]
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 24 enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 26 enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 36 enthalten.

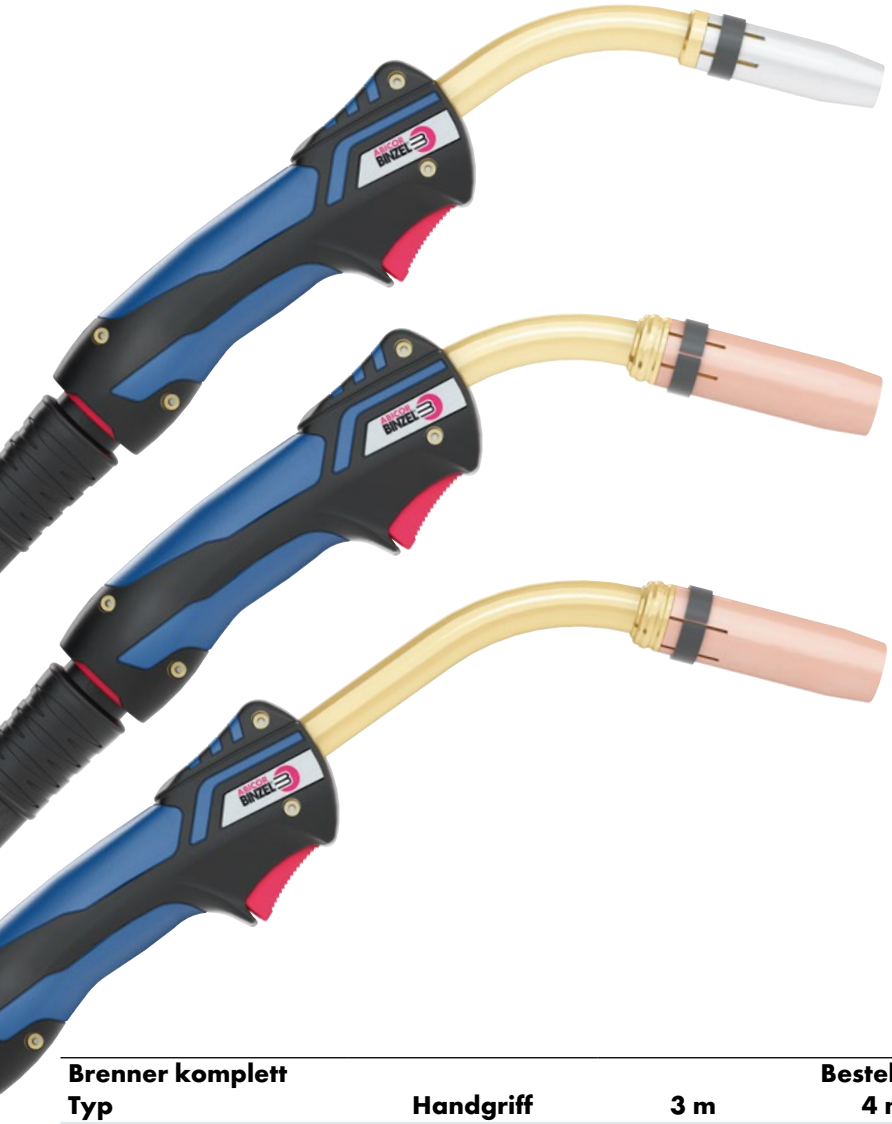
MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 300 A bis 575 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO bestechen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem „coole“ Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochamperige Schweißen realisiert werden.

- Hochwertigste „MB“-Verschleißteilkomponenten und optimierte Brennerkühlung – für höchste Standzeit
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition, flach auslaufendes Handgriffdesign und ausgeklügelte Kugelgelenk-Konstruktion – für bestes Handling in jeder Schweißposition
- Reparaturfreundlicher Aufbau bis ins Detail – beste Platzverhältnisse für einfachste Instandhaltungsmaßnahmen
- Flexible Hochleistungs-Medienschläuche mit speziellem Schutzgewebe – für ein angenehm bewegliches Schlauchpaket
- Robuster, baugrößenoptimierter Zentralanschluss mit geschützter Schlauchführung



MB EVO PRO 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	325 A CO_2 300 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	450 A / 475 A CO_2 400 A / 425 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A / 575 A CO_2 500 A / 525 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

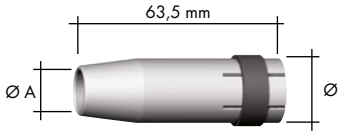
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB EVO PRO 240 D	Typ „MB EVO PRO“	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO PRO 401 D	Typ „MB EVO PRO“	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO PRO 401	Typ „MB EVO PRO“	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1
MB EVO PRO 501 D	Typ „MB EVO PRO“	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1
MB EVO PRO 501	Typ „MB EVO PRO“	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern: Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

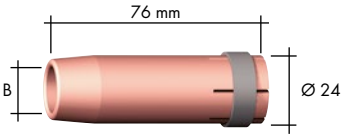
MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D

Verschleißteile

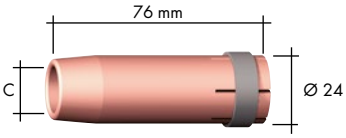
MB EVO PRO 240 D



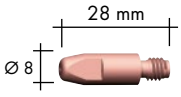
MB EVO PRO 401 D / 501 D

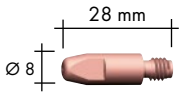


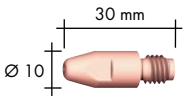
MB EVO PRO 401 / 501

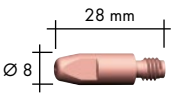


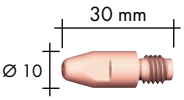
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0085[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



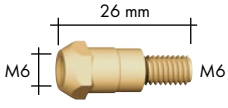


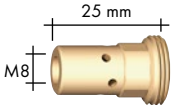


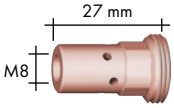




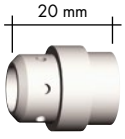
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245[1]	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445[2]	140.0382	140.0445[3]
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590







Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003[1]	142.0008	–	–
M8	–	142.0022	142.0201.10[2]	–



Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183[1]	030.0145[2]	030.0145[3]
Long life	–	030.0037	030.0037
Keramik	–	030.0190	030.0190

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[1]	124.0112[1]	124.0113[1]
	Ø 1,2	124.0111[2, 3]	124.0112[2, 3]	124.0113[2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 240 D enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 401 D / 501 D enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 401 / 501 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MB EVO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenkkonstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

MB EVO 15

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 / 150 A CO_2 180 / 150 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO 25

Technische Daten nach EN 60 974-7:

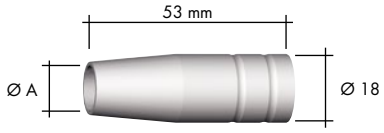
Belastung:	230 A CO_2 200 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB EVO 15	Typ „MB EVO“	002.0709.1	002.0710.1	002.0711.1	50°	002.0715.1
MB EVO 25	Typ „MB EVO“	004.0668.1	004.0669.1	004.0670.1	50°	004.0663.1

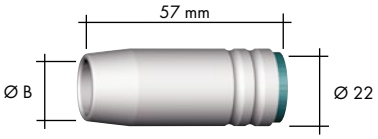
MB EVO 15, MB EVO 25

Verschleißteile

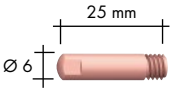
MB EVO 15

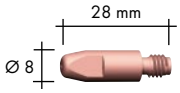


MB EVO 25



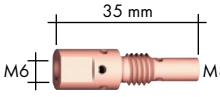
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075[1]	Ø 15	145.0076[2]
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

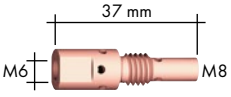




Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Haltefeder (VE=100)		
	002.0058[1]	003.0013[2]





Gasdüsenträger (VE=1) / **Düsenstock** (VE=10)		
M6	002.0078[1]	142.0001[2]	142.0267.10

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 15 enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 25 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

Die MB EVO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenkkonstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

MB EVO 24

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO_2 220 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A CO_2 240 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 36

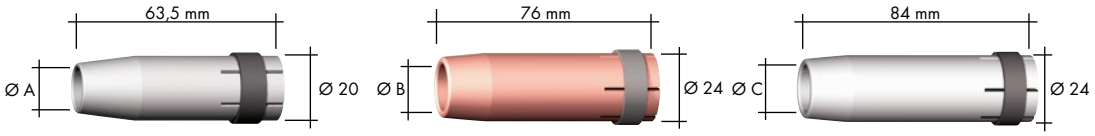
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	320 A CO_2 290 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

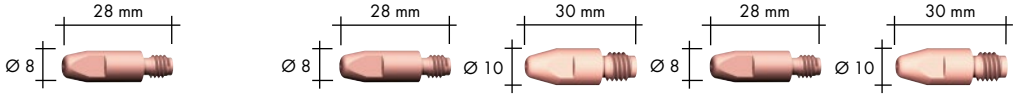
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB EVO 24	Typ „MB EVO“	012.0368.1	012.0369.1	012.0370.1	50°	012.0374.1
MB EVO 26	Typ „MB EVO“	018.0208.1	018.0209.1	018.0210.1	50°	018.0214.1
MB EVO 36	Typ „MB EVO“	014.0526.1	014.0527.1	014.0528.1	50°	014.0518.1

MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36

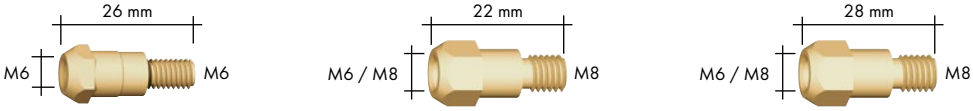
Verschleißteile



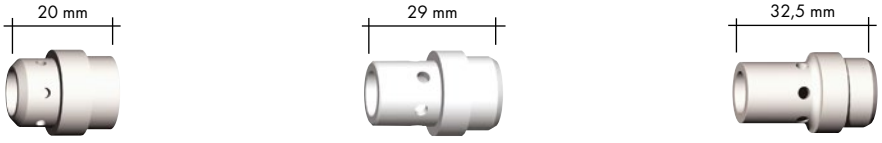
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0078[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242[2]	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442[3]
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003[1]	142.0007[2]	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020[3]



Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183[1]	018.0116[2]	014.0261[3]
Long life	–	–	014.0026
Keramik	–	018.0141	014.0023

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026[1, 2]	124.0031[1, 2]	124.0035[1, 2]
	Ø 1,2	124.0026[3]	124.0031[3]	124.0035[3]
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 24 enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 26 enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 36 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

Die MB EVO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenkkonstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept und Medienschläuche
- Optimale Tasterposition, flach auslaufendes Handgriffdesign und ausgeklügelte Kugelgelenkkonstruktion – für bestes Handling in jeder Schweißposition
- Reparaturfreundlicher Aufbau bis ins Detail – beste Platzverhältnisse für einfachste Instandhaltungsmaßnahmen
- Robuster, baugrößenoptimierter Zentralanschluss mit geschützter Schlauchführung

MB EVO 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	300 A CO_2 270 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 401 D / MB EVO 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 501 D / MB EVO 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

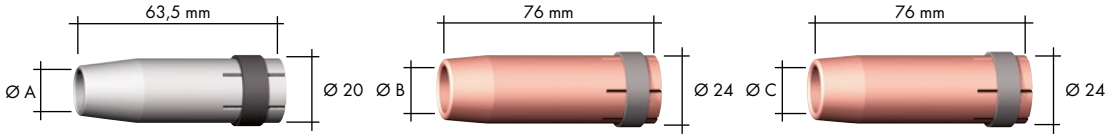
Belastung:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB EVO 240 D	Typ „MB EVO“	023.0322.1	023.0323.1	023.0324.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	Typ „MB EVO“	033.0387.1	033.0388.1	033.0389.1	50°	033.0378.1
MB EVO 401	Typ „MB EVO“	030.0247.1	030.0248.1	030.0249.1	50°	030.0242.1
MB EVO 501 D	Typ „MB EVO“	034.0865.1	034.0866.1	034.0867.1	50°	034.0856.1
MB EVO 501	Typ „MB EVO“	032.0272.1	032.0273.1	032.0274.1	50°	032.0267.1

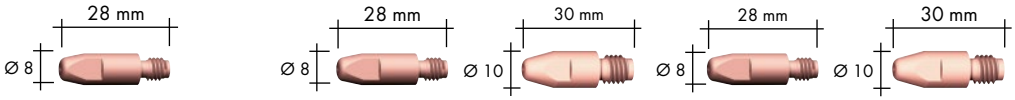
Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern: Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D

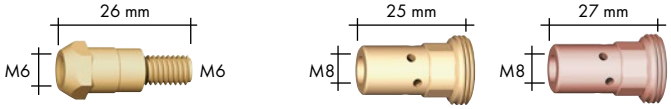
Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0085[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442[2]	140.0379	140.0442[3]
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003[1]	142.0008	–	–
M8	–	142.0022[2]	142.0201.10	–

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183[1]	030.0145[2]	030.0145[3]
Long life	–	030.0037	030.0037
Keramik	–	030.0190	030.0190

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[1]	124.0112[1]	124.0113[1]
	Ø 1,2	124.0111[2, 3]	124.0112[2, 3]	124.0113[2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 240 D enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 401 D / 501 D enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 401 / 501 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB GRIP“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung ist die erste vollkommene Lösung ihrer Art. Sie bietet fortschritt-liche Technik und Qualität mit einem Optimum an Ergonomie, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt.

„GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kurzes Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Bikox® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperaturbeständigkeit und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System

MB GRIP 15 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO_2 150 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

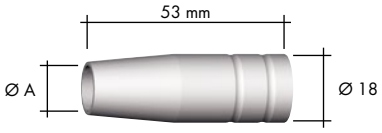
Belastung	230 A CO_2 200 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB GRIP 15 AK	Typ „MB GRIP“	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	Typ „MB GRIP“	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

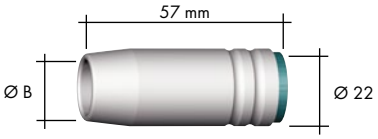
MB GRIP 15, MB GRIP 25

Verschleißteile

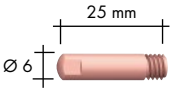
MB GRIP 15 AK

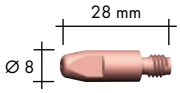


MB GRIP 25 AK



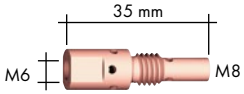
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075[1]	Ø 15	145.0076[2]
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124





Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Haltefeder (VE=100)		
	002.0058[1]	003.0013[2]



Gasdüsenträger / Düsenstock		
M6	002.0078[1]	142.0001[2] (VE=10)

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 15 AK enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 25 AK enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP”, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kurzes Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Bikox® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System

MB GRIP 24 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO_2 220 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A CO_2 240 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

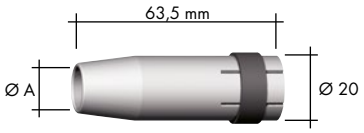
Technische Daten nach EN 60 974-7:

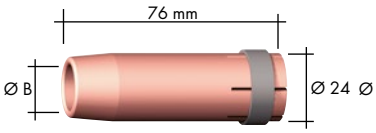
Belastung:	320 A CO_2 290 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

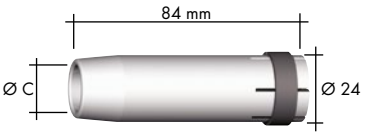
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB GRIP 24 KD	Typ „MB GRIP“	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	Typ „MB GRIP“	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	Typ „MB GRIP“	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

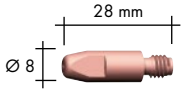
Verschleißteile

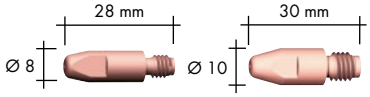


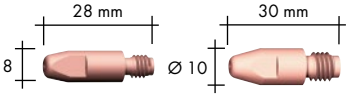




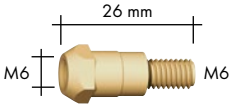
Gasdüse (VE=10)	**MB GRIP 24 KD** Ø A		**MB GRIP 26 KD** Ø B		**MB GRIP 36 KD** Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0078[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

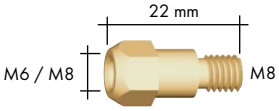


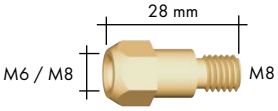




Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242[2]	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442[3]
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

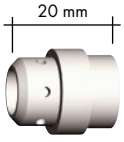


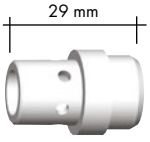


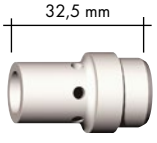


Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003[1]	142.0007[2]	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020[3]







Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183[1]	018.0116[2]	014.0261[3]
Long life	–	–	014.0026
Keramik	–	018.0141	014.0023

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026[1, 2]	124.0031[1, 2]	124.0035[1, 2]
	Ø 1,2	124.0026[3]	124.0031[3]	124.0035[3]
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 24 KD enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 26 KD enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 36 KD enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP”, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze – hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig

MB GRIP 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	300 A CO_2 270 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

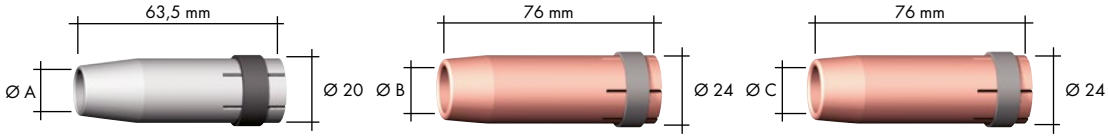
Belastung:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

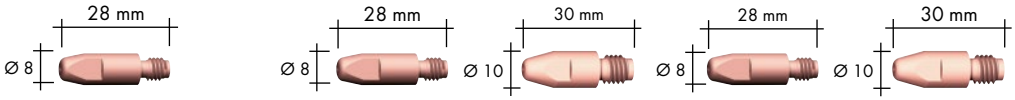
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 240 D	Typ „MB GRIP“	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	Typ „MB GRIP“	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	Typ „MB GRIP“	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	Typ „MB GRIP“	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	Typ „MB GRIP“	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

MB GRIP 240 D, MB GRIP 401 / 401 D, MB GRIP 501 / 501 D

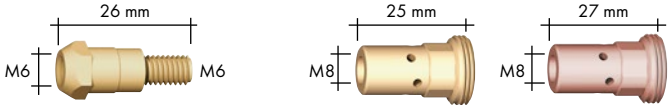
Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0085[3]
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442[2]	140.0379	140.0442[3]
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003[1]	142.0008	–	–
M8	–	142.0022	142.0201.10[2]	–

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183[1]	030.0145[2]	030.0145[3]
Long life	–	030.0037	030.0037
Keramik	–	030.0190	030.0190

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031[1]	122.0036[1]	122.0039[1]
	Ø 1,2	122.0031[2, 3]	122.0036[2, 3]	122.0039[2, 3]
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 240 D enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 401 D / 501 D enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB GRIP 401 / 501 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 400 A bis 575 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt mit dem innovativen Zweikomponenten-Handgriff-System “GRIP” verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Die flüssiggekühlten ABIMIG® GRIP W-Brenner bestechen besonders im Bereich Impulsschweißen durch das optimierte Zweikreiskühlsystem, welches „extra coole“ Verschleißteile und somit hohe Standzeiten sichert.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Bis auf den Düsenstock sind alle Verschleißteile der ABIMIG® GRIP W 555-Baureihe kompatibel mit der Brennerserie MB 401/501 – minimierte Lagerhaltung
- Mechanisch hoch belastbarer und robuster Düsenstock (optional eingelötet oder wechselbar) – lange Lebensdauer

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® GRIP W 555 D / ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A CO_2
	500 A Mischgas
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

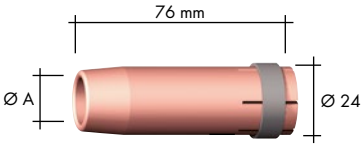
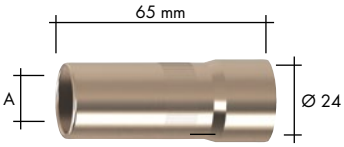
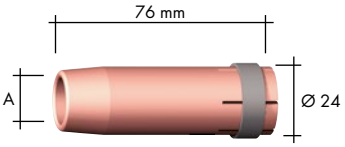
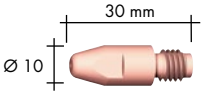
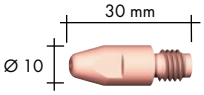
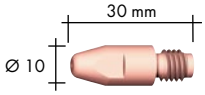
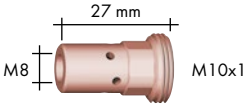
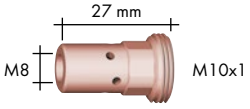
ABIMIG® GRIP W 555

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	575 A CO_2
	525 A Mischgas
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.1457.1	766.1458.1	766.1459.1	50°	766.0900.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Verschleißteile		**ABIMIG® GRIP W 555 D** (VE=10)		**ABIMIG® GRIP W 555 D TS** (VE=5)		**ABIMIG® GRIP W 555** (VE=10)	
							
Gasdüse		**Ø A**		**Ø A**		**Ø A**	
Zylindrisch		Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0709.5	Ø 20	145.0051
Konisch		Ø 16	145.0085[1]	Ø 16	145.0708.5[2]	Ø 16	145.0085[3]
Stark konisch		Ø 14	145.0132	Ø 13	145.0734.5	Ø 14	145.0132
							
Stromdüse (VE=10)		**M8**		**M8**		**M8**	
E-Cu	Ø 0,8	140.0114		140.0114		140.0114	
	Ø 1,0	140.0313		140.0313		140.0313	
	Ø 1,2	140.0442		140.0442		140.0442	
	Ø 1,6	140.0587		140.0587		140.0587	
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003		141.0003		141.0003	
	Ø 1,0	141.0008		141.0008		141.0008	
	Ø 1,2	141.0015		141.0015		141.0015	
	Ø 1,6	141.0022		141.0022		141.0022	
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117		140.0117		140.0117	
	Ø 1,0	140.0316		140.0316		140.0316	
	Ø 1,2	140.0445[1]		140.0445[2]		140.0445[3]	
	Ø 1,6	140.0590		140.0590		140.0590	
							
Düsenstock (VE=10)							
M8		142.0201.10[1]		142.0201.10[2]		–	
Gasverteiler (VE=10)							
Standard		030.0145[1]		030.0145[2]		030.0145[3]	
Long life		030.0037		030.0037		030.0037	
Keramik		030.0190		030.0190		030.0190	

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111[1, 2, 3]	124.0112[1, 2, 3]	124.0113[1, 2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® GRIP W 555 D enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® GRIP W 555 D TS enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® GRIP W 555 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull Plus
Luft- und flüssiggekühlt

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Die Schweißbrenner-Serie der Baureihe Push-Pull *Plus* – speziell für die Anforderungen beim Aluminiumschweißen und dem Einsatz von dünnen Drähten entwickelt – ermöglicht eine problemlose und konstante Drahtförderung, auch bei längeren Schlauchpaketen. Ein leistungsstarker, robuster Pull-Motor mit Potentiometer gewährleistet hierbei die exakte Drehzahlregulierung. Für eine optimale Drahtförderung ohne Reibungsverluste lässt sich der Anpressdruck der Förderrollen präzise und einfach direkt am Griff regulieren. Der ergonomische Handgriff sorgt für optimales und ermüdungsfreies Handling.

Die schraubbaren Brennerhälse sind schnell wechselbar. Sie sind in gerader oder 45° gebogener Ausführung erhältlich. Eine spezielle Schnittstelle zwischen Handgriff und Brennerhals ermöglicht das Drehen der Hälse um bis zu 360°. Alle Brenner, luft- und flüssiggekühlt für Leistungsgrößen bis 400 A, basieren auf dem bewährten „MB"-Brennerhalsaufbau.

Die Haupteinsatzgebiete der Schweißbrenner sind unter anderem bei Werften, Herstellern von Containern, Behältern etc. sowie im Fahrzeug- und Waggonbau. Überall dort, wo die exakte und konstante Drahtförderung unverzichtbar ist.

- Identische Motorkennlinie wie Standard Push-Pull
- Konstante und problemlose Drahtförderung durch einen leistungsstarken Pull-Motor
- Präzise Anpressdruck-Regulierung der Drahtförderrollen direkt am Brenner
- Optional mit Potentiometer zur Drehzahlregulierung
- Identische Verschleißteile mit der bewährten MB-Brennerserie – minimierte Lagerhaltung
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Robuste Bauweise – hohe Lebensdauer

Typ	**Kühlart**	**Belastung**		**ED**	**Draht-Ø**
		CO_2	**Mischgas M21**	**(%)**	**(mm)**
Push-Pull *Plus* 36 D	luft	300 A	270 A	60	0,8–1,2
Push-Pull *Plus* 401 D	flüssig	400 A	350 A	100	0,8–1,2

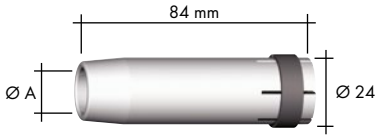
Brenner komplett (40 V Motor) **Typ**	**Bestell-Nr.** **8 m ohne Poti**	**Bestell-Nr.** **8 m mit Poti**	**Bestell-Nr.** **Brennerhals**
Push-Pull *Plus* 36 D; gerade; GZ-2	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull *Plus* 36 D; 45° gebogene; GZ-2	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull *Plus* 401 D; gerade; WZ-2	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull *Plus* 401 D; 45° gebogen; WZ-2	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

Drahtförderrolle	**Ø 0,8**	**Ø 1,0**	**Ø 1,2**
ST/AL	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

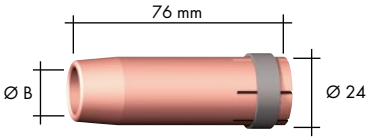
Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D

Verschleißteile

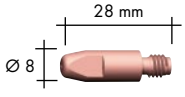
Push-Pull *Plus* 36 D

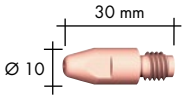


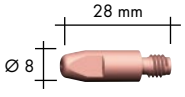
Push-Pull *Plus* 401 D

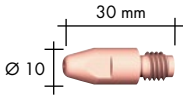


Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Zylindrisch	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 16	145.0078[1]	Ø 16	145.0085[2]
Stark konisch	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

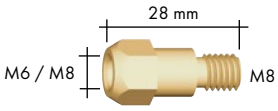


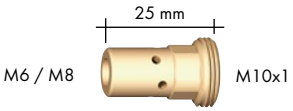




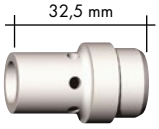


Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442[1]	140.0379	140.0442[2]
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445





Düsenstock (VE=10)		
M6	142.0005	142.0008
M8	142.0020[1]	142.0022[2]



Gasverteiler (VE=10)		
Standard	014.0261[1]	030.0145[2]
Long life	014.0026	030.0037
Keramik	014.0023	030.0190

Liner / Seelen / Spiralen		
Neckliner[3] 0,8–1,0 mm	149.0260.3	149.0264.3
Neckliner[3] 1,2 mm	149.0261.3[1]	149.0265.3[2]
Neckliner[4] 0,8–1,0 mm	149.0262.3	149.0266.3
Neckliner[4] 1,2 mm	149.0263.3[1]	149.0267.3[2]
Spirale blank 0,8 mm	122.0010	122.0010
Spirale blank 1,0–1,2 mm	122.0040	122.0040
Spirale isoliert 0,8 mm	124.0169	124.0169
PTFE-Seele 0,8 mm	126.0013	126.0013
PTFE-Seele1,0–1,2 mm	126.0030	126.0030
Kohle-PTFE-Seele 0,8 mm	127.0015	127.0015
Kohle-PTFE-S. 1,0–1,2 mm	127.0009	127.0009
PA-Seele 1,0–1,2 mm	128.0019[1]	128.0019[2]

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner Push-Pull Plus 36 D enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner Push-Pull Plus 401 D enthalten.
[3] Für gerade Brennerhälse (0°).
[4] Für gebogene Brennerhälse (45°).

MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner
Luft- und flüssiggekühlt

Das automatisierte Schweißen wird überall dort eingesetzt, wo höchste Präzision und Produktivität gefordert wird. Die Zugänglichkeit an Bauteilen erfordert bei den Automatenbrennern sehr häufig Sonderlösungen. ABICOR BINZEL bietet eine nahezu unendliche Lösungsvielfalt, stets basierend auf den weltweit anerkannten Handbrennerkonstruktionen.

Dies bedeutet Erfahrung in Standzeit und Qualität und bietet den Zusatznutzen, dass kaum Sonderteile erforderlich sind.

Ihr ABICOR BINZEL-Vorteil:

- Fachkompetenz
- Separate Sonderbrennerfertigung – kurze Lieferzeiten
- Hohe Verfügbarkeit
- Für jede Anwendung die passende Lösung

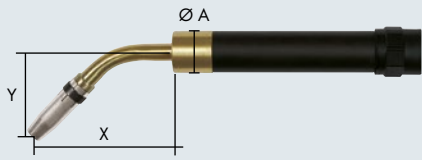
Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Feststehender Brennerhals

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Leistung[1] CO_2 / M21		Gas-düse	Draht-Ø (mm)	Bestell-Nr.
AUT 24 KD	0°	154		60%	250 A	220 A	NW 12,5	0,8–1,2	912.0001
AUT 24 KD	45°	125	80	60%	250 A	220 A	NW 12,5	0,8–1,2	912.0002
AUT 25 KD	0°	140		60%	230 A	200 A	NW 15	0,8–1,2	904.0003
AUT 25 KD	45°	110	75	60%	230 A	200 A	NW 15	0,8–1,2	904.0004
AUT 26 KD	0°	185		60%	270 A	240 A	NW 16	0,8–1,2	914.0002
AUT 26 KD	45°	145	95	60%	270 A	240 A	NW 16	0,8–1,2	914.0001
AUT 36 KD	0°	185		60%	320 A	290 A	NW 16	0,8–1,2	914.0002
AUT 36 KD	45°	145	95	60%	320 A	290 A	NW 16	0,8–1,2	914.0001
AUT 240 D	0°	154		100%	300 A	270 A	NW 12,5	0,8–1,2	923.0001
AUT 240 D	45°	126	73	100%	300 A	270 A	NW 12,5	0,8–1,2	923.0002
AUT 501	0°	167		100%	550 A	500 A	NW 16	1,0–1,6	932.0001
AUT 501	45°	135	82	100%	550 A	500 A	NW 16	1,0–1,6	932.0002
AUT 501 D	0°	167		100%	500 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	934.0001
AUT 501 D	45°	135	82	100%	500 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	934.0002
ABIMIG® MT W 555	0°	175		100%	575 A	525 A	NW 16	0,8–1,6	766.0878.1
ABIMIG® MT W 555	45°	144	84	100%	575 A	525 A	NW 16	0,8–1,6	766.0880.1
ABIMIG® MT W 555 D	0°	175		100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0865.1
ABIMIG® MT W 555 D	22°	168	38	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0866.1
ABIMIG® MT W 555 D	45°	144	84	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0867.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	0°	175		100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0917.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	22°	169	33	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0918.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	45°	148	74	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0919.1
ABIMIG® MT W 605	0°	184		100%	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0883.1
ABIMIG® MT W 605	22°	176	41	100%	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0884.1
ABIMIG® MT W 605	45°	150	90	100%	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0885.1
ABIMIG® MT W 605 D	0°	183,5		100%	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0871.1
ABIMIG® MT W 605 D	22°	176	41	100%	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0872.1
ABIMIG® MT W 605 D	45°	150	90	100%	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0873.1
ABIMIG® MT W 645	0°	182		100%	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0459
ABIMIG® MT W 645	22°	175	40	100%	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0479.1
ABIMIG® MT W 645	45°	149	89	100%	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0460

Weitere Brennerhalsgeometrien auf Anfrage.

Feststehender Brennerhals

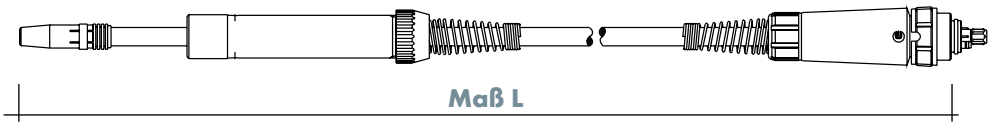


Ø A Luftgekühlte Brenner: 38 mm
Flüssiggekühlte Brenner: 38 mm

Bestellhinweis:

Bitte nennen Sie uns bei Ihrer Komplettbrennerbestellung immer den Brennertyp, die Brennergeometrie (gerade oder gebogen) und das Maß „L" (siehe Skizze).

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart (ABIMIG® 605 / 645 auf Anfrage).



MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP“
Luft- und flüssiggekühlt

Bei allen Schweißarbeiten bilden sich Schadstoffe, die die Gesundheit des Menschen beeinflussen. Basierend auf der bewährten Brennerserie „MB“ ermöglichen die RAB GRIP Rauchgas-Absaugbrenner eine effektive Absaugung der Schadstoffe durch den Brenner. Spezielle konstruktive Lösungen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad der Absaugung direkt am Entstehungsort, ohne die Schutzgasglocke zu beschädigen.

- Direkte Absaugung am Lichtbogen – garantiert einen permanenten Schutz der Atmungsorgane des Schweißers
- Problemlose Installation an alle bestehenden MIG/MAG-Arbeitsplätze
- Kleine Absaugrohrbogendurchmesser – bessere Zugänglichkeit

- Griffschale mit Fremdluftregulierung und Drehgelenk – optimales Handling
- Gekapselter mechanischer Taster – Schutz gegen Eindringen von Schweißrauchpartikeln
- Klein dimensionierte Absaugschläuche für alle Typen – leichte Schlauchpakete, optimale Beweglichkeit
- Deutliche Gewichtsreduzierung von luftgekühlten Brennern durch Verwendung des innovativen ABICOR BINZEL Low-Weight Bikox®

Absaugdüse mit Federklammer, Zuluftregler unten*

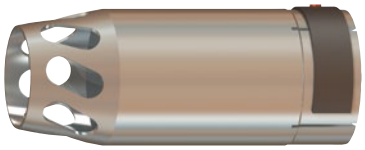
Brenner komplett		Bestell-Nr.		
Typ	**Anschluss**	**3 m**	**4 m**	**5 m**
RAB GRIP 15 AK	Zentralstecker KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Zentralstecker KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Zentralstecker KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Zentralstecker KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Zentralstecker WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Zentralstecker WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Zentralstecker WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

* Modullösungen auf Anfrage.

Absaugdüse mit Quicklock, Zuluftregler oben

Brenner komplett		Bestell-Nr.		
Typ	**Anschluss**	**3 m**	**4 m**	**5 m**
RAB GRIP 15 AK	Zentralstecker KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Zentralstecker KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Zentralstecker KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Zentralstecker KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Zentralstecker WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Zentralstecker WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Zentralstecker WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

RAB GRIP spezifische Verschleißteile



Typ	Absaugdüse Federklammer	Absaugdüse Quicklock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Ersatz-Federklammer zur Fixierung der Absaugdüse auf Anfrage.
Absaugtrichter (ersetzt Absaugdüse) auf Anfrage.

Typ	Brennerhals	Rohrbogen	Gasdüsenträger
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	–
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	–
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	–
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	–

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

Technische Daten

Typ	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO_2	Mischgas M21	(%)	(mm)
RAB GRIP 15 AK	luft	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	luft	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	luft	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	luft	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	flüssig	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB GRIP 501	flüssig	550 A	500 A	100	1,0–1,6
RAB GRIP 501 D	flüssig	500 A	450 A	100	1,0–1,6

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner in Aktion ...

MIG/MAG-Brenner **ohne** Rauchgasabsaugung

RAB GRIP **mit** Rauchgasabsaugung

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP HE“

Luft- und flüssiggekühlt

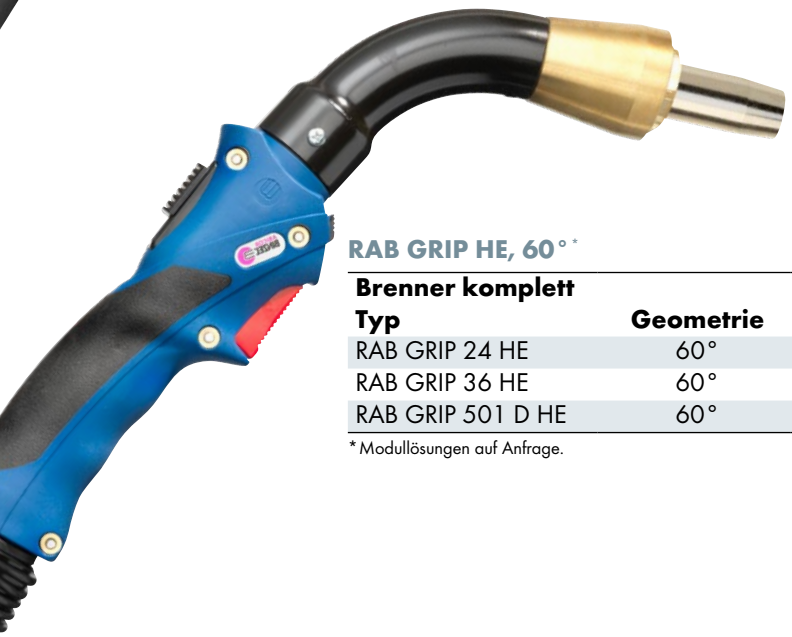
Schweißrauch kann ein erhebliches Gesundheitsrisiko darstellen und sollte nach Empfehlung von Arbeitssicherheitsexperten direkt nach der Erzeugung aus der Luft gefiltert werden. Um dies in industrieller Umgebung auch unter ungünstigen Einsatz-bedingungen sicherzustellen, hat ABICOR BINZEL den neuen RAB GRIP HE (High Efficiency) entwickelt, der sich durch gute Zugänglichkeit, hohes Erfassungsvermögen und Robustheit auszeichnet. RAB GRIP HE kombiniert effektiven Gesundheitsschutz mit bestmöglichen Arbeitsbedingungen und eignet sich für den harten Industrieeinsatz.

- Neue Absaugdüsengeometrie und vergrößerte Strömungs-durchmesser erfassen auch bei schwierigen Arbeitspositionen den Schweißabrauch ohne Gefährdung für die Schutzgasglocke
- Freistehende Standard-MB-Gasdüse für Zugänglichkeit wie bei Standardbrennern
- Robuste Ausführung, langlebige Konstruktion
- Sichere Gasdüsenkühlung – Standardteile mit langer Lebensdauer
- Optimale Zugänglichkeit durch wahlweise 45° oder 60° Halskrümmung
- Systemlösung für saubere Luft in der Produktion – RAB GRIP HE zusammen mit den ABICOR BINZEL Rauchgas-Absauggeräten

RAB GRIP HE, 45° *

Brenner komplett			Bestell-Nr.	
Typ	**Geometrie**	**3 m**	**4 m**	**5 m**
RAB GRIP 24 HE	45°	612.0105.1	612.0103.1	612.0107.1
RAB GRIP 36 HE	45°	614.0179.1	614.0177.1	614.0181.1
RAB GRIP 501 D HE	45°	634.0175.1	634.0173.1	634.0177.1

* Modullösungen auf Anfrage.



RAB GRIP HE, 60° *

Brenner komplett			Bestell-Nr.	
Typ	**Geometrie**	**3 m**	**4 m**	**5 m**
RAB GRIP 24 HE	60°	612.0106.1	612.0104.1	612.0108.1
RAB GRIP 36 HE	60°	614.0180.1	614.0178.1	614.0182.1
RAB GRIP 501 D HE	60°	634.0176.1	634.0174.1	634.0178.1

* Modullösungen auf Anfrage.

RAB GRIP HE spezifische Verschleißteile

Typ	Absaugdüse Typ 24 HE	Absaugdüse Typ 36/501 HE
RAB GRIP 24 HE (45°)	612.0100.1	-
RAB GRIP 24 HE (60°)	612.0100.1	-
RAB GRIP 36 HE (45°)	-	614.0176.1
RAB GRIP 36 HE (60°)	-	614.0176.1
RAB GRIP 501 D HE (45°)	-	614.0176.1
RAB GRIP 501 D HE (60°)	-	614.0176.1

Nachrüstset Leder (1,5 m) auf Anfrage.

Typ	Brennerhals	Rohrbogen	Gasdüse
RAB GRIP 24 HE (45°)	612.0088.1	317.0087	-
RAB GRIP 24 HE (60°)	612.0094.1	612.0102.1	-
RAB GRIP 36 HE (45°)	614.0170.1	317.0087	145.0518
RAB GRIP 36 HE (60°)	614.0164.1	612.0102.1	145.0518
RAB GRIP 501 D HE (45°)	634.0165.1	317.0087	-
RAB GRIP 501 D HE (60°)	634.0159.1	612.0102.1	-

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

Technische Daten

Typ	Kühlart	Belastung CO_2	Belastung Mischgas M21	ED (%)	Draht-Ø (mm)
RAB GRIP 24 HE	luftgekühlt	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 HE	luftgekühlt	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 501 D HE	flüssiggekühlt	500 A	450 A	100	1,0–1,6

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

RAB GRIP 24 HE

RAB GRIP 36 HE

RAB GRIP 501 D HE

Bikox®, Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen

I. Schlauchpakete luftgekühlt

Typ	Bikox®	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB EVO PRO 15	R18 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
MB EVO PRO 24	R37 / LW	160.1330.1	160.1331.1	160.1332.1	–
MB EVO PRO 25	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
MB EVO PRO 26	R42 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
MB EVO PRO 36	R53 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
MB EVO 15	R10	160.1291.1	160.1292.1	160.1293.1	–
MB EVO 24	R25	160.D427	160.D428	160.D429	–
MB EVO 25	R20	160.1294.1	160.1295.1	160.1296.1	–
MB EVO 26	R30	160.1305.1	160.1306.1	160.1307.1	–
MB EVO 36	R30	160.1308.1	160.1309.1	160.1310.1	–
MB GRIP 15 AK	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
MB GRIP 24 KD / 26 KD	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	–
MB GRIP 25 AK	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	–
MB GRIP 36 KD	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	–
RAB GRIP 15	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
RAB GRIP 25	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
RAB GRIP 24 / HE	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
RAB GRIP 36 / HE	R53 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
Push-Pull Plus 36 D	Typ 35	–	–	–	118.0074

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Stromkabel FRH	115.0830.1	115.0831.1	115.0832.1	–	–
MB EVO 240 / 401 / 501	Stromkabel PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	–	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Stromkabel FRH	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
ABIMIG® GRIP W 555	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
RAB GRIP HE 501 D	Stromkabel PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	–	–
Push-Pull Plus 401	Stromkabel PVC	–	–	–	115.0043	–
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Drahtförder-/Gasschlauch	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	–	–
MB EVO 240 / 401 / 501	Drahtförder-/Gasschlauch	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	–	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Drahtförderschlauch	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
ABIMIG® GRIP W 555	Drahtförderschlauch	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Drahtförderschlauch	156.0019	156.0023	156.0026	–	–
RAB GRIP HE 501 D	Drahtförder-/Gasschlauch	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	–	–
Push-Pull Plus 401	Drahtförderschlauch	–	–	–	156.0273	–
MB EVO PRO 240 / 401 / 501 MB GRIP 240 / 401 / 501	Wasserschlauch schwarz FRH; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0052
MB EVO 240 / 401 / 501 ABIMIG® GRIP W 555 RAB GRIP 240 / 501 RAB GRIP HE 501 D Push-Pull Plus 401	Wasserschlauch rot PVC; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0056
MB EVO 240 / 401 / 501 ABIMIG® GRIP W 555 RAB GRIP 240 / 501 RAB GRIP HE 501 D Push-Pull Plus 401	Wasserschlauch blau PVC; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB GRIP 240 / 401 / 501	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
ABIMIG® GRIP W 555	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
Push-Pull Plus 401	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
alle Brenner	Steuerleitung 2-polig	–	–	–	–	100.0019

III. Außen- und Absaugschläuche

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Außenschlauch 25x1.5 (mit Knickschutz)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB EVO 240 / 401 / 501	Außenschlauch 25x1.5 (mit Knickschutz)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB GRIP 240 / 401 / 501 / HE	Außenschlauch 25x1.5	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
ABIMIG® GRIP W 555	Außenschlauch 25x1.5	–	–	–	107.0004
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 24 HE	Außenschlauch LW 32 R	–	–	–	109.0043
RAB GRIP 240 / 501 / 24 HE / 36 HE / 501 HE	Außenschlauch LW 38 R	–	–	–	109.0044
RAB GRIP 24 / 36 / 501 / 24 HE / 36 HE / 501 HE	Außenschlauch LW 45 R				109.0080.30
Push-Pull Plus 36 / 401	Außenschlauch 25x1.5	–	–	–	107.0004

IV. Einohrklemmen, Stecknippel und Kennzeichnungsscheiben

Typ	VE	Bestell-Nr.	für Schlauch			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Einohrklemme D=9,5 stufenlos; MB EVO PRO / MB EVO	20	173.0015.20		•	•	•
Einohrklemme Ø=8,7	100	171.0002	•			
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	100	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=9,5 mit Einlagering Kennz. 10,0	100	173.0002		•		
Einohrklemme Ø=9,5	20	173.0015.20				•
Stecknippel NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Kennzeichnungsscheibe rot	20	501.2166		•		
Kennzeichnungsscheibe blau	20	501.2167		•		
Verschlussgarnitur rot	20	501.2423		•	•	
Verschlussgarnitur blau	20	501.2424		•		•

V. Kombidrahtführung

Typ	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PTFE / Messing	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE / Messing	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE / Messing	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Kohle-PTFE / Messing	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Kohle-PTFE / Messing	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / Messing	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–

VI. PA-Seelen

Seele	Farbe	Ø innen / außen	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PA-Seele	grau	2,0 / 4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
PA-Seele	grau	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
PA-Seele	grau	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
PA-Seele mit Einlaufspitze	grau	2,3 / 4,7	1,2–1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	–

VII. BPL-Liner

Seele	Farbe	Ø innen / außen	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
BPL-Liner mit Einlaufspitze	orange	2,0 / 4,7	0,8–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
BPL-Liner mit Einlaufspitze	petrol	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–

Handgriffe und Module

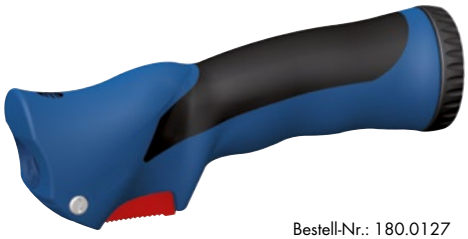
Handgriff MB EVO PRO ohne Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ MB EVO PRO luftgekühlt	für MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0176.1
Handgriff Typ MB EVO PRO flüssiggekühlt	für MB EVO PRO 240 / 401 / 501	180.0177.1
Kugelknickschutz MB EVO PRO	für MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36 240 / 401 / 501	400.D574.1
Ringhälften rot	für Kugelknickschutz (400.D574.1)	400.D561.2

Handgriff MB EVO ohne Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ MB EVO luftgekühlt	für MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0178.1
Handgriff Typ MB EVO flüssiggekühlt	für MB EVO 240 / 401 / 501	180.0179.1
Kugelknickschutz MB EVO	für MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36 240 / 401 / 501	400.D574.1
Ringhälften schwarz	für Kugelknickschutz (400.D574.1)	400.D451.2

Handgriff MB GRIP ohne Ansteuermodule



Bestell-Nr.: 180.0127

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ MB GRIP	für MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501	180.0127
Kugelknickschutz MB GRIP luftgekühlt	für MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.1395.1
Kugelknickschutz MB GRIP flüssiggekühlt	für MB GRIP 240 / 401 / 501	400.1392.1
Innenring MB GRIP	für Kugelknickschutz (400.1392.1) flüssiggekühlt	400.0790

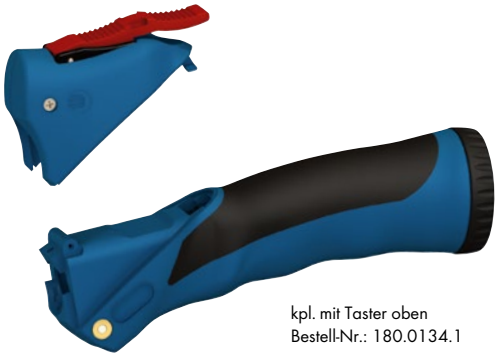
Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP S“ ohne Ansteuermodule

Bestell-Nr.: 180.0132.1

Adapter
Für Brennerhälse MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
zur Verwendung der Handgriffe Typ ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Bestell-Nr.: 400.1341.1

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP S	für ABIMIG® GRIP W 555	180.0132.1
Kugelknickschutz ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt	für ABIMIG® GRIP W 555	400.1392.1
Innenring ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt	für Kugelknickschutz (400.1392.1),	400.0790

Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP TO“ ohne Ansteuermodule



kpl. mit Taster oben
Bestell-Nr.: 180.0134.1

Adapter
Für Brennerhälse MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
zur Verwendung der Handgriffe Typ ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Bestell-Nr.: 400.1341.1

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP TO (kpl. mit Taster oben)	für MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501; nur in Verbindung mit Adapter 400.1341.1	180.0134.1
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP TO (kpl. mit Taster oben)	für ABIMIG® GRIP W 555	180.0134.1

Handgriffe und Module

Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP SH“ für Ansteuermodule

inkl. Aufbau für Ansteuermodule
Bestell-Nr.: 180.0133.1

Adapter
Für Brennerhälse MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
zur Verwendung der Handgriffe Typ ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Bestell-Nr.: 400.1341.1

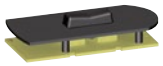
BIS-01L

BIS-01R

BIS-02

BIS-06

BIS-07B



BIS-10A

BIS-10B

BIS-10D

BIS-13A

BIS-18

BIS-19

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP SH (ohne Ansteuermodul)	für MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501; nur in Verbindung mit Adapter 400.1341.1	180.0133.1
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP SH (ohne Ansteuermodul)	für ABIMIG® GRIP W 555	
BIS-01L	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ	400.0956
BIS-01R	Ansteuermodul mit Potentiometer rechts 10 kΩ	400.0957
BIS-02	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ LED für Migatronic	400.0958
BIS-06	Ansteuermodul mit Taster und 4 LED	400.0959
BIS-07B	Ansteuermodul Up/Down 7-Segment Wippe quer	400.0961
BIS-10A	Ansteuermodul Up/Down Wippe längs	400.0963
BIS-10B	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer	400.0964
BIS-10D	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer für Fronius	400.1085
BIS-13A	Ansteuermodul Up/Down 2x Wippe längs für EWM	400.0966
BIS-18	Ansteuermodul Up/Down 2x Taster für Cloos	400.1545.1
BIS-19	Ansteuermodul Taster 3-Step	400.1088

Handgriff RAB GRIP ohne Ansteuermodule

Drucktaster, Zuluftregler unten

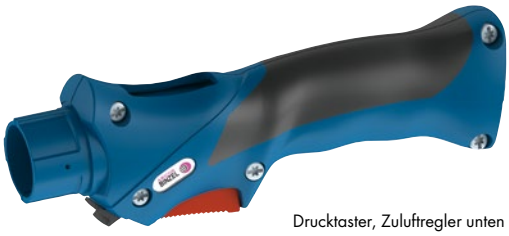
Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Zuluftregler unten	für RAB GRIP 15 / 24 / 24 HE / 25 / 36 / 36 HE / 240 / 501 / 501 HE	180.0138.1
Anschlusshülse	für RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Anschlusshülse	für RAB GRIP 24 HE	600.2017
Anschlusshülse	für RAB GRIP 240 / 501 /36 HE / 501 HE	600.0080

Handgriff RAB GRIP ohne Ansteuermodule

Drucktaster, Zuluftregler oben

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Zuluftregler oben	für RAB GRIP 15 / 24 / 24 HE / 25 / 36 / 36 HE / 240 / 501 / 501 HE	180.0144.1
Anschlusshülse	für RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Anschlusshülse	für RAB GRIP 24 HE	600.2017
Anschlusshülse	für RAB GRIP 240 / 501 / 36 HE / 501 HE	600.0080

Handgriff RAB GRIP für Ansteuermodule



Drucktaster, Zuluftregler unten

BIS-51
Ansteuermodul Taster

BIS-52
Ansteuermodul Up/Down
2x Taster

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Zuluftregler unten (ohne Ansteuermodul)	für RAB GRIP 15 / 24 / 24 HE / 25 / 36 / 36 HE / 240 / 501 / 501 HE	180.0154.1
Anschlusshülse	für RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Anschlusshülse	für RAB GRIP 24 HE	600.2017
Anschlusshülse	für RAB GRIP 240 / 501 / 36 HE / 501 HE	600.0080
BIS-51	Ansteuermodul Taster	400.1296.1
BIS-52	Module Up/Down 2x push-button	400.1292.1

Verschleißteilsystem „ABIMIG®“

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 180 A bis 240 A

Die neu entwickelten superleichten MIG/MAG-Schweißbrenner der Serie „ABIMIG® A T LW“ mit ergonomischem und universellem Zweikomponenten-Handgriff bieten Flexibilität in Perfektion. Da sie standardmäßig mit Kugelgelenk und leichtem Schlauchpaket „Bikox® LW“ sowie um 360° dreh- und wechselbaren Brennerhälsen ausgerüstet sind, ermöglichen die Brenner ergonomisches und enstspanntes Schweißen in jeder Lage.

- Neue Brennerkonstruktion und ein leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50 %
- Neuartiger ergonomischer Handgriff, optional mit Up/Down-Modul – Steigerung des Arbeitskomforts
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – Längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Drehbarer, schnell wechselbarer Brennerhals – erhöhter Arbeitskomfort und Reduktion der Servicekosten

Superleichte Brenner mit dreh- und wechselbarem Brennerhals!

ABIMIG® A T 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	190 A CO_2
	180 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

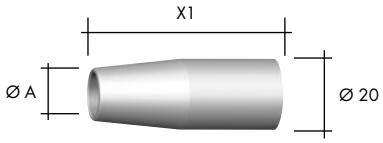
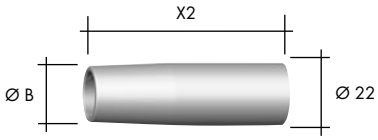
Belastung:	240 A CO_2
	220 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

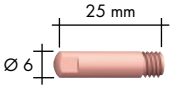
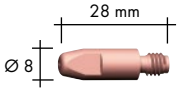
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® A T 155 LW	Taster kurz	006.D821.1	006.D822.1	006.D823.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 155 LW	Taster lang	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Taster kurz	004.D880.1	004.D881.1	004.D882.1	45°	004.D831.1
ABIMIG® A T 255 LW	Taster lang	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

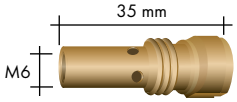
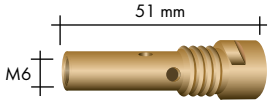
Begriffserklärung: T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals, LW = leichtes Schlauchpaket
Achtung: Angegebene Varianten entsprechen der Grundversion „BASIC“. Weitere Versionen (COMBI, VARIO, FREE STYLE) auf Anfrage.

ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW

Verschleißteile

	ABIMIG® A T 155 LW			ABIMIG® A T 255 LW		
						
Gasdüse (VE=5)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001[1]	Ø 16	70 mm	145.D011[2]
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012

			
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

		
Düsenstock (VE=5)		
	006.D719.5[1]	004.D624.5[2]

Übergangsstück (VE=5)		
	767.D607.5[1]	767.D637.5[2]

Brennerhalsspirale für T-Brenner		
Standard	Ø 0,8	122.D037[1] (VE=5)	122.D037 (VE=5)
	Ø 1,0	122.D038 (VE=5)	122.D038[2] (VE=5)
	Ø 1,2	-	122.D038 (VE=5)
Messing für Al	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	122.D040	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 155 LW enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 255 LW enthalten.

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 260 A bis 400 A

- Neue Brennerkonstruktion und ein leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50 %
- Neuartiger ergonomischer Handgriff, optional mit Up/Down-Modul – Steigerung des Arbeitskomforts
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – Längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Drehbarer, schnell wechselbarer Brennerhals – erhöhter Arbeitskomfort und Reduktion der Servicekosten

Superleichte Brenner mit dreh- und wechselbarem Brennerhals!

ABIMIG® A T 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	290 A CO_2 260 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	340 A CO_2 320 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A CO_2 370 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm (bis 2,4 mm auf Anfrage)

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® A T 305 LW	Taster kurz	018.D953.1	018.D954.1	018.D955.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 305 LW	Taster lang	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Taster kurz	014.H509.1	014.H510.1	014.H511.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 355 LW	Taster lang	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Taster kurz	015.D101.1	015.D102.1	015.D103.1	45°	015.D082.1
ABIMIG® A T 405 LW	Taster lang	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

Begriffserklärung: T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals, LW = leichtes Schlauchpaket

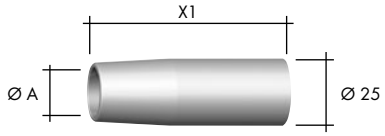
Achtung: Angegebene Varianten entsprechen der Grundversion „BASIC“. Weitere Versionen (COMBI, VARIO, FREE STYLE) auf Anfrage.

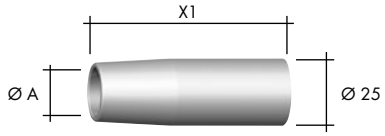
*Der ABIMIG® A T 405 LW ist in 45°-Schritten umsteckbar.

ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW

Verschleißteile

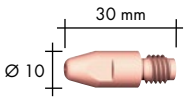
Gasdüse (VE=5)

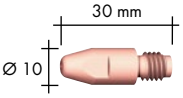




	ABIMIG® A T 305 / 355 LW			ABIMIG® A T 405 LW		
	Ø A	X1		Ø A	X1	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021[1, 2]	Ø 18	72 mm	145.D021[3]
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022

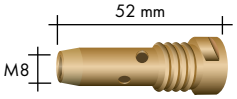
Stromdüse (VE=10)

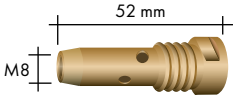




		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445[1, 2]	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590[3]

Düsenstock (VE=5)





M8	014.D745.5[1, 2]	014.D745.5[3]

Übergangsstück (VE=5)

	767.D668.5[1, 2]	015.D080.5[3]

Brennerhalsspirale für T-Brenner

Standard	Ø 0,8	122.D037 (VE=5)	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038[1, 2] (VE=5)	122.D077 (VE=5)
	Ø 1,6	122.D045 (VE=5)	122.D078[3] (VE=5)
Messing für Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0–1,2	122.D041	122.D041

Spirale / Seele		305 / 355 für 3 m	405 für 3 m	305 / 355 für 4 m	405 für 4 m	305 / 355 für 5 m	405 für 5 m
Spirale	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026[1, 2]	124.D113	124.0031[1, 2]	124.D114	124.0035[1, 2]	124.D115
	1,6	124.0041	124.D116[3]	124.0042	124.D117[3]	124.0044	124.D118[3]
PTFE-Seele	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Kohle PTFE-Seele	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 305 LW enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 355 LW enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 405 LW enthalten.

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 170 A bis 230 A

ABIMIG® A LW-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® A LW-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

ABIMIG® A LW-Brenner sind mit den gewichtsoptimierten LW-Schlauchpaketen ausgestattet und damit besonders leicht.

- Doppelte Brennerhalsfixierung – besonders widerstandsfähig
- Leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50 %
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Lange und kurze Taster verfügbar – für bestes Handling

ABIMIG® A 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	170 A CO_2 170 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A 255 LW

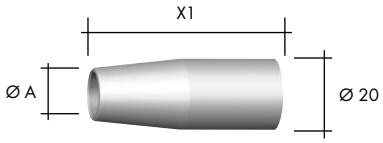
Technische Daten nach EN 60 974-7:

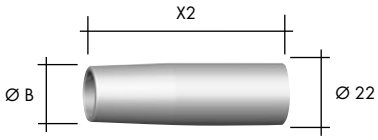
Belastung:	230 A CO_2 220 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® A 155 LW	Taster kurz	767.0030.1	767.0031.1	767.0032.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 155 LW	Taster lang	767.0062.1	767.0063.1	767.0064.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 255 LW	Taster kurz	767.0033.1	767.0034.1	767.0035.1	45°	767.0027.1
ABIMIG® A 255 LW	Taster lang	767.0065.1	767.0066.1	767.0067.1	45°	767.0027.1

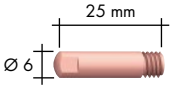
ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW

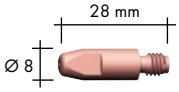
Verschleißteile



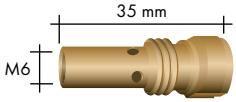


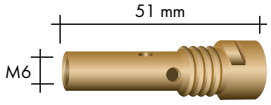
Gasdüse (VE=5)	**Ø A**	**X1**	ABIMIG® A 155 LW	**Ø B**	**X2**	ABIMIG® A 255 LW
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001[1]	Ø 16	70 mm	145.D011[2]
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012





Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382





Düsenstock (VE=5)		
	006.D719.5[1]	004.D624.5[2]

Übergangsstück (VE=5)		
	767.D607.5[1]	767.D637.5[2]

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 155 LW enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 255 LW enthalten.

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 255 A bis 400 A

ABIMIG® A LW-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® A LW-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

ABIMIG® A LW-Brenner sind mit den gewichtsoptimierten LW-Schlauchpaketen ausgestattet und damit besonders leicht.

- Doppelte Brennerhalsfixierung – besonders widerstandsfähig
- Leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50 %
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Lange und kurze Taster verfügbar – für bestes Handling

ABIMIG® A 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	280 A CO_2 260 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	330 A CO_2 310 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A 405 LW*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

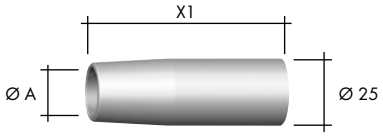
Belastung:	400 A CO_2 350 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	1,0–1,6 mm (bis 2,4 mm auf Anfrage)

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® A 305 LW	Taster kurz	767.0036.1	767.0037.1	767.0038.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 305 LW	Taster lang	767.0068.1	767.0069.1	767.0070.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 355 LW	Taster kurz	767.0039.1	767.0040.1	767.0041.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 355 LW	Taster lang	767.0071.1	767.0072.1	767.0073.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 405 LW	Taster kurz	767.0042.1	767.0043.1	767.0044.1	45°	767.0055.1
ABIMIG® A 405 LW	Taster lang	767.0074.1	767.0075.1	767.0076.1	45°	767.0055.1

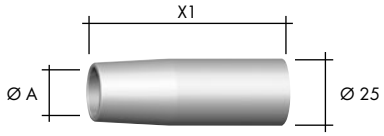
ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW

Verschleißteile

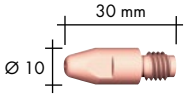
ABIMIG® A 305 / 355 LW

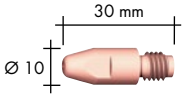


ABIMIG® A 405 LW

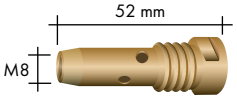


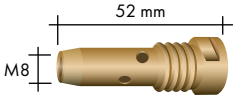
Gasdüse (VE=5)	**Ø A**	**X1**		**Ø A**	**X1**	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021[1, 2]	Ø 18	72 mm	145.D021[3]
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022





Stromdüse (VE=10)		**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445[1, 2]	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590[3]





Düsenstock (VE=5)		
M8	014.D745.5[1, 2]	014.D745.5[3]

Übergangsstück (VE=5)		
	767.0107.5[1, 2]	015.D080.5[3]

Spirale / Seele		**305 / 355 für 3 m**	**405 für 3 m**	**305 / 355 für 4 m**	**405 für 4 m**	**305 / 355 für 5 m**	**405 für 5 m**
Spirale	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026[1, 2]	124.D113	124.0031[1, 2]	124.D114	124.0035[1, 2]	124.D115
	1,6	124.0041	124.D116[3]	124.0042	124.D117[3]	124.0044	124.D118[3]
PTFE-Seele	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Kohle PTFE-Seele	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

[1] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 305 LW enthalten.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 355 LW enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 405 LW enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® W T“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 350 A bis 600 A

Die Schweißbrenner der Serie „ABIMIG® W T“ überzeugen durch höhere Belastungsgrenzen als herkömmliche Brenner gleicher Baugröße, da das von ABICOR BINZEL konzipierte Kühlsystem die Verschleißteile auch bei hoher Leistungsaufnahme noch besser vor Überhitzung schützt.

Ein in die Gasdüsen integrierter Spritzerschutz macht diese besonders widerstandsfähig und kann bei Bedarf separat getauscht werden. Zudem sind Brennerhälse und Gasdüsen vernickelt, um Schweißspritzeranhaftungen auf ein Minimum zu reduzieren.

Dank der dreh- und wechselbaren Brennerhälse in verschiedenen Längen und Geometrien kann der Schweißer die „ABIMIG® W T“-Brenner genau auf seine Bedürfnisse anpassen.

- Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- Ein Grundbrenner für drei Leistungsgrößen – reduziert Lagerhaltungs- und Wartungskosten
- Schnell wechselbare, frei positionierbare Brennerhälse – erhöhen Arbeitskomfort und reduzieren Servicekosten
- Brennerhälse in vielen unterschiedlichen Längen und Biegewinkeln verfügbar – für beste Zugänglichkeit
- Lange und kurze Taster verfügbar – für bestes Handling
- Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® W T 340

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A CO_2 350 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® W T 440

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A CO_2 450 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® W T 540

Technische Daten nach EN 60 974-7:

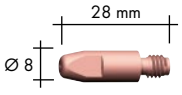
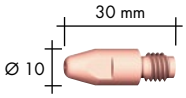
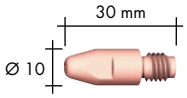
Belastung:	600 A CO_2 550 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

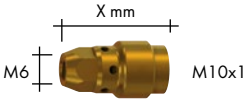
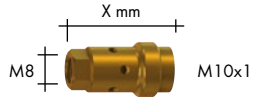
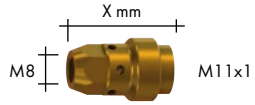
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® W T 340	Taster kurz	788.0041.1	788.0042.1	788.0043.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 340	Taster lang	788.0116.1	788.0117.1	788.0118.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 440	Taster kurz	788.0044.1	788.0045.1	788.0046.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 440	Taster lang	788.0119.1	788.0120.1	788.0121.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 540	Taster kurz	788.0047.1	788.0048.1	788.0049.1	50°	788.0026.1
ABIMIG® W T 540	Taster lang	788.0122.1	788.0123.1	788.0124.1	50°	788.0026.1

ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540

Verschleißteile

	ABIMIG® W T 340		ABIMIG® W T 440		ABIMIG® W T 540	
Gasdüse inkl. Spritzerschutz[1] (VE=5)	**Ø A**		**Ø A**		**Ø A**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Konisch	Ø 12,5	145.0737.5[2]	Ø 14,5	145.D092.5[3]	Ø 16	145.0735.5[4]
Konisch	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5

				
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	–
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0245[2]	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445[3]	140.0445[4]
	Ø 1,6	–	140.0590	140.0590

				
Düsenstock (VE=5)		**X**	**X**	**X**
Ms		24,0 142.0241.5	26,0 142.0252.5	25,0 142.0239.5
		26,0 142.0242.5[2]	28,0 142.0253.5[3]	27,0 142.0240.5
		– –	31,0 142.0243.5	28,5 142.0284.5[4]
CuCrZr		26,0 142.0274.5	29,5 142.0262.5	25,0 142.0247.5
		– –	– –	27,0 142.0248.5
		– –	– –	28,5 142.0261.5

Brennerhalsspirale				
Spirale	Ø 0,8–1,2	123.D097[2]	123.D097[3]	123.D097[4]
	Ø 1,4–1,6	–	123.D098	123.D098
BPL-Liner mit Einlaufspitze	Ø 0,8–1,2	149.0418.1	149.0418.1	149.0418.1
	Ø 1,4–1,6	149.0420.1	149.0420.1	149.0420.1

Liner		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[2]	124.0112[2]	124.0113[2]
	Ø 1,2	124.0111[3, 4]	124.0112[3, 4]	124.0113[3, 4]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-Liner	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Der integrierte Spritzerschutz ist bereits in den genannten Gasdüsen enthalten und kann auf Anfrage separat bestellt werden.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 340 enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 440 enthalten.
[4] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 540 enthalten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® W“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 350 A bis 600 A

ABIMIG® W-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® W-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

- Beschichtete Brennerhälse und robustes Design für Einsatz bei hohen Prozesstemperaturen
- Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- Lange und kurze Taster verfügbar – für bestes Handling
- Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen

ABIMIG® W 340

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A CO_2
	350 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® W 440

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A CO_2
	450 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® W 540

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A CO_2
	550 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

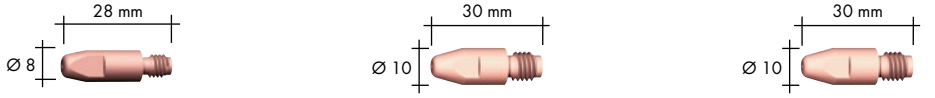
Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® W 340	Taster kurz	766.1530.1	766.1531.1	766.1532.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 340	Taster lang	766.1558.1	766.1559.1	766.1560.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 440	Taster kurz	766.1533.1	766.1534.1	766.1535.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 440	Taster lang	766.1561.1	766.1562.1	766.1563.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 540	Taster kurz	766.1536.1	766.1537.1	766.1538.1	50°	766.1539.1
ABIMIG® W 540	Taster lang	766.1564.1	766.1565.1	766.1566.1	50°	766.1539.1

Up/Down-Modul auf Anfrage erhältlich.

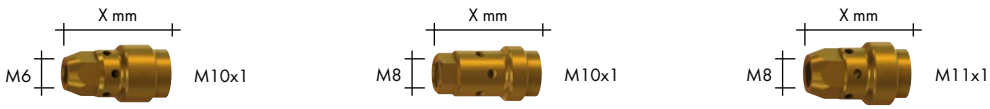
ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540

Verschleißteile

Gasdüse inkl. Spritzerschutz[1] (VE=5)	ABIMIG® W 340		ABIMIG® W 440		ABIMIG® W 540	
	Ø A		**Ø A**		**Ø A**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Konisch	Ø 12,5	145.0737.5[2]	Ø 14,5	145.D092.5[3]	Ø 16	145.0735.5[4]
Konisch	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5



Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	–
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0245[2]	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445[3]	140.0445[4]
	Ø 1,6	–	140.0590	140.0590



Düsenstock (VE=5)	**X**		**X**		**X**	
Ms	24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
	26,0	142.0242.5[2]	28,0	142.0253.5[3]	27,0	142.0240.5
	–	–	31,0	142.0243.5	28,5	142.0284.5[4]
CuCrZr	26,0	142.0274.5	29,5	142.0262.5	25,0	142.0247.5
	–	–	–	–	27,0	142.0248.5
	–	–	–	–	28,5	142.0261.5

Liner		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[2]	124.0112[2]	124.0113[2]
	Ø 1,2	124.0111[3, 4]	124.0112[3, 4]	124.0113[3, 4]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-Liner	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Der integrierte Spritzerschutz ist bereits in den genannten Gasdüsen enthalten und kann auf Anfrage separat bestellt werden.
[2] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 340 enthalten.
[3] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 440 enthalten.
[4] In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 540 enthalten.

MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner
Luft- und flüssiggekühlt

ABIMIG®-Brenner der MT-Serie sind speziell für die Anforderungen in teilmechanisierten Schweißprozessen entwickelt und ebenso robust und vielseitig wie alle ABIMIG® Modelle. Die ABIMIG® MT W T und A T-Brenner mit wechselbaren Brennerhälsen können insbesondere bei Aufgaben mit unterschiedlichen Ansprüchen an die benötigten Halsgeometrien ihre Vorteile zur Geltung bringen. Der schnelle Brennerhalswechsel sichert zudem kurze Rüst- und Wartungszeiten.

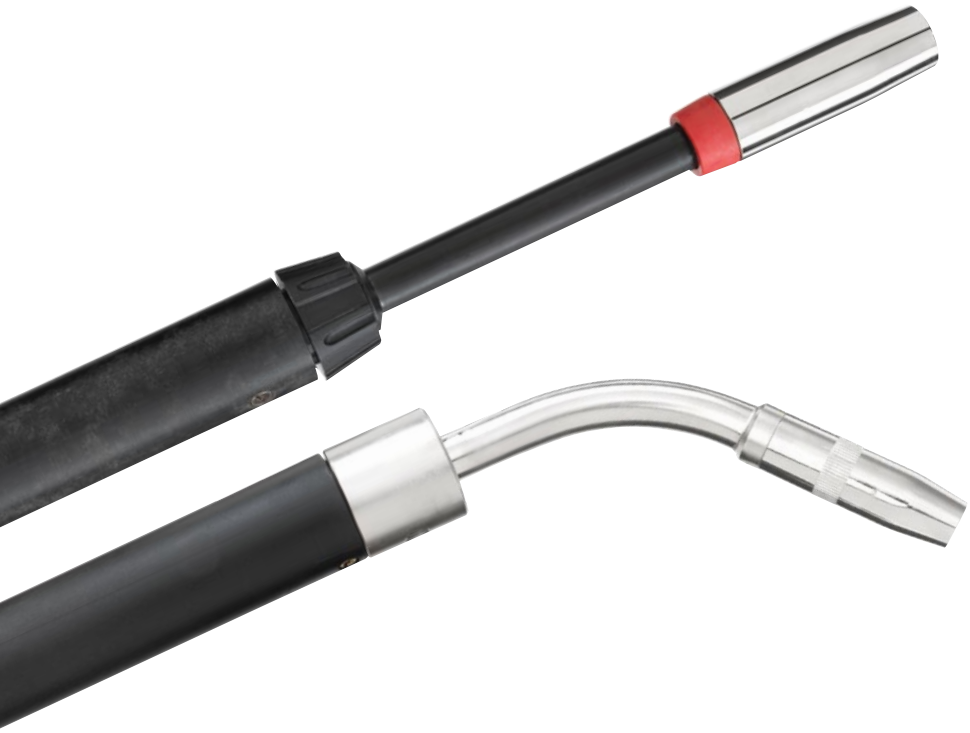
Für mechanisiertes Schweißen mit hoher Einschaltdauer eignen sich flüssiggekühlte ABIMIG® MT W-Brenner mit feststehendem Brennerhals und leicht reproduzierbarem TCP (Arbeitspunkt / tool center point) besonders bei Bauteilen ohne Zugänglichkeitsbeschränkung.

Vorteile ABIMIG® MT A T & W T

- Dreh- und wechselbarer Brennerhals
- Robuste Ausführung, langlebige Konstruktion
- 8-fach positionierbarer Brennerhals für optimale Zugänglichkeit auch bei anspruchsvollen Nahtgeometrien
- Reduktion der Rüst- und Reparaturzeiten durch einfachen Brennerhalsaustausch

Vorteile ABIMIG® MT W

- Feststehender Brennerhals mit eindeutig reproduzierbarem TCP
- Robuste Ausführung, langlebige Konstruktion
- Sehr gute Zugänglichkeit durch schmales Frontend (ABIMIG® MT W 340 & 440)

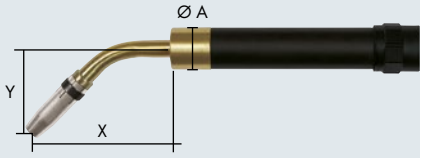


Bestellhinweis:

Bitte nennen Sie uns bei Ihrer Komplettbrennerbestellung immer den Brennertyp, die Brennergeometrie (gerade oder gebogen) und das Maß „L" (siehe Skizze).

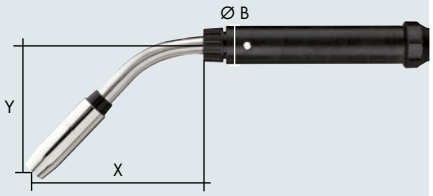
Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart (ABIMIG® 455 auf Anfrage).

Feststehender Brennerhals

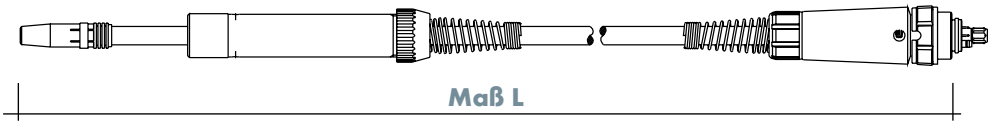


Ø A	Luftgekühlte Brenner:	38 mm
	Flüssiggekühlte Brenner:	38 mm

Wechselbarer Brennerhals



Ø B	Luftgekühlte Brenner:	37 mm
	Flüssiggekühlte Brenner:	40 mm



ABIMIG® MT A T – Grundbrenner mit Wechselhalsschnittstelle (luftgekühlt)

Typ	Länge	Anschluss	Bestell-Nr.
ABIMIG® MTG 255	3,00 m	KZ-2	904.D010.1
ABIMIG® MTG 305	3,00 m	KZ-2	918.D023.1
ABIMIG® MTG 355	3,00 m	KZ-2	914.D020.1
ABIMIG® MTG 405 / 455	3,00 m	KZ-2	916.D005.1

ABIMIG® MT A T – COMBI-Brennerhälse (ausgerüstet mit Stromdüse E-Cu, Gasdüse geschraubt, Halsspirale)

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Leistung[1] CO_2 / M21		Gas-düse	Draht-Ø	Bestell-Nr.
COMBI-Hals A T 255 T8	0°	195	0	60%	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0690.1
COMBI-Hals A T 255 T8	45°	160	85	60%	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0628.1
COMBI-Hals A T 305K T8M	0°	170	0	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0538.1
COMBI-Hals A T 305K T8M	45°	135	75	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0468.1
COMBI-Hals A T 305 T8M	0°	195	0	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI-Hals A T 305 T8M	45°	185	95	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI-Hals A T 355K T8M	0°	195	0	60%	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI-Hals A T 355 T8M	45°	185	95	60%	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI-Hals A T 405 T8M	0°	250	0	60%	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0103.1
COMBI-Hals A T 405 T8M	45°	210	95	60%	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0089.1
COMBI-Hals A T 455 T8M	0°	270	0	60%	400 A	370 A	NW 19	1,6 mm	016.0034.1

ABIMIG® MT W T – Grundbrenner mit Wechselhalsschnittstelle (flüssiggekühlt)

Typ	Länge	Anschluss	Bestell-Nr.
ABIMIG® MT W T G	2,00 m	WZ-0	933.0001.1
ABIMIG® MT W T G	3,00 m	WZ-0	933.D007

ABIMIG® MT W T – COMBI-Brennerhälse (ausgerüstet mit Stromdüse CuCrZr, Gasdüse geschraubt, Halsspirale)

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Leistung[1] CO_2 / M21		Gasdüse	Draht-Ø	Bestell-Nr.
COMBI-Hals W T 340	0°	170	0	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0127.1
COMBI-Hals W T 340	50°	140	85	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0019.1
COMBI-Hals W T 440	0°	175	0	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0129.1
COMBI-Hals W T 440	50°	145	85	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0004.1
COMBI-Hals W T 540	0°	190	0	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0133.1
COMBI-Hals W T 540	50°	150	90	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0025.1

ABIMIG® MT W – Komplettbrenner feststehend

Typ	Länge	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Leistung CO_2 / M21		Gasdüse	Draht-Ø	Bestell-Nr.
ABIMIG® MT W 340	2,0 m	50°	135	85	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	766.1641.1
ABIMIG® MT W 440	2,0 m	50°	140	85	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	766.1642.1
ABIMIG® MT W 540	2,0 m	50°	155	90	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	766.1643.1

Weitere Schlauchpaketlängen und Brennerhalsgeometrien auf Anfrage.

[1] Leistungsangaben jeweils in Kombination mit entsprechendem Grundbrenner gleicher Baugröße (z.B. COMBI-Hals A T 255 T8 mit ABIMIG® MTG 255).

Bikox®, Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen

I. Schlauchpakete luftgekühlt

Typ	Bikox®	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	8 m
ABIMIG® A T 155 LW	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® A T 255 LW	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® A T 305 LW	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® A T 355 LW	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® A T 405 LW	R9 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–
ABIMIG® A 155 LW	R18 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® A 255 LW	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® A 305 LW	R42 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® A 355 LW	R53 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® A 405 LW	RA 70 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Stromkabel PVC	115.0855.1	115.0856.1	115.0857.1	–	–
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Drahtförderschlauch	109.0094.1	109.0095.1	109.0096.1	–	–
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Drahtförder-/Gasschlauch	154.0020.1	154.0021.1	154.0022.1	–	–
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Wasserschlauch blau PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Wasserschlauch blau PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Wasserschlauch rot PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0056
alle Brenner	Steuerleitung 2-polig	–	–	–	–	100.0019

III. Außen- und Absaugschläuche

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Außenschlauch 25x1,5 (mit Knickschutz)	107.0079	107.0044	107.0080	–
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Außenschlauch 25x1,5 (mit Knickschutz)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004

IV. Einohrklemmen, Stecknippel und Kennzeichnungsscheiben

Typ	VE	Bestell-Nr.	für Schlauch			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Einohrklemme Ø=8,7	100	171.0002	•			
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	100	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=9,5 mit Einlagering Kennz. 10,0	100	173.0002		•		
Stecknippel NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Kennzeichnungsscheibe rot	20	501.2166		•		
Kennzeichnungsscheibe blau	20	501.2167		•		
Verschlussgarnitur rot	20	501.2423		•	•	
Verschlussgarnitur blau	20	501.2424		•		•

V. Kombidrahtführung

Typ	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PTFE / Messing	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE / Messing	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE / Messing	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Kohle-PTFE / Messing	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Kohle-PTFE / Messing	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / Messing	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–
P / Messing (für ABIMIG® A / A T 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	–
P / Messing (für ABIMIG® A / A T 405 LW)	1,2	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	–

VI. PA-Seelen

Seele	Farbe	Ø innen / außen	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PA-Seele	grau	2,0 / 4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
PA-Seele	grau	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
PA-Seele	grau	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
PA-Seele mit Einlaufspitze	grau	2,3 / 4,7	1,2–1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	–

VII. BPL-Liner

Seele	Farbe	Ø innen / außen	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
BPL-Liner mit Einlaufspitze	orange	2,0 / 4,7	0,8–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
BPL-Liner mit Einlaufspitze	petrol	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–

Handgriffe und Module

Handgriffe ABIMIG® A T / W T ohne Ansteuermodule

Hebeltaster lang, Blindabdeckung

Hebeltaster kurz, Blindabdeckung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff ABIMIG® A T Hebeltaster lang	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D077.1
Handgriff ABIMIG® A T Hebeltaster kurz	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D078.1
Knickschutz ABIMIG® A T, kurz	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff ABIMIG® W T Hebeltaster lang	für ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0164.1
Handgriff ABIMIG® W T Hebeltaster kurz	für ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0165.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff), 1 Paar	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Handgriffe ABIMIG® A T / W T mit Ansteuermodul Up/Down

Hebeltaster lang, Up/Down

Hebeltaster kurz, Up/Down

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Hebeltaster lang, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D079.1
Handgriff Hebeltaster kurz, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D080.1
Knickschutz ABIMIG® A T, kurz	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff Hebeltaster lang, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0166.1
Handgriff Hebeltaster kurz, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0167.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff), 1 Paar	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Handgriffe ABIMIG® A / W ohne Ansteuermodule

Hebeltaster lang, Blindabdeckung

Hebeltaster kurz, Blindabdeckung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff ABIMIG® A Hebeltaster lang	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0180.1
Handgriff ABIMIG® A Hebeltaster kurz	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180. 0181.1
Knickschutz ABIMIG® A, kurz	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff ABIMIG® W Hebeltaster lang	für ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0180.1
Handgriff ABIMIG® W Hebeltaster kurz	für ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0181.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff), 1 Paar	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Handgriffe ABIMIG® A / W mit Ansteuermodul Up/Down

Hebeltaster lang, Up/Down

Hebeltaster kurz, Up/Down

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
Handgriff Hebeltaster lang, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0182.1
Handgriff Hebeltaster kurz, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0183.1
Knickschutz ABIMIG® A, kurz	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff Hebeltaster lang, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0182.1
Handgriff Hebeltaster kurz, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	für ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0183.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff), 1 Paar	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rauchgas-Absauggeräte
FES-200 und FES-200 W3

Mobil, leistungsstark und einfach in der Handhabung! Das Absauggerät FES-200 – für bestmögliches Absaugen von Schweißrauch mit Rauchgas-Absaugbrennern direkt am Ort der Entstehung. Als W3-Ausführung zugelassen für alle CrNi-Stähle!

Die Hochvakuumgeräte FES-200 bzw. FES-200 W3 bilden gemeinsam mit den RAB GRIP-Brennern das ideale System, um den Schweißrauch direkt zu erfassen und abzusaugen. So werden der Schweißer und seine Umgebung bestens geschützt.

- Bei kompakter Bauweise nur ca. 23 kg Gewicht
- Automatische Start-/Stopp-Funktion in Grundausstattung enthalten
- Integrierte manuelle Abreinigung des Permanentfilters für lange Nutzungsdauer
- Verschmutzungsanzeige des Filters – reinigen, nur wenn nötig
- Als FES-200 W3 mit IFA zertifizierter W3-Zulassung

Das FES-200 W3 wurde speziell für die besonderen Anforderungen beim Fügen von chrom-nickelhaltigen Werkstoffen entwickelt und ist durch die Zertifizierung des Institutes für Arbeitsschutz mit der **W3-Zulassung für alle Schweißarbeiten** oder verwandte Verfahren mit Emissionen von KMR / 1,2 Stoffen* geeignet. Somit kann mit diesem Gerät gefilterte Abluft unbedenklich wieder in die Arbeitsumgebung geleitet werden.

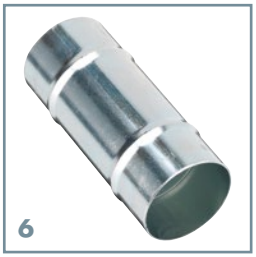
* Liste der krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fortpflanzungsgefährdenden Stoffe

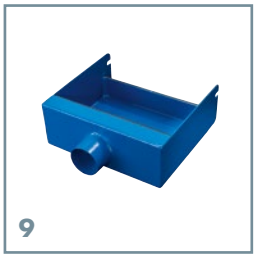
Absauggeräte komplett

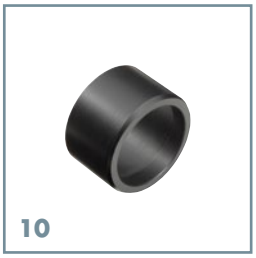
Absauggeräte inklusive:

- Absaugschlauch
- Start-/Stopp-Zange
- 10 Staubsammelbeutel
- Filterpatrone

Ersatzteile und Zubehör







Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Komplettgerät FES-200 (230 V)	601.0001.1
	Komplettgerät FES-200 (115 V)	601.0002.1
2	Komplettgerät FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
	Komplettgerät FES-200 W3 (115 V)	601.0035.1
3	Kohlenbürste (230 V)	601.0005.1
	Kohlenbürste (115 V)	601.0017.1
4	Filterpatrone FES-200*	601.0008.1
	Filterpatrone FES-200, karbonbeschichtet	601.0056.1
	Filterpatrone FES-200 W3	601.0048.1
	Filterpatrone FES-200 W3, karbonbeschichtet*	601.0053.1
5	Absaugschlauch mit Muffen, L = 5,00 m	601.0015.1
o. Abb.	Gummi-Anschlussstück	601.0014.1
6	Verbindungsstück (Verbindung von zwei Absaugschläuchen)	601.0046.1
7	Start/Stopp-Zange, 4-polig	601.0041.1
8	Staubsammelbeutel (ohne Schublade)	601.0021.10
9	Abluftkasten FES-200 (optional)	601.0023.1
10	Adapterring FES-200 / RAB Plus (50 / 44 mm)	601.0031.1
11	Trichterdüse flexibel, mit Standfuß	601.0016.1

*In der Standard-Ausrüstung für das Komplettgerät enthalten.

Rauchgas-Absauggerät
FEC

Als mobiles Absauggerät ist das FEC wesentlich flexibler und effizienter als stationäre, zentrale oder Hallenabsaugungen. Es saugt den beim Schweißen entstehenden Rauch mit einem Hochvakuum von 19.000 Pa ab und bietet eine marktführende Absaugleistung. Durch sein niedriges Gewicht, dem stabilen Unterbau mit sicherem Stand und dem robusten Rollenfahrwerk mit Vollgummireifen ist das FEC besonders gut für den täglichen Industrieeinsatz geeignet.

Das mobile Schweißrauch-Absauggerät FEC verbindet höchste Absaugleistungen sowie intelligente und energieeffiziente Zusatzfunktionen mit einfachem Handling und bietet zudem zahlreiche Vorteile gegenüber marktüblichen Absauggeräten:

- Zyklon-Technologie als Vorabscheidung von größeren Partikeln zum Schutz der Filteroberfläche – reduzierte Reinigungsintervalle
- Integriertes Filterreinigungskonzept – einfach und schnell zu reinigender Permanentfilter
- Kontaminationsfreies Entsorgen der Schweißstäube durch gekapseltes Abreinigungssystem und Verschlussbeutel
- Mit 25 kg Gewicht und leichtgängigen Vollgummireifen ideal für wechselnde Einsatzorte
- Dickwandiges Kunststoffgehäuse – robust und leise
- Integrierte Start-/Stopp-Automatik reduziert Betriebskosten und Verschleiß
- Optional mit zusätzlicher Start-/Stopp-Messzange

Das FEC arbeitet mit der hocheffizienten Zyklon-Technologie und scheidet Partikel schon vor dem Filter ab. Somit reduzieren sich die Reinigungsintervalle.

Die ideale Ergänzung zum Absauggerät FEC sind die neuen Rauchgas-Absaugbrenner RAB GRIP HE von ABICOR BINZEL. Gemeinsam setzen die perfekt aufeinander abgestimmten Systeme neue Maßstäbe in der Absaugung.

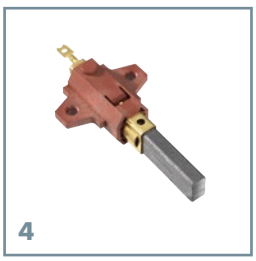
Absauggeräte komplett

1

2

Ersatzteile und Zubehör

3


4

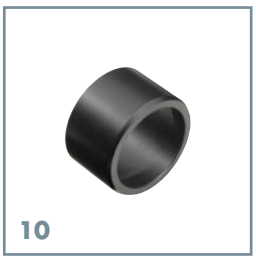
5

6

7

8

9


10

11

12

Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Komplettgerät FEC (230 V)	601.0071.1
	Komplettgerät FEC (115 V)	601.0072.1
2	Komplettgerät FEC W3 (230 V)	601.0073.1
	Komplettgerät FEC W3 (115 V)	601.0074.1
3	Kohlenbürste 230 V	601.0005.1
4	Kohlenbürste 115 V	601.0063.1
5	Hauptfilterpatrone	601.0075.1
6	Hauptfilterpatrone H13 / karbonisierte Poly.	601.0076.1
7	Abluftfilter	601.0077.1
8	Absaugschlauch mit Muffen, L = 5,00 m	601.0015.1
o. Abb.	Gummi-Anschlussstück	601.0014.1
9	Verbindungsstück für Absaugschlauch	601.0046.1
10	Adapterring RAB Plus (50 / 44 mm)	601.0031.1
11	Trichterdüse flexibel, mit Standfuß magnetisch	601.0016.1
12	Start-/Stopp-Messzange, 4-polig	601.0041.1
o. Abb.	Staubsammelbeutel	601.0021.10
o. Abb.	Filtermatte (Geräteunterseite), VE=2	601.0107.1

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

Unser Lieferprogramm:

- **MIG/MAG**
  - Schutzgas-Schweißbrenner
  - Automaten- und Sonderbrenner
  - Push-Pull-Brenner
  - Rauchgas-Absaugbrenner
  - Zentralstecker- und -buchsen-System
- **WIG**
  - Schutzgas-Schweißbrenner
  - Automaten- und Sonderbrenner
- **PLASMA**
  - Schneidbrenner
  - Schweißbrenner
  - Automaten- und Sonderbrenner
- **ROBOTIC SYSTEMS**
  - Roboter-Brenner MIG/WIG/PLASMA
  - Gasregelsysteme
  - Laserköpfe
  - Nahtführungssensoren
  - TCP-Programmierhilfe
  - Roboterhalterungen
  - Drahtabschneidevorrichtung
  - Brenner-Reinigungsstationen
  - Drahtfördersysteme
- **Schweißzubehör**
  - Rauchgas-Absauggeräte
  - Wasserumlaufkühlgeräte
  - Schweißkabelstecker und -buchsen
  - Trennmittel, -spray und -paste

  u.a.m.

AE

AUTOGEN ENDRESS AG

SCHWEISSTECHNIK + PROPANTECHNIK

AUTOGEN ENDRESS AG
Fälmisstrasse 20
CH-8833 Samstagern

Telefon +41 44 725 21 21
Fax +41 44 725 20 51

verkauf@autogen-endress.ch * www.autogen-endress.ch

ABICOR BINZEL®

MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C125689
www.fsc.org

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/10347-1812-1001

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY
T +49 64 08 / 59-0
F +49 64 08 / 59-191
info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com

IBG GROUP

PRO.M277.DE • Br-1.000.03.20 • Printed in Germany • © Copyright • Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.