

MAXPRO200

Manuelle Anwendungen



Höchste Produktivität. Einfache Bedienung. Zuverlässige Leistung.

Die MAXPRO200[®] Plasmaschneidanlage wurde entwickelt, um selbst bei anspruchsvollsten manuellen Anwendungen, die schweres Schneiden und Fugenhobeln mit hoher Arbeitsleistung umfassen, maximale Produktivität zu bieten.

MAXPRO200 wurde für extreme manuelle Schneid- und Fugenhobelanwendungen entwickelt.

Manuelles Schneiden

- Manueller 200 A-Brenner mit einer Trennschnittkapazität von bis zu 75 mm – für Abriss, Verschrottung und andere anspruchsvolle Schneidanforderungen.
- Beim Schneiden mit Oberflächenkontakt darf das Schutzschild das Werkstück berühren, ohne dass die Düse und andere Verschleißteile beschädigt werden.
- Dank des MAXPRO200®-Schutzschilds für das Schneiden mit Oberflächenkontakt können Sie leicht Linien folgen oder mit Schablonen arbeiten und so glatte, gleichmäßige Schnitte produzieren.
- MAXPRO200 schneidet unlegierten Stahl, gestapeltes Metall und Nichteisenmetalle wie legierten Stahl und Aluminium.
- Manuelle 90°- und 65°-Brenner für eine breite Palette manueller Schneidanwendungen sind erhältlich.
- Gehen Sie einfach vom manuellen Schneiden zum manuellen Luftplasma-Fugenhobeln über – dazu ist lediglich das Austauschen von zwei Verschleißteilen erforderlich.
- Wechseln Sie schnell zwischen Schneiden, Fugenhobeln, mechanisierten und manuellen Prozessen mit automatischen Einstellungen, werkzeuglosen Leitungen und Maschinenbrennern mit Schnellkupplung.



Manuelles Fugenhobeln

- Dank einer hohen Metallentfernungsmenge von bis zu 18,7 kg/h bei unlegiertem Stahl erfüllt MAXPRO200 die Anforderungen der anspruchsvollsten Plasma-Fugenhobel-Anwendungen.
- Plasma-Fugenhobeln kann Schleifen oder Kohlenstoff-Lichtbogen-Fugenhobeln für viele Anwendungen zum Entfernen von Metall ersetzen.
- Anders als beim Kohlenstoff-Lichtbogen-Fugenhobeln besteht kein Risiko für metallurgische Probleme (z. B. übermäßige Härte oder Brennrisse) durch Kohlenstoffverschmutzung.
- Der lange MAXPRO200-Plasmalichtbogen bis zu 75 mm ist besonders gut sichtbar.
- Verrichten Sie Fugenhobelarbeiten an Eisen- und Nichteisenmetallen.
- Anders als beim Einsatz von Bohrern, Sägen, Trennscheiben und Schleifscheiben zur Entfernung von Metall, wird beim Plasma-Fugenhobeln keine Vibration verursacht.
- Plasma-Fugenhobeln verursacht weniger Lärm und Rauch im Vergleich zu anderen thermischen Fugenhobel-Methoden.



Weitere Informationen finden
Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm und MAXPRO sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revision 4
870901 Deutsch/German



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

