

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

# WIG-KATALOG 4.2



**WIG-Schweißtechnik für den  
professionellen Industrieinsatz.**



**AUTOGEN ENDRESS AG**  
SCHWEISSTECHNIK  PROPANTECHNIK

Fälmisstrasse 20  
CH-8833 Samstagern

Telefon +41 44 725 21 21  
Fax +41 44 725 20 51

verkauf@autogen-endress.ch  
www.autogen-endress.ch



# Inhalt

|  |    |
|--|----|
| ■ Inhalt   | 3  |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC</b>         | 4  |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26</b>           | 6  |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W</b>                        | 8  |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 12-1</b>   | 10 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 18 SC</b>  | 12 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil</b><br>luftgekühlt  | 14 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W</b>    | 16 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC</b> | 18 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC</b> | 20 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b><br>flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® GRIP 500 W</b>  | 22 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“</b><br>luft- und flüssiggekühlt  | 24 |
| ■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT</b>                     | 26 |
| ■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT</b>                     | 28 |
| ■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b><br>luft- und flüssiggekühlt<br><b>ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT</b>                   | 30 |
| ■ <b>Wolframelektroden</b>   | 32 |
| ■ <b>Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“</b>  | 34 |
| ■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung</b>  | 38 |
| ■ <b>Ausrüstkits</b>   | 40 |
| ■ <b>Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche</b>   | 41 |
| ■ <b>Handgriffe und Module</b>   | 44 |

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



### ABITIG® GRIP 9

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt         |
| Belastung:         | 110 A DC<br>80 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–1,6 mm        |

### ABITIG® GRIP 20 / ABITIG® GRIP 20 SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup>                |
| Belastung:         | 240 A DC / 320 A DC<br>170 A AC / 220 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                                       |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–3,2 mm                               |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

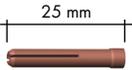
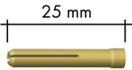
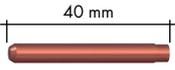
| Typ                  | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|----------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 9       | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 46,0 mm           | 712.5020    |
| ABITIG® GRIP 9 F     | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 46,0 mm           | 712.5030    |
| ABITIG® GRIP 20 / SC | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 46,0 mm           | 712.3020    |
| ABITIG® GRIP 20 F    | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 46,0 mm           | 712.3030    |
| ABITIG® GRIP 20 F    | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 75,0 mm           | 712.3040.1  |
| ABITIG® GRIP 20 F    | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 110,0 mm          | 712.3050.1  |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC

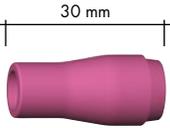
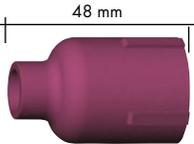
## Verschleißteile

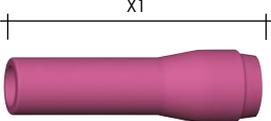
|                             |   |  |   |
|-----------------------------|---|--|---|
|                             |  |  |  |
| <b>Brennerkappe (VE=10)</b> | <b>Kurz</b>   | <b>Mittel</b>  | <b>Lang</b>   |
|                             | 701.0240 / 41V33  | 701.0244 / 41V35   | 701.0247 / 41V24  |

|                           |   |  |   |
|---------------------------|---|--|---|
|                           |  |  |  |
| <b>Spannhülse (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>  | <b>Messing-Ausführung</b>  | <b>Jumbo-Ausführung</b>   |
| Ø 0,5 mm                  | 701.0249 / 13N20  | 701.1060   | 701.1225 / 13N20L   |
| Ø 1,0 mm                  | 701.0250 / 13N21  | 701.1061   | 701.1226 / 13N21L   |
| Ø 1,2 mm                  | 701.0254 / -  | -  | -   |
| Ø 1,6 mm                  | 701.0251 / 13N22  | 701.1019   | 701.1227 / 13N22L   |
| Ø 2,0 mm                  | 701.0255 / -  | -  | -   |
| Ø 2,4 mm                  | 701.0252 / 13N23  | 701.1020   | 701.1228 / 13N23L   |
| Ø 3,2 mm                  | 701.0253 / 13N24  | 701.1063   | 701.1229 / 13N24L   |

|                              |   |   |
|------------------------------|---|---|
|                              |  |  |
| <b>Isolierring / Adapter</b> | <b>Isolierring (VE=10)</b>  | <b>Adapter (VE=5)</b>   |
|                              | 702.0055 / 598882   | 701.1234 / 54N63-20   |

|                                  |   |  |   |
|----------------------------------|---|--|---|
|                                  |  |  |  |
| <b>Spannhülsegehäuse (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>  | <b>Standard-Ausführung mit Gaslinse</b>  | <b>Jumbo-Ausführung mit Gaslinse</b>  |
| Ø 0,5-1,0 mm                     | 701.0275 / 13N26  | 701.0301 / 45V42   | 701.1230 / 45V0204S   |
| Ø 1,2 mm                         | 701.0279 / -  | 701.0313 / -   | -   |
| Ø 1,6 mm                         | 701.0276 / 13N27  | 701.0307 / 45V43   | 701.1231 / 45V116S  |
| Ø 2,0 mm                         | 701.0280 / -  | 701.0315 / -   | -   |
| Ø 2,4 mm                         | 701.0277 / 13N28  | 701.0309 / 45V44   | 701.1232 / 45V64S   |
| Ø 3,2 mm                         | 701.0278 / 13N29  | 701.0311 / 45V45   | 701.1233 / 995795S  |

|                                 |   |  |   |
|---------------------------------|---|--|---|
|                                 |  |  |  |
| <b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>  | <b>Standard-Ausführung für Gaslinse</b>  | <b>Jumbo-Ausführung für Gaslinse</b>  |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm                  | 701.0281 / 13N08  | 701.0317 / 53N58   | -   |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm                  | 701.0282 / 13N09  | 701.0318 / 53N59   | -   |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm                  | 701.0283 / 13N10  | 701.0319 / 53N60   | 701.1199 / 57N75  |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm                 | 701.0284 / 13N11  | 701.0320 / 53N61   | -   |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm                 | 701.0285 / 13N12  | 701.0322 / 53N61S  | 701.1200 / 57N74  |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm                | 701.0286 / 13N13  | -  | 701.1201 / 53N88  |
| Gr. 12                          | -   | -  | 701.1121 / 53N87  |

|                                 |  |   |
|---------------------------------|--|---|
|                                 |  |  |
| <b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung X1</b>  | <b>Jumbo-Ausführung für Gaslinse<sup>1</sup></b>                                      |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 48 mm            | 701.0289 / 796F71  | 701.1202 / 53N89  |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 48 mm            | 701.0290 / 796F72  |   |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm 48 mm            | 701.0291 / 796F73  |   |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 63 mm            | 701.0293 / 796F75  |   |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 63 mm            | 701.0294 / 796F76  |   |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 89 mm            | 701.0296 / 796F79  |   |

<sup>1</sup> Nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

### ABITIG® GRIP 17

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 140 A DC<br>100 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–2,4 mm         |

### ABITIG® GRIP 18

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 320 A DC<br>230 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,0 mm                |

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

### ABITIG® GRIP 26

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 180 A DC<br>130 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,0 mm         |

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ               | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 17   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 65,0 mm           | 712.1020    |
| ABITIG® GRIP 17 F | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 65,0 mm           | 712.1030    |
| ABITIG® GRIP 18   | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 69,0 mm           | 712.2020    |
| ABITIG® GRIP 18 F | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 69,0 mm           | 712.2030    |
| ABITIG® GRIP 18 K | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Kurz; 59,0 mm               | 712.2230    |
| ABITIG® GRIP 26   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 79,0 mm           | 712.4020    |
| ABITIG® GRIP 26 F | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 79,0 mm           | 712.4030    |
| ABITIG® GRIP 26 K | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Kurz; 59,0 mm               | 712.4230    |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

## Verschleißteile



### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

712.1053

#### Lang

712.1051



### Spannhülse (VE=10)

#### Ausführung (50 mm)

#### Ausführung (52 mm)

|          |                  |                   |
|----------|------------------|-------------------|
| Ø 0,5 mm | 702.0005 / 10N21 | 701.0169 / 10N21D |
| Ø 1,0 mm | 702.0006 / 10N22 | 701.0171 / 10N22D |
| Ø 1,2 mm | 702.0007 / -     | 701.0170 / -      |
| Ø 1,6 mm | 702.0008 / 10N23 | 701.0172 / 10N23D |
| Ø 2,0 mm | 702.0012 / -     | 701.0176 / -      |
| Ø 2,4 mm | 702.0009 / 10N24 | 701.0173 / 10N24D |
| Ø 3,2 mm | 702.0010 / 10N25 | 701.0174 / 10N25D |
| Ø 4,0 mm | 702.0011 / 54N20 | 701.0175 / 54N20D |



### Isolerring / Adapter

#### Isolerring (VE=10)

703.0012 / 18CG

#### Adapter (VE=10)

701.0130 / 54N01

#### Adapter (VE=5)

701.1122 / 54N63



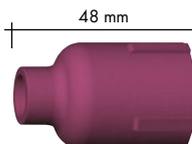
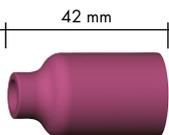
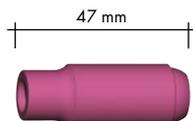
### Spannhülsegehäuse

#### Standard-Ausführung (VE=10)

#### Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10)

#### Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5)

|              |                   |                  |                   |
|--------------|-------------------|------------------|-------------------|
| Ø 0,5-1,2 mm | 701.0190 / 10N30  | 701.0201 / 45V24 | -                 |
| Ø 1,6 mm     | 701.0191 / 10N31  | 701.0203 / 45V25 | 701.1116 / 45V116 |
| Ø 2,0 mm     | 701.0196 / 10N32  | 701.0207 / 45V26 | -                 |
| Ø 2,4 mm     | 701.0196 / 10N32  | 701.0207 / 45V26 | 701.1117 / 45V64  |
| Ø 3,2 mm     | 701.0197 / 10N28  | 701.0209 / 45V27 | 701.1118 / 995795 |
| Ø 4,0 mm     | 701.0198 / 406488 | 701.0211 / 45V28 | 701.1208 / 45V63  |



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

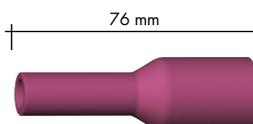
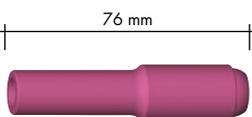
#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

#### Jumbo-Ausführung für Gaslinse

|                  |                               |                  |                  |
|------------------|-------------------------------|------------------|------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm   | 701.0107 / 10N50              | 701.0420 / 54N18 | -                |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm   | 701.0108 / 10N49              | 701.0421 / 54N17 | -                |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm   | 701.0109 / 10N48              | 701.0422 / 54N16 | 701.1199 / 57N75 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm  | 701.0110 / 10N47              | 701.0423 / 54N15 | -                |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm  | 701.0111 / 10N46              | 701.0424 / 54N14 | 701.1200 / 57N74 |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm | 701.0113 / 10N45              | -                | 701.1201 / 53N88 |
| Gr. 12 Ø 19,5 mm | 701.0114 / 10N44 <sup>1</sup> | 701.0426 / 54N19 | 701.1121 / 53N87 |

<sup>1</sup> 50 mm lang



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

#### Jumbo-Ausführung für Gaslinse<sup>2</sup>

|                 |                   |                   |                  |
|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|
| Gr. 5 Ø 8,0 mm  | 701.0115 / 10N49L | 701.0427 / 54N17L | -                |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm  | 701.0116 / 10N48L | 701.0428 / 54N16L | -                |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | 701.0117 / 10N47L | 701.0429 / 54N15L | -                |
| Ø 24,0 mm       | -                 | -                 | 701.1202 / 53N89 |

<sup>2</sup> nicht für Hochfrequenz geeignet

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

### ABITIG® GRIP 24 G

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt         |
| Belastung:         | 110 A DC<br>80 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–1,6 mm        |

### ABITIG® GRIP 24 W

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 140 A DC<br>100 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–2,4 mm                |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ               | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 24 G | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 55,0 mm           | 712.7020    |
| ABITIG® GRIP 24 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 55,0 mm           | 712.7120    |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

## Verschleißteile



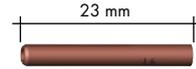
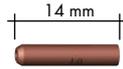
**Isolatorhülse / Isolator**  
(VE=10)

**Isolatorhülse**



**Isolator für Gaslinsen**

|  |                  |                  |
|--|------------------|------------------|
|  | 701.0458 / 53N22 | 701.0459 / 53N66 |
|--|------------------|------------------|



**Spannhülse** (VE=10)

**Standard-Ausführung**

**Standard-Ausführung für Gaslinse**

|          |                   |                     |
|----------|-------------------|---------------------|
| Ø 0,5 mm | -                 | -                   |
| Ø 1,0 mm | 701.0453 / 53N16  | 701.0462 / 53N63    |
| Ø 1,2 mm | 701.0455 / -      | -                   |
| Ø 1,6 mm | 701.0454 / 53N14  | 701.0463 / 54N64    |
| Ø 2,0 mm | 701.0456 / -      | 701.0466 / -        |
| Ø 2,4 mm | 701.0457 / 24C332 | 701.0465 / 24GLC332 |



**Spannhülsegehäuse**  
(VE=10)

**Standard-Ausführung**

**Standard-Ausführung mit Gaslinse**

|          |                    |                  |
|----------|--------------------|------------------|
| Ø 0,5 mm | 701.0479 / 53N17   | 701.0301 / 45V41 |
| Ø 1,0 mm | 701.0480 / 53N18   | 701.0301 / 45V42 |
| Ø 1,2 mm | 701.0483 / -       | 701.0313 / -     |
| Ø 1,6 mm | 701.0481 / 53N19   | 701.0307 / 45V43 |
| Ø 2,0 mm | 701.0484 / -       | 701.0315 / -     |
| Ø 2,4 mm | 701.0482 / 24CB332 | 701.0309 / 45V44 |

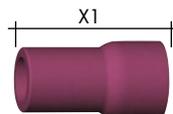


**Gasdüse, Keramik**  
(VE=10)

**Standard-Ausführung**

**Standard-Ausführung für Gaslinse**

|                 |                  |                  |
|-----------------|------------------|------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm  | 701.0468 / 53N24 | 701.0317 / 53N58 |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm  | 701.0469 / 53N25 | 701.0318 / 53N59 |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm  | 701.0470 / 53N27 | 701.0319 / 53N60 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | -                | 701.0320 / 53N61 |



**Gasdüse, Keramik**  
(VE=10)

**Standard-Ausführung**

|                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| Gr. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm | 701.0471 / 53N28  |
| Gr. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm | 701.0472 / 53N26  |
| Gr. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm | 701.0473 / 53N24L |
| Gr. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm | 701.0474 / 53N27L |

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



**ABITIG® GRIP-Handgriff-  
system – siehe Seite 44–45**

## ABITIG® GRIP 12-1

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 350 A DC<br>250 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,0 mm                |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ               | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Ausführung        | Brennerkörper<br>Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|-------------------|------------------------------|
| ABITIG® GRIP 12-1 | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 70,0 mm | 712.0020                     |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

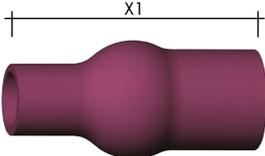
# ABITIG® GRIP 12-1

## Verschleißteile

|                             |   |   |
|-----------------------------|---|---|
|                             |  |  |
| <b>Brennerkappe (VE=10)</b> | <b>Kurz</b>   | <b>Lang</b>   |
|                             | 712.0053  | 712.0051  |

|                           |  |
|---------------------------|--|
|                           |  |
|                           | 64 mm  |
| <b>Spannhülse (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>   |
| Ø 1,6 mm                  | 712.0062   |
| Ø 2,4 mm                  | 712.0063   |
| Ø 3,2 mm                  | 712.0064   |
| Ø 4,0 mm                  | 712.0065   |

|                                  |   |   |
|----------------------------------|---|---|
|                                  |  |  |
| <b>Spannhülsegehäuse (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>  | <b>Standard-Ausführung mit Gaslinse</b>   |
| Ø 1,6 mm                         | 712.0072  | 712.0101  |
| Ø 2,4 mm                         | 712.0073  | 712.0102  |
| Ø 3,2 mm                         | 712.0074  | 712.0103  |
| Ø 4,0 mm                         | 712.0075  | 712.0104  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 |  |
|                                 | X1   |
| <b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>   |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 43 mm            | 704.0046 / 130.00  |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 43 mm            | 704.0047 / 131.00  |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm 43 mm            | 704.0048 / 132.00  |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm 43 mm           | 704.0049 / 133.00  |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm 43 mm           | 704.0050 / 134.00  |
| Gr. 9 Ø 14,5 mm 43 mm           | 704.0051 / 135.00  |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm 43 mm          | 704.0052 / 136.00  |
| Gr. 11 Ø 17,5 mm 48 mm          | 704.0053 / 137.00  |

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



## ABITIG® GRIP 18 SC

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 400 A DC<br>280 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,8 mm                |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ                | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|--------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 18 SC | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 75,0 mm           | 712.6020    |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 18 SC

## Verschleißteile



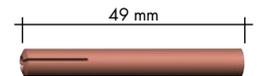
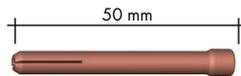
### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

712.1053

#### Lang

712.1051



### Spannhülse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### HL-Ausführung<sup>1</sup>

|          |                  |                    |
|----------|------------------|--------------------|
| Ø 0,5 mm | 702.0005 / 10N21 | -                  |
| Ø 1,0 mm | 702.0006 / 10N22 | -                  |
| Ø 1,6 mm | 702.0008 / 10N23 | -                  |
| Ø 2,4 mm | 702.0009 / 10N24 | -                  |
| Ø 3,2 mm | 702.0010 / 10N25 | 712.6064 / 10N25HD |
| Ø 4,0 mm | -                | 712.6065 / 54N20HD |
| Ø 4,8 mm | -                | 712.6066 / 18C36   |



### Isolierring (VE=5)

#### Isolierring

712.6043 / 18NG



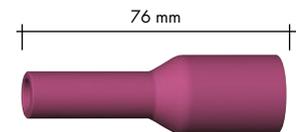
### Spannhülsegehäuse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung mit Gaslinse

#### HL-Ausführung<sup>1</sup>

|              |                   |                   |                   |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Ø 0,5 mm     | -                 | 712.6099 / 18GL02 | -                 |
| Ø 1,0 mm     | -                 | 712.6100 / 18GL04 | -                 |
| Ø 1,6 mm     | -                 | 712.6101 / 18GL16 | -                 |
| Ø 2,4 mm     | -                 | 712.6102 / 18GL32 | -                 |
| Ø 3,2 mm     | -                 | 712.6103 / 18GL18 | -                 |
| Ø 4,0 mm     | -                 | 712.6104 / 18GL53 | -                 |
| Ø 4,8 mm     | -                 | 712.6105 / 18GL36 | -                 |
| Ø 0,5-3,2 mm | 712.6074 / NCB-53 | -                 | -                 |
| Ø 3,2-4,8 mm | -                 | -                 | 712.6076 / NCB-36 |



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung

|                  |                  |                   |
|------------------|------------------|-------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm   | 701.0420 / 54N18 | -                 |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm   | 701.0421 / 54N17 | 701.0427 / 54N17L |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm   | 701.0422 / 54N16 | 701.0428 / 54N16L |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm  | 701.0423 / 54N15 | 701.0429 / 54N15L |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm  | 701.0424 / 54N14 | -                 |
| Gr. 12 Ø 19,5 mm | 701.0426 / 54N19 | -                 |

<sup>1</sup> Hinweis: HL = Hochleistungs-Ausführung

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil

## luftgekühlt



- Drehventil zur Gasregulierung direkt am Brennerkörper
- Leichte und flexible Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

### ABITIG® 9 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt         |
| Belastung:         | 110 A DC<br>80 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-1,6 mm        |

### ABITIG® 17 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 140 A DC<br>100 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-2,4 mm         |

### ABITIG® 26 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 180 A DC<br>130 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-4,0 mm         |

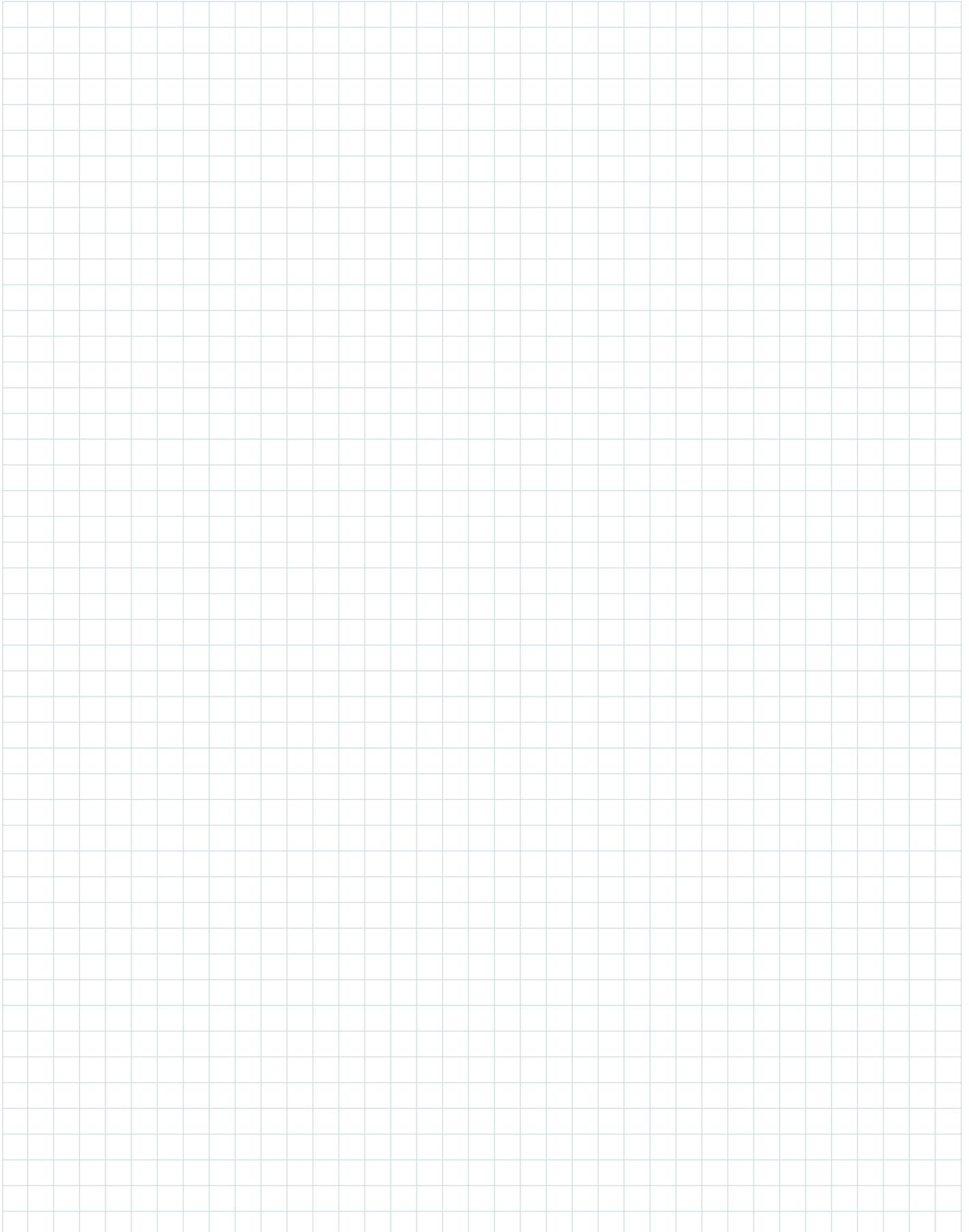
<sup>1</sup> FV = Brennerkörper (mit Drehventil)  
Flexibel

| Brenner komplett<br>Typ | Ausführung <sup>2</sup>    | Bestell-Nr. |             | Brennerkörper     |             |
|-------------------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------------|-------------|
|                         |                            | 4 m         | 8 m         | Typ               | Bestell-Nr. |
| ABITIG® 9 V             | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.5057    | 706.5058    | Standard; 60,0 mm | 705.0007    |
| ABITIG® 9 FV            | Drehventil / Stecker 10-25 | auf Anfrage | auf Anfrage | Flexibel; 78,0 mm | 703.0311.1  |
| ABITIG® 17 V            | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.1057    | 706.1058    | Standard; 65,0 mm | 705.0038    |
| ABITIG® 17 V            | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.1037    | 706.1038    | Standard; 65,0 mm | 705.0038    |
| ABITIG® 17 FV           | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.1157    | 706.1158    | Flexibel; 80,0 mm | 703.0010    |
| ABITIG® 17 FV           | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.1137    | 706.1138    | Flexibel; 80,0 mm | 703.0010    |
| ABITIG® 26 V            | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.4037    | 706.4038    | Standard; 80,0 mm | 705.0091    |
| ABITIG® 26 FV           | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.4137    | 706.4138    | Flexibel; 80,0 mm | 703.0290    |

<sup>2</sup> Stromkabel / Gasschlauch getrennt, Gasschlauch mit Überwurfmutter G1/4". Andere Ausführungen auf Anfrage.

Die Verschleißteile - Brennerkappen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse, Adapter, Isolierringe und Gasdüsen - sind identisch mit denen der ABITIG®-Brenner gleicher Bauart.

# Notizen



# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

## luft- und flüssiggekühlt

Die seit vielen Jahren von den WIG-Schweißern weltweit geschätzte Produktlinie ABITIG® GRIP Little wird in puncto Zugänglichkeit und Handhabung durch die Brennertypen ABITIG® GRIP Little 90 und 180 W ergänzt und das Produktportfolio damit optimal abgerundet.

Die Brenner in der kleinen und handlichen ABITIG® GRIP Little-Griffschale sind besonders bei schwierigen Zugänglichkeiten und hohen Qualitätsanforderungen die ideale Lösung.

Auf die bekannten Vorteile der Brennerserie muss dabei nicht verzichtet werden.

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



**ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

### ABITIG® GRIP Little 90

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt        |
| Belastung:         | 90 A DC<br>60 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–1,6 mm       |

### ABITIG® GRIP Little 180 W

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 180 A DC<br>130 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–3,2 mm                |

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ                       | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper     | Bestell-Nr. |
|---------------------------|----------------|------------------------------|-------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP Little 90    | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 60,0 mm | 770.0040.1  |
| ABITIG® GRIP Little 180 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 60,0 mm | 772.0040.1  |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W

## Verschleißteile



### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

#### Standard

771.0053

771.0051



### Feder (VE=10)

771.0037



### Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=5)

#### Elektrodenhalter

#### Gasdiffusor

#### Gasdiffusor zylindrisch

Ø 1,0 mm  
Ø 1,6 mm  
Ø 2,0 mm  
Ø 2,4 mm  
Ø 3,2 mm

771.0061  
771.0062  
771.0067  
771.0063  
771.0064

771.0111  
771.0112  
771.0117  
771.0113  
771.0114

-  
-  
-  
771.0123  
771.0124



### Gasdüse, Keramik

#### Standard

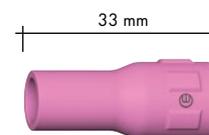
#### Standard

(VE=10)

Ø 6,0 mm (Gr. 1)  
Ø 8,0 mm (Gr. 2)  
Ø 10,5 mm (Gr. 3)

771.0081  
771.0082  
771.0083

-  
-  
771.0083



### Gasdüse, Keramik

#### Lang

#### Lang

(VE=10)

Ø 6,0 mm (Gr. 1)  
Ø 8,0 mm (Gr. 2)  
Ø 10,5 mm (Gr. 3)

771.2171  
771.2172  
771.2173

-  
-  
771.2173

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

Die ABITIG® GRIP-Linie „ABICOR BINZEL-Style“, luft- und flüssiggekühlt, steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und leichter Bauweise. Die Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Der innovative Brenneraufbau verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der intelligente ABITIG® GRIP-Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Regel- und Schaltfunktionen für optimale Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile



### ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F

#### Technische Daten nach EN 60 974-7 (mit Gasdüse 36 mm):

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 150 A DC<br>105 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-2,4 mm         |

### ABITIG® GRIP 260 W / ABITIG® GRIP 260 W SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup>                |
| Belastung:         | 260 A DC / 340 A DC<br>185 A AC / 240 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                                       |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm                               |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

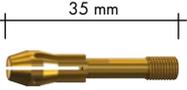
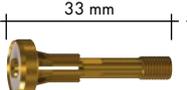
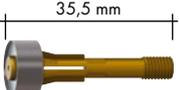
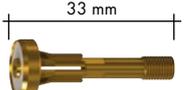
| Typ                     | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|-------------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 150        | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 60,0 mm           | 776.0010    |
| ABITIG® GRIP 150 F      | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 60,0 mm           | 776.0130    |
| ABITIG® GRIP 260 W / SC | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 60,0 mm           | 777.0010    |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC

## Verschleißteile

|                             |   |  |   |
|-----------------------------|---|--|---|
|                             |  |  |  |
| <b>Brennerkappe (VE=10)</b> | <b>Kurz</b>   | <b>Mittel</b>  | <b>Lang</b>   |
|                             | 776.0053  | 771.0051   | 772.0051.10   |

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| <b>Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)</b> | <b>Elektrodenhalter</b>   | <b>Gasdiffusor</b>  | <b>Gasdiffusor</b>   | <b>Gasdiffusor</b>  |
| Ø 1,0 mm                                     | 776.0061  | 776.0171  | 777.0171.5   | 776.0171  |
| Ø 1,6 mm                                     | 776.0062  | 776.0172  | 777.0172.5   | 776.0172  |
| Ø 2,0 mm                                     | 776.0067  | 776.0177  | 777.0177.5   | 776.0177  |
| Ø 2,4 mm                                     | 776.0063  | 776.0173  | 777.0173.5   | 776.0173  |
| Ø 3,2 mm                                     | 776.0064  | 776.0174  | 777.0174.5   | 776.0174  |

|                               |  |  |
|-------------------------------|--|--|
|                               |  |  |
| <b>Isolator / Adapterring</b> | <b>Standard-Ausführung (VE=10)</b>   | <b>Ausführung Gasdiffusor (VE=1)</b>   |
| Isolator                      | 776.1043   | 776.0443   |
| Adapterring                   | -  | 776.0441   |

|                             |   |   |
|-----------------------------|---|---|
|                             |  |  |
| <b>Gasdiffusor 4 (VE=1)</b> | <b>Standard</b>   | <b>Multilayer</b>   |
| Ø 1,6 mm                    | 775.0122  | 775.0127.1  |
| Ø 2,4 mm                    | 775.0123  | 775.0128.1  |
| Ø 3,2 mm                    | 775.0124  | 775.0129.1  |

|                                 |   |   |  |   |
|---------------------------------|---|---|--|---|
|                                 |  |  |  |  |
| <b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b> | <b>Standard-Ausführung</b>  | <b>Kugel-Ausführung</b>   | <b>Standard-Ausf.</b><br>x = 36 mm x = 60 mm   | <b>Ausführung Gasdiffusor</b>   |
| Ø 6,5 mm                        | 777.0081  | 770.0081.10   | 777.2171 777.2175  | -   |
| Ø 8,0 mm                        | 777.0082  | 770.0082.10   | 777.2172 777.2176  | -   |
| Ø 9,5 mm                        | 777.0083  | 770.0083.10   | 777.2173 -   | -   |
| Ø 11,0 mm                       | 777.0084  | 770.0084.10   | 777.2174 -   | -   |
| Ø 12,5 mm                       | -   | -   | - -  | 778.1183  |
| Ø 16,0 mm                       | -   | -   | - -  | 778.1184  |
| Ø 19,5 mm                       | -   | -   | - -  | 778.1188  |
| Ø 24,3 mm                       | -   | -   | - -  | 778.1189 <sup>3</sup>   |

<sup>3</sup> Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt



- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüsteteile

### ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 200 A DC<br>140 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–3,2 mm         |

### ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup>                |
| Belastung:         | 420 A DC / 400 A DC<br>300 A AC / 280 A AC |
| Einschaltdauer:    | 60% / 100%                                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm                               |

### ABITIG® GRIP 450 W SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup>                |
| Belastung:         | 480 A DC / 450 A DC<br>340 A AC / 320 A AC |
| Einschaltdauer:    | 60% / 100%                                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm                               |

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ                  | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|----------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 200     | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 80,0 mm           | 774.0010    |
| ABITIG® GRIP 200 F   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 80,0 mm           | 774.0130    |
| ABITIG® GRIP 200 K   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Kurz; 60,0 mm               | 774.0230    |
| ABITIG® GRIP 450 W   | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 80,0 mm           | 775.0010    |
| ABITIG® GRIP 450 WK  | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Kurz; 60,0 mm               | 775.0230    |
| ABITIG® GRIP 450 WF  | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Flexibel; 80,0 mm           | 775.0238.1  |
| ABITIG® GRIP 450 WKF | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Kurz; flexibel; 60,0 mm     | 775.0233.1  |

Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

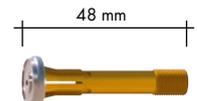
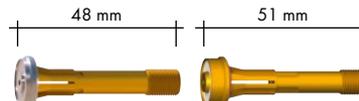
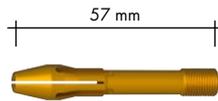
<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

## Verschleißteile



| Brennerkappe | Kurz (VE=10)<br>773.0053 | Mittel (VE=1)<br>773.0055.1 | Lang (VE=10)<br>773.0051 |
|--------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|
|--------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|



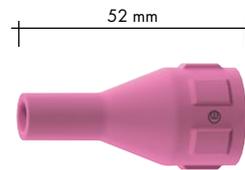
| Elektrodenhalter /<br>Gasdiffusor (VE=5) | Elektrodenhalter | Gasdiffusor | Gasdiffusor | Gasdiffusor |
|--|------------------|-------------|-------------|-------------|
| Ø 1,6 mm                                 | 775.0062         | 773.0172    | 773.0112.5  | 773.0172    |
| Ø 2,0 mm                                 | 775.0067         | 773.0177    | -           | 773.0177    |
| Ø 2,4 mm                                 | 775.0063         | 773.0173    | 773.0113    | 773.0173    |
| Ø 3,2 mm                                 | 775.0064         | 773.0174    | 773.0114    | 773.0174    |
| Ø 4,0 mm                                 | 775.0065         | 773.0175    | -           | 773.0175    |
| Ø 4,8 mm                                 | 775.0066         | 773.0176    | -           | 773.0176    |



| Isolator | Standard-Ausführung (VE=10)<br>775.1043 | Ausführung Gasdiffusor (VE=1)<br>775.1143 |
|----------|---|---|
|----------|---|---|



| Gasdiffusor 4 (VE=1) | Standard | Multilayer |
|----------------------|----------|------------|
| Ø 1,6 mm             | 775.0122 | 775.0127.1 |
| Ø 2,4 mm             | 775.0123 | 775.0128.1 |
| Ø 3,2 mm             | 775.0124 | 775.0129.1 |
| Ø 4,0 mm             | 775.0125 | 775.0130.1 |
| Ø 4,8 mm             | 775.0126 | -          |



| Gasdüse, Keramik<br>(VE=10) | Standard-Ausführung   |           | Standard-Ausführung | Ausführung Gasdiffusor |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
|                             | x = 26 mm             | x = 37 mm |                     |                        |
| Ø 7,5 mm                    | -                     | 775.0081  | 775.2171            | -                      |
| Ø 10,0 mm                   | 775.0152 <sup>3</sup> | 775.0082  | 775.2172            | -                      |
| Ø 12,5 mm                   | -                     | -         | -                   | 778.1183               |
| Ø 13,0 mm                   | 775.0153 <sup>3</sup> | 775.0083  | 775.2173            | -                      |
| Ø 13,0 mm (verstärkt)       | -                     | 775.0183  | -                   | -                      |
| Ø 15,0 mm                   | -                     | 775.0084  | 775.2174            | -                      |
| Ø 15,0 mm (verstärkt)       | -                     | 775.0184  | -                   | -                      |
| Ø 16,0 mm                   | -                     | -         | -                   | 778.1184               |
| Ø 19,5 mm                   | -                     | -         | -                   | 778.1188               |
| Ø 24,3 mm                   | -                     | -         | -                   | 778.1189 <sup>4</sup>  |

<sup>3</sup> Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar.

<sup>4</sup> Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

Der ABITIG® GRIP 500 W ist in der obersten Leistungsklasse die ideale Lösung und ergänzt das Produktportfolio der ABITIG® GRIP-Brennerserie optimal. Pures Hochleistungs-Schweißen für alle WIG Dickblech-Anwendungen.

Natürlich bringt dieser Power-Brenner alle Vorteile der ABITIG® GRIP-Brennerlinie mit:

- Beste Lichtbogeneigenschaften und sichere Gasabdeckung bis 500 A
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

## ABITIG® GRIP 500 W

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt <sup>1</sup> |
| Belastung:         | 500 A DC<br>350 A AC        |
| Einschaltdauer:    | 100%                        |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–6,4 mm                |

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

| Typ                | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Ausführung | Bestell-Nr. |
|--------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 500 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>2</sup> | Standard; 79,0 mm           | 775.0041.1  |

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 500 W

## Verschleißteile



### Brennerkappe (VE=1)

#### Kurz

775.0053.1

#### Standard

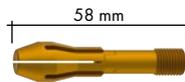
775.0051.1



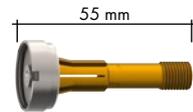
### Isolator (VE=1)

#### Isolator

775.0058.1



#### Elektrodenhalter



#### Gasdiffusor

### Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)

|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 779.6044 | 779.6058 |
| Ø 2,0 mm | 779.6049 | 779.6063 |
| Ø 2,4 mm | 779.6045 | 779.6059 |
| Ø 3,2 mm | 779.6046 | 779.6060 |
| Ø 4,0 mm | 779.6047 | 779.6061 |
| Ø 4,8 mm | 779.6048 | 779.6062 |
| Ø 6,4 mm | 779.6050 | 779.6064 |



### Gasdüse, Keramik

(VE=10)

#### Kurz<sup>3</sup>

|           |   |          |
|-----------|---|----------|
| Ø 24,0 mm | - | 778.1189 |
|-----------|---|----------|



### Gasdüse, Keramik

(VE=10)

#### Standard

|           |          |
|-----------|----------|
| Ø 12,5 mm | 778.1183 |
| Ø 16,0 mm | 778.1184 |
| Ø 19,5 mm | 778.1188 |

<sup>3</sup> Nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

## luft- und flüssiggekühlt

Die Schweißbrennerlinie ABITIG® GRIP Little – besonders geeignet für die schwer zugänglichen Schweißaufgaben des Alltags. Höchste Flexibilität ohne Kompromisse.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter

Schlauchpaketführung kombiniert, in dem Standard Schalt- und Regelfunktionen verfügbar sind.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.



### Technische Daten nach EN 60 974-7:

#### WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (luftgekühlt)

| Typ                             | Belastung (A) |     | ED (%) | Wolframelektroden (Ø in mm) |
|---------------------------------|---------------|-----|--------|-----------------------------|
|                                 | DC            | AC  |        |                             |
| ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F     | 110           | 80  | 35     | 0,5-1,6                     |
| ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F   | 140           | 100 | 35     | 0,5-2,4                     |
| ABITIG® GRIP Little 24 G        | 110           | 80  | 35     | 0,5-1,6                     |
| ABITIG® GRIP Little 90          | 90            | 60  | 35     | 1,0-1,6                     |
| ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F | 140           | 100 | 35     | 1,0-2,4                     |

#### WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (flüssiggekühlt)

| Typ                           | Belastung (A) |     | ED (%) | Wolframelektroden (Ø in mm) |
|-------------------------------|---------------|-----|--------|-----------------------------|
|                               | DC            | AC  |        |                             |
| ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F | 220           | 150 | 100    | 0,5-3,2                     |
| ABITIG® GRIP Little 24 W      | 140           | 100 | 100    | 0,5-2,4                     |
| ABITIG® GRIP Little 180 W     | 180           | 130 | 100    | 1,0-3,2                     |
| ABITIG® GRIP Little 260 W     | 240           | 170 | 100    | 1,0-3,2                     |

Technische Änderungen vorbehalten.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für die ABITIG® GRIP Little-Brennerlinie bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete (High-Flex-Leder) mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen

- Verschleißteile (Typ 9 / 17 / 20 / 24) kompatibel zum internationalen Standard
- Luftgekühlt bis 140 A – bei 35 % ED
- Flüssiggekühlt bis 240 A – bei 100 % ED

**ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – noch kleiner, noch leichter (siehe Seite 44–45)**



- 1 ABITIG® 9 / 9 F
- 2 ABITIG® 17 / 17 F
- 3 ABITIG® 20 / 20 F
- 4 ABITIG® 24 G
- 5 ABITIG® 24 W
- 6 ABITIG® 90
- 7 ABITIG® 150 / 150 F
- 8 ABITIG® 180 W
- 9 ABITIG® 260 W

### Brenner komplett

| Typ                        | Handgriff           | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper                |
|----------------------------|---------------------|------------------------------|------------------------------|
| ABITIG® 9 <sup>1</sup>     | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 46,0 mm 705.0001   |
| ABITIG® 9 F <sup>1</sup>   | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 46,0 mm 703.0001   |
| ABITIG® 17 <sup>1</sup>    | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 65,0 mm 705.0033   |
| ABITIG® 17 F <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 62,0 mm 703.0009   |
| ABITIG® 20 <sup>1</sup>    | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 46,0 mm 705.0058   |
| ABITIG® 20 F <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 46,0 mm 703.0302   |
| ABITIG® 20 F <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 75,0 mm 703.0305   |
| ABITIG® 20 F <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 110,0 mm 703.0306  |
| ABITIG® 24 G <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 55,0 mm 705.0075   |
| ABITIG® 24 W <sup>1</sup>  | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 55,0 mm 705.0080   |
| ABITIG® 90 <sup>2</sup>    | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 60,0 mm 770.0040.1 |
| ABITIG® 150 <sup>1</sup>   | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 46,0 mm 770.0010.1 |
| ABITIG® 150 F <sup>1</sup> | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Flexibel; 46,0 mm 770.0130.1 |
| ABITIG® 180 W <sup>2</sup> | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 60,0 mm 772.0040.1 |
| ABITIG® 260 W <sup>1</sup> | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung <sup>3</sup> | Standard; 46,0 mm 772.0010.1 |

<sup>1</sup> Verschleißteile siehe „ABITIG® GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–13 und 18–21).

<sup>2</sup> Verschleißteile siehe Seite 16 und 17.

<sup>3</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt

Die Automatschweißbrenner ABITIG® MT stellen mit ihrer kompakten Bauart eine effiziente Lösung für Schweißungen an Bauteilen mit einfachen Geometrien dar.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, mit seitlich abgehendem Schlauchpaket stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung.

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien



ABITIG® 150 MT

ABITIG® 260 W MT

### ABITIG® 150 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 150 A DC<br>110 A AC |
| Einschaltdauer:    | 60%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm         |

### ABITIG® 260 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 260 A DC<br>180 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm         |

#### Brenner komplett

| Typ              | Kühlart        | Bestell-Nr.                  |
|------------------|----------------|------------------------------|
| ABITIG® 150 MT   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>1</sup> |
| ABITIG® 260 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>1</sup> |

#### Brennerkörper

| Typ                | Bestell-Nr. |
|--------------------|-------------|
| Standard; 214,0 mm | 778.1020    |
| Standard; 214,0 mm | 779.1020    |

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

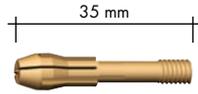
# ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

## Verschleißteile

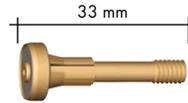


**Führungsrohr (VE=1)**

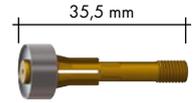
779.1030



**Elektrodenhalter**



**Gasdiffusor**



**Gasdiffusor**

**Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)**

|          | Elektrodenhalter | Gasdiffusor | Gasdiffusor |
|----------|------------------|-------------|-------------|
| Ø 1,0 mm | 776.0061         | 776.0171    | 777.0171.5  |
| Ø 1,6 mm | 776.0062         | 776.0172    | 777.0172.5  |
| Ø 2,0 mm | 776.0067         | 776.0177    | 777.0177.5  |
| Ø 2,4 mm | 776.0063         | 776.0173    | 777.0173.5  |
| Ø 3,2 mm | 776.0064         | 776.0174    | 777.0174.5  |



**Isolator (VE=1)**

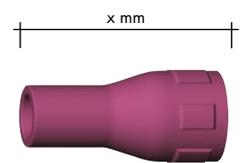
779.1043



**Standard-Ausführung**



**Kugel-Ausführung**



**Ausführung lang**

| Gasdüse, Keramik (VE=10) | Standard-Ausführung | Kugel-Ausführung | Ausführung lang |           |
|--------------------------|---------------------|------------------|-----------------|-----------|
|                          |                     |                  | x = 36 mm       | x = 60 mm |
| Ø 6,5 mm                 | 777.0081            | 770.0081.10      | 777.2171        | 777.2175  |
| Ø 8,0 mm                 | 777.0082            | 770.0082.10      | 777.2172        | 777.2176  |
| Ø 9,5 mm                 | 777.0083            | 770.0083.10      | 777.2173        | -         |
| Ø 11,0 mm                | 777.0084            | 770.0084.10      | 777.2174        | -         |

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

### ABITIG® 200 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 200 A DC<br>140 A AC |
| Einschaltdauer:    | 60%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,0 mm         |

### ABITIG® 300 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 300 A DC<br>210 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm         |

#### Brenner komplett

| Typ              | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Typ | Bestell-Nr. |
|------------------|----------------|------------------------------|----------------------|-------------|
| ABITIG® 200 MT   | luftgekühlt    | siehe Anmerkung <sup>1</sup> | Standard; 249,0 mm   | 778.2020    |
| ABITIG® 300 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>1</sup> | Standard; 249,0 mm   | 779.2020    |

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.  
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

# ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

## Verschleißteile



**Führungsrohr (VE=1)**

778.1030

**Aufnahme (VE=1)**



778.1140



**Elektrodenhalter**



**Gasdiffusor**



**Gasdiffusor**

**Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)**

|          | Elektrodenhalter | Gasdiffusor | Gasdiffusor |
|----------|------------------|-------------|-------------|
| Ø 1.6 mm | 775.0062         | 773.0172    | 773.0112.5  |
| Ø 2.0 mm | 775.0067         | 773.0177    | -           |
| Ø 2.4 mm | 775.0063         | 773.0173    | 773.0113    |
| Ø 3.2 mm | 775.0064         | 773.0174    | 773.0114    |
| Ø 4.0 mm | 775.0065         | 773.0175    | -           |
| Ø 4.8 mm | 775.0066         | 773.0176    | -           |



**Isolator (VE=1)**

775.1043



**Standard-Ausführung**



**Ausführung lang**

**Gasdüse, Keramik**

|                       | Standard-Ausführung |           | Ausführung lang |
|-----------------------|---------------------|-----------|-----------------|
| (VE=10)               | x = 26 mm           | x = 37 mm |                 |
| Ø 7,5 mm              | -                   | 775.0081  | 775.2171        |
| Ø 10,0 mm             | 775.0152            | 775.0082  | 775.2172        |
| Ø 12,5 mm             | -                   | -         | -               |
| Ø 13,0 mm             | 775.0153            | 775.0083  | 775.2173        |
| Ø 13,0 mm (verstärkt) | -                   | 775.0183  | -               |
| Ø 15,0 mm             | -                   | 775.0084  | 775.2174        |
| Ø 15,0 mm (verstärkt) | -                   | 775.0184  | -               |
| Ø 16,0 mm             | -                   | -         | -               |
| Ø 19,5 mm             | -                   | -         | -               |

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).



**Einstellehre (VE=1)**

778.1157

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt



ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

### ABITIG® 400 W MT

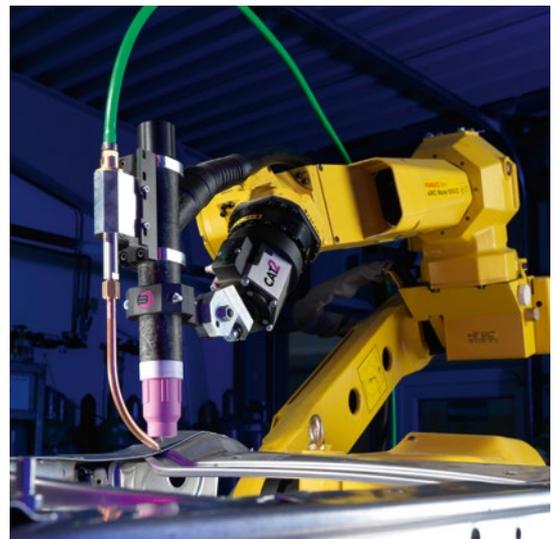
#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 400 A DC<br>280 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm         |

### ABITIG® 500 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 500 A DC<br>350 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–6,4 mm         |



ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung  
(siehe Seite 38).

#### Brenner komplett

| Typ              | Kühlart        | Bestell-Nr.                  | Brennerkörper<br>Typ | Bestell-Nr. |
|------------------|----------------|------------------------------|----------------------|-------------|
| ABITIG® 400 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>1</sup> | Standard; 228,0 mm   | 779.4020    |
| ABITIG® 500 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung <sup>1</sup> | Standard; 265,0 mm   | 779.6020    |

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

# ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

## Verschleißteile

### ABITIG® 400 W MT

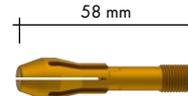
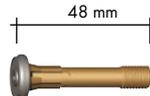
### ABITIG® 500 W MT

#### Führungsrohr (VE=1)



779.4030

779.6026



#### Elektrodenhalter / Gasdiffusor

#### Elektrodenhalter (VE=5)

#### Gasdiffusor (VE=5)

#### Elektrodenhalter (VE=1)

#### Gasdiffusor (VE=1)

|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 775.0062 | 773.0172 |
| Ø 2,0 mm | 775.0067 | 773.0177 |
| Ø 2,4 mm | 775.0063 | 773.0173 |
| Ø 3,2 mm | 775.0064 | 773.0174 |
| Ø 4,0 mm | 775.0065 | 773.0175 |
| Ø 4,8 mm | 775.0066 | 773.0176 |
| Ø 6,4 mm | -        | -        |

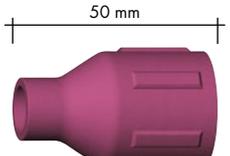
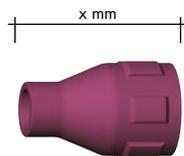
|          |          |
|----------|----------|
| 779.6044 | 779.6058 |
| 779.6049 | 779.6063 |
| 779.6045 | 779.6059 |
| 779.6046 | 779.6060 |
| 779.6047 | 779.6061 |
| 779.6048 | 779.6062 |
| 779.6050 | 779.6064 |

#### Isolator (VE=1)



779.4043

779.6033



#### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung (VE=10)

#### Ausführung lang (VE=10)

#### Standard-Ausführung (VE=10)

#### Ausführung lang (VE=10)

|                       | x = 26 mm | x = 37 mm |          |
|-----------------------|-----------|-----------|----------|
| Ø 7,5 mm              | -         | 775.0081  | 775.2171 |
| Ø 10,0 mm             | 775.0152  | 775.0082  | 775.2172 |
| Ø 12,5 mm             | -         | -         | -        |
| Ø 13,0 mm             | 775.0153  | 775.0083  | 775.2173 |
| Ø 13,0 mm (verstärkt) | -         | 775.0183  | -        |
| Ø 15,0 mm             | -         | 775.0084  | 775.2174 |
| Ø 15,0 mm (verstärkt) | -         | 775.0184  | -        |
| Ø 16,0 mm             | -         | -         | -        |
| Ø 19,5 mm             | -         | -         | -        |
| Ø 24,0 mm             | -         | -         | -        |

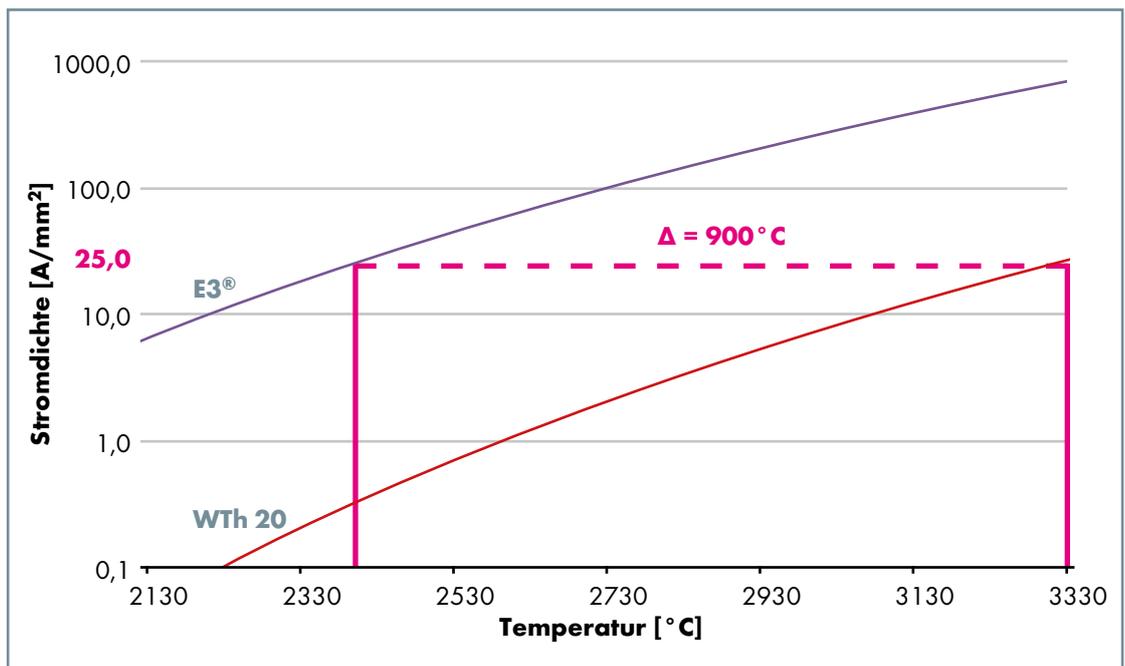
|          |          |
|----------|----------|
| -        | -        |
| -        | -        |
| -        | 778.1183 |
| -        | -        |
| -        | -        |
| -        | -        |
| -        | -        |
| -        | 778.1184 |
| -        | 778.1188 |
| 778.1189 | -        |

Weitere Ausrüstungsoptionen entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# Wolframelektroden

- Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Reduzierte Belastung für die Umwelt. Reststücke sowie Schleif- und Filterstäube sind kein Sondermüll
- Keine speziellen Schutzmaßnahmen für Lagerung und Transport
- Elektrodenspitze bleibt „cool“
- Beste Zünd- und Wiederezündfähigkeit
- Hohe Lichtbogenstabilität
- Geringer Abbrand
- Hohe Strombelastbarkeit
- Geringe Deformation der Elektrodenspitze
- Flexibilität in der Anwendung

## Elektrische Belastbarkeit



Bei gleicher Stromdichte bleiben die E3®-Elektroden ca. 900°C kälter als die WTh-Elektroden und sind somit weitaus höher belastbar.

## Standzeiten im Vergleich

Die thermische Belastung von E3®-Elektrodenspitzen ist sichtbar geringer als die von WTh 20-Elektroden. Entsprechend ist der Abbrand der E3®-Elektrodenspitzen geringer und die Standzeit höher.

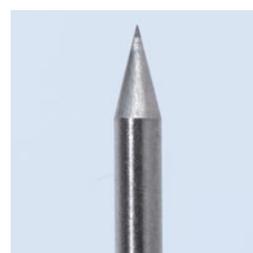


E3®



WTh 20

E3®-Elektroden weisen nach 150 Zündungen einen wesentlich geringeren Abtrag der Elektrodenspitze auf als die WTh 20-Elektroden. Die E3®-Elektroden gewährleisten im Gegensatz zu den WTh 20-Elektroden auch nach längerer Zeit sichere und schnelle Zündungen.



E3®



WTh 20

### E3<sup>®2</sup>

Elektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im Vergleich zu den thorierten Elektroden ist diese Elektrode wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom- (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervor-ragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. Durch die niedrigere Elektroden-temperatur erhöht sich die Strombelastbarkeit und die Lebensdauer gegenüber thorierten Elektroden.

Farbcodierung: **E3<sup>®</sup> = Lila**

### WLa 10 / 15 / 20

Die lanthanisierten Elektroden sind im Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) einsetzbar. Die Haupteinsatzgebiete sind hier das Schweißen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist bei diesen Elektroden das Mikro-Plasma-Schweißen. Durch erhöhten Gehalt an Lanthanoxid (La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) wird die Zündfreudigkeit der Elektroden gesteigert. Insgesamt sind Lebensdauer und Strombelastbarkeit geringer als bei E3<sup>®</sup>-Elektroden.

Farbcodierung: **WLa 10 = Schwarz / WLa 15 = Gold / WLa 20 = Blau**

### WCe 20

Durch den Zusatz von Ceroxid (CeO<sub>2</sub>) wird die Belastbarkeit gegenüber Rein-Wolframelektroden erhöht, die WCe-Elektroden sind allerdings weniger belastbar als E3<sup>®</sup>- und WL-Elektroden. Haupteinsatzgebiet dieser Elektroden ist das Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Stromstärkenbereich.

Farbcodierung: **WCe 20 = Grau**

### WP

Undotierte Elektroden – bestehend aus reinem Wolfram. Hauptanwendungsgebiet dieser Elektrodenart ist das Wechselstromschweißen (AC) von Aluminiumlegierungen bei guter Lichtbogenstabilität. Die WP-Elektroden sind nicht geeignet für das Gleichstromschweißen (DC).

Farbcodierung: **WP = Grün**

### WZr 08

Wolfram-Elektroden mit dem Zusatz von Zirkonium bewirken eine geringe Gefahr der Schmelzeverunreinigung durch Wolfram. Einsatzgebiet dieser Elektroden ist das Wechselstromschweißen (AC), für das Gleichstromschweißen (DC) sind diese nur bedingt geeignet.

Farbcodierung: **WZr 08 = Weiß**

### Wolframelektroden nach DIN EN ISO 6848 (VE=10)

| 175 mm lang <sup>1</sup><br>Elektroden-Ø | E3 <sup>®2</sup><br>lila | WLa 10<br>schwarz | WLa 15<br>gold | WLa 20<br>blau | WCe 20<br>grau | WP<br>grün  | WZr 08<br>weiß |
|--|--------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|-------------|----------------|
| 1,0 mm                                   | 700.0304.10              | 700.0157.10       | 700.1183.10    | 700.0219.10    | 700.0166.10    | 700.0003.10 | 700.0028.10    |
| 1,6 mm                                   | 700.0306.10              | 700.0158.10       | 700.1184.10    | 700.0220.10    | 700.0167.10    | 700.0007.10 | 700.0030.10    |
| 2,0 mm                                   | 700.0307.10              | 700.0159.10       | 700.1185.10    | 700.0221.10    | 700.0168.10    | 700.0009.10 | 700.0032.10    |
| 2,4 mm                                   | 700.0308.10              | 700.0160.10       | 700.1186.10    | 700.0222.10    | 700.0169.10    | 700.0012.10 | 700.0034.10    |
| 3,2 mm                                   | 700.0310.10              | 700.0162.10       | 700.1187.10    | 700.0223.10    | 700.0170.10    | 700.0016.10 | 700.0036.10    |
| 4,0 mm                                   | 700.0311.10              | 700.0163.10       | 700.0255.10    | 700.0242.10    | 700.0171.10    | 700.0018.10 | 700.0037.10    |

<sup>1</sup> Wolframelektroden in 150 mm Länge auf Anfrage.

<sup>2</sup> In Anlehnung an DIN EN ISO 6848.



# Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“

## ABIDRIVE V2 – präzise Drahtförderung für professionelle Nahtergebnisse

Das neue Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 von ABICOR BINZEL bietet mit dem neuen 4-Rollen-Antrieb konstant präzise Drahtförderung für manuelles und automatisiertes WIG-Schweißen.

Mit der intuitiven Menüführung sind individuelle Einstellungen der Drahtzuführung einfach möglich. Die detailgenauen Anpassungsmöglichkeiten an die jeweilige Schweißaufgabe führen zu einem optimalen Ergebnis.

Gemeinsam mit den luftgekühlten WIG-Handschweißbrennern ABITIG® GRIP 200, den flüssiggekühlten WIG-Handschweißbrennern ABITIG® GRIP 260 W / 450 W sowie den flüssiggekühlten WIG-Maschinenschweißbrennern ABITIG® 260 W / 300 W / 400 W / 500 W MT bildet das Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 das ideale System, um lange WIG-Nähte zeitsparend, komfortabel und prozesssicher durchzuschweißen.

Über konfektionierte Zwischenschlauchpakete ist das Vorschubgerät problemlos an unterschiedlichste WIG-Schweißmaschinen adaptierbar.

## Die Vorteile des kompakten und robusten ABIDRIVE V2 auf einen Blick:

- Drahtgeschwindigkeit von 0,2 bis 8,0 m/min regulierbar
- Feineinstellbarkeit der Geschwindigkeit in Stufen von 0,02 m/min
- Zwei angetriebene Drahtförderrollen für minimalen Schlupf und höchste Förderkonstanz
- In Heißdrahtsysteme integrierbar
- Individualisierbarer Drahtrückzug
- Fein einstellbare Intervallfunktion zur Definition der Nahtausprägung und -optik
- 2- oder 4-Taktbetrieb
- Optionale Fernbedienungen (Potentiometer oder Up/Down) für automatisiertes WIG-Schweißen
- Handelsübliche Standardanschlüsse/Schnellkupplungen



## Technische Daten

### ABIDRIVE V2 (230 V)

#### Technische Daten nach IEC 60974

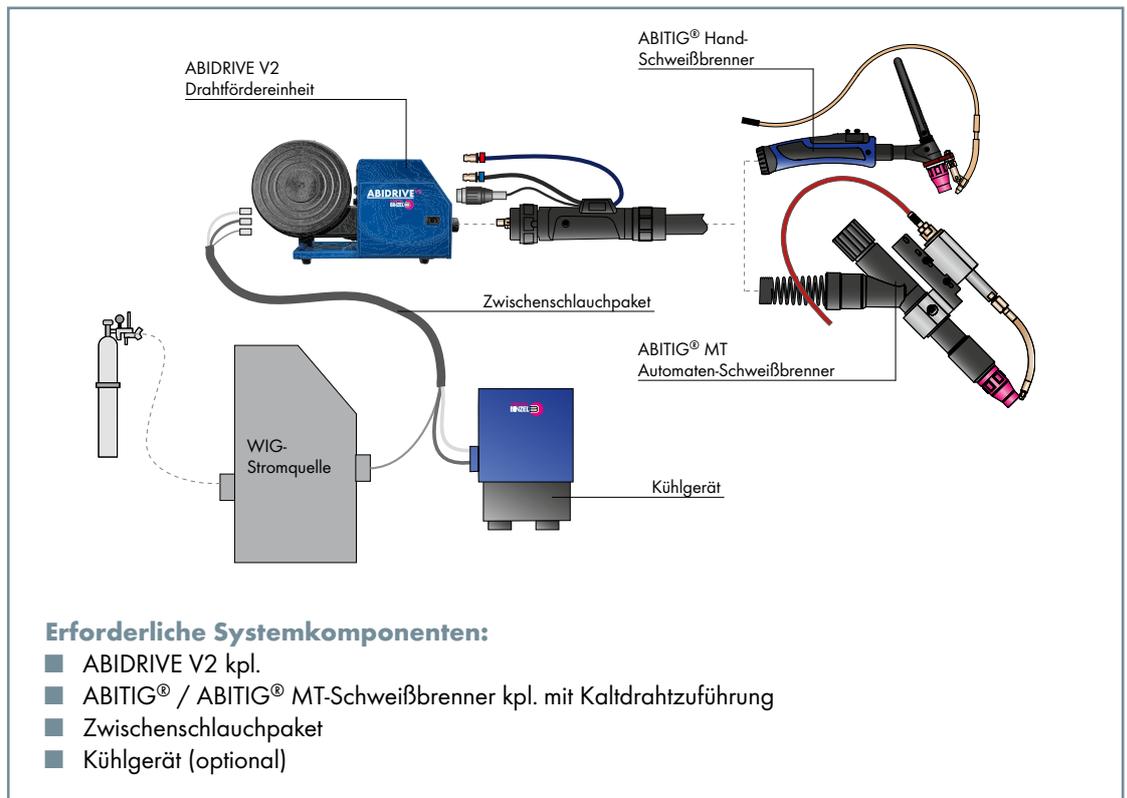
|                       |  |
|-----------------------|--|
| Netzspannung:         | 230 V/50 Hz ± 10 %                                   |
| Schweißstrom:         | 300 A (bei 100% Einschalt-dauer und Direktanschluss) |
| Sicherung (träge):    | 2 AT   |
| Drahtgeschwindigkeit: | 0,2–8,0 m/min  |
| Drahtdurchmesser:     | 0,8–1,6 mm   |
| Schutzklasse:         | IP21s  |
| Gewicht:              | 17 kg  |
| Maße in mm (L/B/H):   | 674x260x408  |

### ABIDRIVE V2 (115 V)

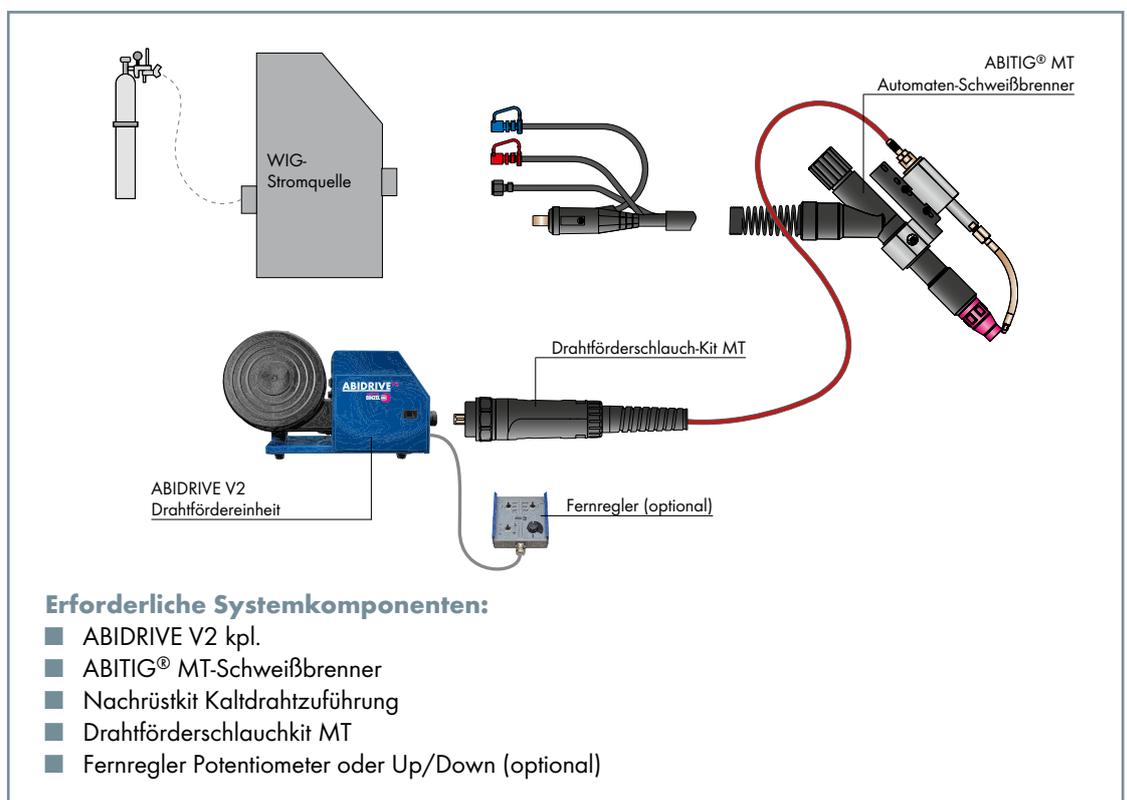
#### Technische Daten nach IEC 60974

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Netzspannung:         | 115 V/50 Hz ± 10 %                                   |
| Schweißstrom:         | 300 A (bei 100% Einschalt-dauer und Direktanschluss) |
| Sicherung (träge):    | 2 AT   |
| Drahtgeschwindigkeit: | 0,2–8,0 m/min  |
| Drahtdurchmesser:     | 0,8–1,6 mm   |
| Schutzklasse:         | IP21s  |
| Gewicht:              | 17 kg  |
| Maße in mm (L/B/H):   | 674x260x408  |

**Systemübersicht  
Direktanschluss  
ABIDRIVE V2**



**Systemübersicht  
Direktanschluss  
Stromquelle**



# Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“

ABIDRIVE V2 kpl.



## Drahtvorschubgeräte ABIDRIVE V2

| Beschreibung  | Angaben | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen) | 230 V   | 525.2002.1  |
| Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen) | 115 V   | 525.2003.1  |

## Drahtförderrollen

### Drahtförderrollen (VE=1)

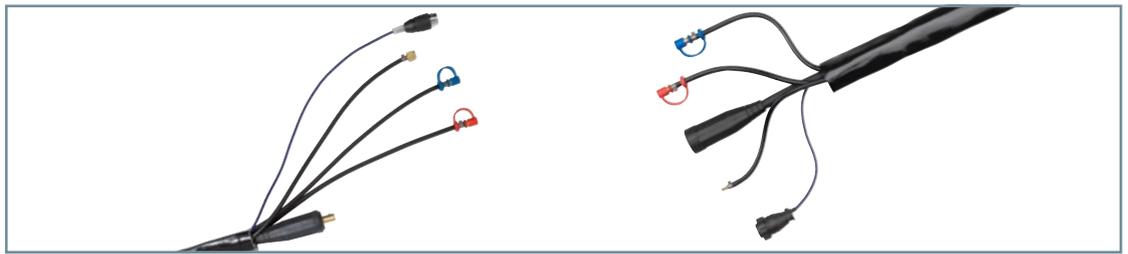
| Beschreibung                  | Angaben                     | Bestell-Nr. |
|-------------------------------|-----------------------------|-------------|
| Drahtförderrollenset 1,0 kpl. | 4x U-Nut / anetr.           | 525.2053.1  |
| Drahtförderrollenset 1,2 kpl. | 4x U-Nut / anetr.           | 525.2004.1  |
| Drahtförderrollenset 1,6 kpl. | 4x U-Nut / anetr.           | 525.2005.1  |
| Drahtförderrollenset 0,8 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt         | 525.2008.1  |
| Drahtförderrollenset 1,0 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt         | 525.2009.1  |
| Drahtförderrollenset 1,2 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt         | 525.2010.1  |
| Drahtförderrollenset 1,6 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt         | 525.2011.1  |
| Drahtförderrollenset 0,8 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt anetr.  | 525.2012.1  |
| Drahtförderrollenset 1,0 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt anetr.  | 525.2013.1  |
| Drahtförderrollenset 1,2 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt anetr.  | 525.2014.1  |
| Drahtförderrollenset 1,6 kpl. | 2x V-Nut / 2x glatt anetr.  | 525.2015.1  |
| Drahtförderrollenset 0,8      | 2x V-Nut ohne Andruckrollen | 525.2049.1  |
| Drahtförderrollenset 1,0      | 2x V-Nut ohne Andruckrollen | 525.2050.1  |
| Drahtförderrollenset 1,2      | 2x V-Nut ohne Andruckrollen | 525.2051.1  |
| Drahtförderrollenset 1,6      | 2x V-Nut ohne Andruckrollen | 525.2052.1  |

## Optionen / Ersatzteile

### Optionen / Ersatzteile

| Beschreibung  | Angaben       | Bestell-Nr. |
|---------------|---------------|-------------|
| Fernregler V2 | Up/Down       | 525.2042.1  |
| Fernregler V2 | Potentiometer | 525.2043.1  |
| Antriebsrad   | Kunststoff    | 525.2044.1  |

## Zwischen- schlauchpakete



### WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), luftgekühlt

| Strom                            | Steuerleitung   | Schutzgas | Kühlmittel |          | Angaben  | Bestell-Nr. |
|----------------------------------|-----------------|-----------|------------|----------|----------|-------------|
|                                  |                 |           | Vorlauf    | Rücklauf |          |             |
| BCS-11 BLS-46B<br>BHC-00         | Amphenol 7 pol. | G1/4" IG  | -          | -        | Kemppi®  | 525.2022.1  |
| BCS-06 BLS-15A<br>BHC-00         | Tuchel 9 pol.   | G3/8" IG  | -          | -        | Fronius® | 525.2024.1  |
| Stecker 50-70 BLS-<br>01B BHC-05 | Tuchel 5 pol.   | NW 2,7 mm | -          | -        | Lorch®   | 525.2056.1  |

### WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), flüssiggekühlt

| Strom                           | Steuerleitung            | Schutzgas               | Kühlmittel |          | Angaben            | Bestell-Nr. |
|---------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------|----------|--------------------|-------------|
|                                 |                          |                         | Vorlauf    | Rücklauf |                    |             |
| Stecker 50-70<br>BLS-37 BHC-11  | Burndy 8 pol.            | G1/4" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | EWM®               | 525.2017.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-01A BHC-11 | Tuchel 5 pol.            | G1/4" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | EWM®               | 525.2018.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-01B BHC-16 | Tuchel 5 pol.            | NW 2,7 mm               | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Lorch®             | 525.2019.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-03A BHC-16 | Rundsteckverb.<br>7 pol. | NW 2,7 mm               | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Rehm®              | 525.2020.1  |
| BCS-11 BLS-46B<br>BHC-12        | Amphenol 7 pol.          | G1/4" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Kemppi®            | 525.2021.1  |
| BCS-03 BLS-01A<br>BHC-12        | Tuchel 5 pol.            | WZ-0                    | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Merkle®            | 525.2023.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-01B BHC-11 | Tuchel 5 pol.            | G1/4" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Jäckle®/<br>Lorch® | 525.2025.1  |
| BCS-36 BLS-15A<br>BHC-12        | Tuchel 9 pol.            | zentral<br>Fronius-ZA   | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Fronius®           | 525.2026.1  |
| BCS-06 BLS-10A<br>BHC-15        | Amphenol<br>4 pol.       | G1/4" IG                | G3/8" IG   | G3/8" IG | Kemppi®            | 525.2027.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-09A BHC-21 | Amphenol<br>2 pol.       | G1/8" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | ESAB®              | 525.2028.1  |
| BCS-19 BLS-04A<br>BHC-00        | Tuchel 5 pol.            | zentral<br>Oerlikon-ZA  | Zentral    | Zentral  | Oerlikon®          | 525.2029.1  |
| BCS-25 BLS-04A<br>BHC-12        | Tuchel 5 pol.            | zentral<br>Oerlikon BSB | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Oerlikon®          | 525.2030.1  |
| BCS-07 BLS-99A<br>BHC-12        |                          | ZA 9 pol.               | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Esab®/<br>Selco®   | 525.2031.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-01B BHC-30 | Tuchel 5 pol.            | G1/4" IG                | G3/8" IG   | M12x1    | ESS®               | 525.2032.1  |
| BCS-37 BLS-01A<br>BHC-12        | Tuchel 5 pol.            | Merkle TCG              | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Merkle®            | 525.2033.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-01B BHC-26 | Tuchel 5 pol.            | G3/8" IG                | NW 5 mm    | NW 5 mm  | Cloos®             | 525.2036.1  |
| Stecker 50-70<br>BLS-64B BHC-20 | Amphenol 6 pol.          | NW 5 mm                 | NW 5 mm    | NW 5 mm  | CEA®               | 525.2057.1  |

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung

Die ABITIG®-Kaltdrahtzuführung lässt sich durch die dreidimensionale Positioniermöglichkeit, den individuell austauschbaren, auf Drahtelektrorendurchmesser angepassten Zuführdüsen, perfekt auf jede Anwendung abstimmen.

- Präzise, einfache dreidimensionale Positioniermöglichkeit der Kaltdrahtzuführung
- Geringes Eigengewicht der Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochflexibler Drahtförderschlauch im Schlauchpaket geführt – keine Beeinträchtigung beim Handling
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zur manuellen Werkstoffzuführung
- Punktgenaue Schweißdrahtzufuhr



ABITIG® GRIP 450 W

## ABITIG® 200 MT / ABITIG® GRIP 200

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | luftgekühlt          |
| Belastung:         | 200 A DC<br>140 A AC |
| Einschaltdauer:    | 35%                  |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–3,2 mm         |

## ABITIG® 260 W MT / ABITIG® GRIP 260 W

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 260 A DC<br>180 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–3,2 mm         |

## ABITIG® 300 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 300 A DC<br>210 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm         |

## ABITIG® 400 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 400 A DC<br>280 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm         |

## ABITIG® GRIP 450 W

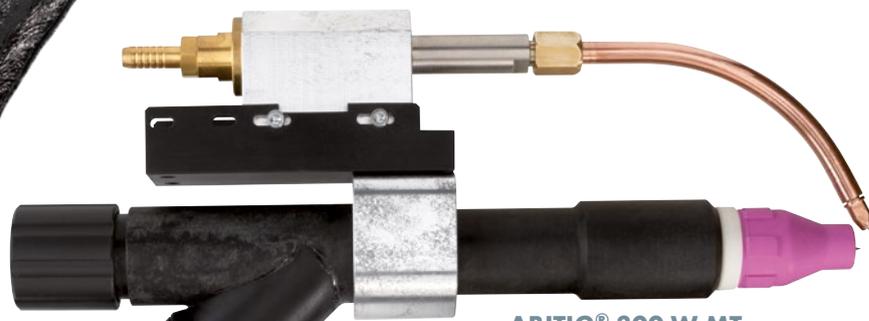
### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 400 A DC<br>280 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm         |

## ABITIG® 500 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart:           | flüssiggekühlt       |
| Belastung:         | 500 A DC<br>350 A AC |
| Einschaltdauer:    | 100%                 |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–6,4 mm         |



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

**Die ABITIG® MT-Kaltdrahtzuführungen**  
Robuste Ausführung für den automatisierten Betrieb  
nachrüstbar. ABITIG® 500 W MT optional mit  
flüssiggekühltem Zuführrohr.

# „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung

## Brenner kpl.

### WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung

| Typ                | Angaben   | Bestell-Nr. |
|--------------------|---|-------------|
| ABITIG® GRIP 200   | 4 m BIS-75, GZ-0, mit Kaltdraht <sup>1</sup>        | 525.2035.1  |
| ABITIG® GRIP 200   | 4 m BIS-V2, GZ-0, KD Wire U/D <sup>1</sup>          | 525.2039.1  |
| ABITIG® GRIP 260 W | 4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, mit Kaltdraht <sup>1</sup> | 525.2034.1  |
| ABITIG® GRIP 260 W | 4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D <sup>1</sup>   | 525.2040.1  |
| ABITIG® GRIP 450 W | 4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, mit Kaltdraht <sup>1</sup> | 525.2001.1  |
| ABITIG® GRIP 450 W | 4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D                | 525.2041.1  |

<sup>1</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

### WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung

| Typ              | Angaben                                 | Bestell-Nr. |
|------------------|---|-------------|
| ABITIG® 200 MT   | 4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup> | 525.1015    |
| ABITIG® 260 W MT | 4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup> | 525.1018    |
| ABITIG® 300 W MT | 4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup> | 525.1023    |
| ABITIG® 400 W MT | 4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup> | 525.1026    |
| ABITIG® 500 W MT | 4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup> | 525.1042.1  |

<sup>2</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

## Verschleißteile

### Kaltdrahtzuführdüse

### ABITIG®

### ABITIG® MT

(VE=5)

|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 0,8 mm | 729.0071 | 967.0329 |
| Ø 1,0 mm | 729.0072 | 967.0330 |
| Ø 1,2 mm | 729.0073 | 967.0331 |
| Ø 1,6 mm | -        | 967.0332 |

### Kaltdrahtzuführung

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| ABITIG®    | Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m)               | 729.0080   |
|            | Doppelnippel   | 729.0057   |
| ABITIG® MT | Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W               | 779.6513.1 |
|            | Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W                               | 967.0326   |
|            | optional:<br>Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W - flüssiggekühlt | 779.6505   |

### Drahtführungen

|   |          |
|---|----------|
| Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m | 127.0007 |
| Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m    | 128.0015 |
| Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m        | 128.0017 |
| Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m        | 128.0037 |

## Ausrüstkits

### Nachrüstkits

|  |            |
|--|------------|
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 26 mm) <sup>3</sup> | 729.0084   |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm) <sup>3</sup> | 729.0070   |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W <sup>3</sup>  | 779.6514.1 |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 500 W <sup>3</sup>                  | 779.6500   |

<sup>3</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

|   |          |
|---|----------|
| Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial<br>passend für alle Nachrüstkits | 525.1014 |
|---|----------|

## Zubehör

### Brennerhalterung

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| MT-25 für ABITIG® MT 260 W / 400 W | 780.0222 |
| MT-30 für ABITIG® MT 300 W         | 780.0145 |
| MT-35 für ABITIG® MT 500 W         | 780.0292 |

# Ausrüstkits

## I. Ausrüstkits ABITIG® 9 / 17 / 18 / 20 / 20 SC / 26

| Typ                               | WE-Ø 1,6 | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse)     | 712.3151 | -        | -        |
| ABITIG® 9 (Gaslinse)              | 712.3191 | -        | -        |
| ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse)    | 712.2151 | 712.2152 | -        |
| ABITIG® 17 (Gaslinse)             | -        | 712.2192 | -        |
| ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse)    | -        | 712.2152 | 712.2153 |
| ABITIG® 18 (Gaslinse)             | -        | 712.2192 | -        |
| ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse)    | -        | 712.3152 | -        |
| ABITIG® 20 (Gaslinse)             | -        | 712.3192 | -        |
| ABITIG® 20 SC (Spannhülsegehäuse) | -        | 712.3152 | -        |
| ABITIG® 20 SC (Gaslinse)          | -        | 712.3192 | -        |
| ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse)    | -        | 712.2152 | 712.2153 |
| ABITIG® 26 (Gaslinse)             | -        | 712.2192 | -        |

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

## II. Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W / 260 W SC

| Typ                                 | WE-Ø 1,6 | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)      | 777.0182 | 777.0183 | -        |
| ABITIG® 150 (Gasdiffusor)           | -        | 777.0193 | -        |
| ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)    | 777.0182 | 777.0183 | -        |
| ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)         | -        | 777.0193 | -        |
| ABITIG® 260 W SC (Elektrodenhalter) | 777.0182 | 777.0183 | -        |
| ABITIG® 260 W SC (Gasdiffusor)      | -        | 777.0193 | -        |

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

## III. Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

| Typ                                 | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 | WE-Ø 4,8 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)      | 774.0183 | -        | -        |
| ABITIG® 200 (Gasdiffusor)           | 774.0193 | -        | -        |
| ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)    | 774.0183 | -        | -        |
| ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)         | 774.0193 | -        | -        |
| ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter) | 774.0183 | -        | -        |
| ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)      | 774.0193 | -        | 774.0196 |

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

# Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

## I. Stromkabel ABITIG® GRIP

| Typ              | Stromkabel Standard |          |          | Stromkabel High Flex |            |            |
|------------------|---------------------|----------|----------|----------------------|------------|------------|
|                  | 4 m                 | 8 m      | 12 m     | 4 m                  | 8 m        | 12 m       |
| ABITIG® 9        | 150.0084            | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065             | 150.0066   | 150.0067   |
| ABITIG® 20       | 150.0015            | 150.0016 | 150.0017 | 150.0062             | 150.0063   | 150.0064   |
| ABITIG® 20 SC    | -                   | -        | -        | 150.0301.1           | 150.0302.1 | 150.0303.1 |
| ABITIG® 17       | 150.0084            | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065             | 150.0066   | 150.0067   |
| ABITIG® 18       | 150.0018            | 150.0019 | 150.0020 | 150.0068             | 150.0069   | 150.0070   |
| ABITIG® 18 SC    | 150.0018            | 150.0019 | 150.0020 | 150.0068             | 150.0069   | 150.0070   |
| ABITIG® 26       | 150.0087            | 150.0088 | 150.0089 | 150.0059             | 150.0060   | 150.0061   |
| ABITIG® 24 G     | 150.0084            | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065             | 150.0066   | 150.0067   |
| ABITIG® 24 W     | 150.0015            | 150.0016 | 150.0017 | 150.0062             | 150.0063   | 150.0064   |
| ABITIG® 12-1     | 150.0074            | 150.0075 | 150.0076 | 150.0071             | 150.0072   | 150.0073   |
| ABITIG® 150      | 150.0111            | 150.0112 | 150.0113 | 150.0040             | 150.0041   | 150.0190   |
| ABITIG® 260 W    | 150.0099            | 150.0100 | 150.0101 | 150.0164             | 150.0165   | 150.0166   |
| ABITIG® 260 W SC | -                   | -        | -        | 150.0305.1           | 150.0306.1 | 150.0307.1 |
| ABITIG® 200      | 150.0170            | 150.0171 | 150.0172 | 150.0036             | 150.0037   | 150.0114   |
| ABITIG® 450 W    | 150.0054            | 150.0055 | 150.0083 | 150.0167             | 150.0168   | 150.0169   |
| ABITIG® 450 W SC | -                   | -        | -        | 150.0203             | 150.0194   | 150.0204   |
| ABITIG® 500 W    | 150.0084            | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065             | 150.0066   | 150.0067   |

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

## II. Stromkabel ABITIG® GRIP Little

| Typ           | Stromkabel Standard |            |            | Stromkabel High Flex  |                       |            |
|---------------|---------------------|------------|------------|-----------------------|-----------------------|------------|
|               | 4 m                 | 8 m        | 12 m       | 4 m                   | 8 m                   | 12 m       |
| ABITIG® 9     | 150.0084            | 150.0085   | 150.0086   | 150.0065              | 150.0066              | 150.0067   |
| ABITIG® 20    | 150.0259.1          | 150.0260.1 | 150.0261.1 | 150.0255.1            | 150.0256.1            | 150.0257.1 |
| ABITIG® 17    | 150.0084            | 150.0085   | 150.0086   | 150.0065              | 150.0066              | 150.0067   |
| ABITIG® 24 G  | 150.0084            | 150.0085   | 150.0086   | 150.0065              | 150.0066              | 150.0067   |
| ABITIG® 24 W  | 150.0259.1          | 150.0260.1 | 150.0261.1 | 150.0255.1            | 150.0256.1            | 150.0257.1 |
| ABITIG® 90    | 150.0111            | 150.0112   | 150.0113   | 150.0040              | 150.0041              | 150.0190   |
| ABITIG® 150   | 150.0111            | 150.0112   | 150.0113   | 150.0040              | 150.0041              | 150.0190   |
| ABITIG® 180 W | 150.0267.1          | 150.0268.1 | 150.0269.1 | 150.0002 <sup>1</sup> | 150.0003 <sup>1</sup> | 150.0272.1 |
| ABITIG® 260 W | 150.0267.1          | 150.0268.1 | 150.0269.1 | 150.0002 <sup>1</sup> | 150.0003 <sup>1</sup> | 150.0272.1 |

<sup>1</sup> hochflexible PU-Ausführung

## III. Steuerleitungen

| Typ                       | Beschreibung                        | Angaben | Bestell-Nr. |
|---------------------------|-------------------------------------|---------|-------------|
| alle Brenner <sup>2</sup> | Steuerleitung 3-adrig               | 100 m   | 100.0100    |
| alle Brenner <sup>2</sup> | Steuerleitung 6-adrig               | 100 m   | 100.0112    |
| alle Brenner <sup>2</sup> | Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt) | 100 m   | 100.0028    |

<sup>2</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

# Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

## IV. Außenschlauch

| Typ                               | Beschreibung          | Angaben | Bestell-Nr. |
|-----------------------------------|-----------------------|---------|-------------|
| ABITIG® 9 / 20                    | Außenschlauch 22x1,25 | 40 m    | 109.0020    |
| ABITIG® 17 / 18 / 18 SC / 26      |                       |         |             |
| ABITIG® 24 G / 24 W               |                       |         |             |
| ABITIG® 12-1                      |                       |         |             |
| ABITIG® 90 / 180 W                |                       |         |             |
| ABITIG® 150 / 260 W               |                       |         |             |
| ABITIG® 200 / 450 W               |                       |         |             |
| ABITIG® 500 W                     |                       |         |             |
| ABITIG® 9 V                       |                       |         |             |
| ABITIG® 17 V / 17 FV              |                       |         |             |
| ABITIG® 20 SC                     | Außenschlauch 25x1,25 | 40 m    | 105.0019    |
| ABITIG® 260 W SC                  |                       |         |             |
| ABITIG® 450 W SC                  |                       |         |             |
| ABITIG® 26 V / 26 FV              |                       |         |             |
| ABITIG® 150 MT                    | Außenschlauch 22x1,25 | 40 m    | 109.0020    |
| ABITIG® 200 MT                    |                       |         |             |
| ABITIG® 260 W MT                  |                       |         |             |
| ABITIG® 300 W MT                  |                       |         |             |
| ABITIG® 400 W MT                  |                       |         |             |
| ABITIG® 500 W MT                  |                       |         |             |
| ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung | Außenschlauch 25x1,25 | 40 m    | 105.0019    |

## V. Lederschlauch und Schlauchkupplung

| Typ                       | Beschreibung  | Bestell-Nr. |
|---------------------------|---|-------------|
| alle Brenner <sup>1</sup> | Lederschlauch 0,8 m   | 108.0028    |
| alle Brenner <sup>2</sup> | Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch | 400.0391    |
| ABITIG® 20 SC             | Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch | 400.0392    |
| ABITIG® 260 W SC          |   |             |
| ABITIG® 450 W SC          |   |             |
| ABITIG® 500 W             |   |             |

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

<sup>2</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil, WIG-Automaten-Schweißbrenner und ABITIG® GRIP 20 SC / 260 W SC / 450 W SC / 500 W

## VI. Gasschlauch

| Typ                      | Beschreibung        | Angaben | Bestell-Nr. |
|--------------------------|---------------------|---------|-------------|
| ABITIG® 20 / 20 SC       | Gasschlauch 3x1,5   | 100 m   | 102.0124    |
| ABITIG® 18 / 18 SC       |                     |         |             |
| ABITIG® 24 W             |                     |         |             |
| ABITIG® 12-1             |                     |         |             |
| ABITIG® 180 W            |                     |         |             |
| ABITIG® 260 W / 260 W SC |                     |         |             |
| ABITIG® 450 W / 450 W SC |                     |         |             |
| ABITIG® 500 W            |                     |         |             |
| ABITIG® 9 V              |                     |         |             |
| ABITIG® 17 V / 17 FV     |                     |         |             |
| ABITIG® 26 V / 26 FV     | Gasschlauch 4,9x1,5 | 100 m   | 109.0040    |
| ABITIG® 260 W MT         |                     |         |             |
| ABITIG® 300 W MT         | Gasschlauch 3x1,5   | 100 m   | 102.0124    |
| ABITIG® 400 W MT         |                     |         |             |
| ABITIG® 500 W MT         |                     |         |             |
| ABITIG® 500 W MT         |                     |         |             |

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

## VII. Wasserschlauch

| Typ                | Beschreibung           | Ausführung               |                 |
|--------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|
|                    |                        | PVC schwarz<br>per 100 m | BRH<br>per 40 m |
| ABITIG® 20 / 20 SC | Wasserschlauch 3,9x1,5 | 109.0011                 | 109.0059        |
| ABITIG® 18 / 18 SC |                        |                          |                 |
| ABITIG® 24 W       |                        |                          |                 |
| ABITIG® 12-1       |                        |                          |                 |
| ABITIG® 500 W      |                        |                          |                 |
| ABITIG® 260 W MT   |                        |                          |                 |
| ABITIG® 300 W MT   |                        |                          |                 |
| ABITIG® 400 W MT   |                        |                          |                 |
| ABITIG® 500 W MT   |                        |                          |                 |

## VIII. Einohrklemmen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren

| Typ   | Bestell-Nr.<br>(VE=20) | für Schlauch |          |          |          |
|---|------------------------|--------------|----------|----------|----------|
|   |                        | 102.0124     | 109.0011 | 109.0040 | 109.0059 |
| Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5 | 173.0001               |              |          | •        | •        |
| Einohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7 | 173.0005               |              | •        |          |          |
| Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0 | 173.0007               | •            |          |          |          |
| Kennzeichnungsscheibe rot                     | 501.2166               |              | •        |          | •        |
| Kennzeichnungsscheibe blau                    | 501.2167               |              | •        |          | •        |
| Verschlussgarnitur rot                        | 501.2423               |              | •        |          | •        |
| Verschlussgarnitur blau                       | 501.2424               |              | •        |          | •        |

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

# Handgriffe und Module

## I. Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule

| Typ                                    | Beschreibung   | Angaben | Bestell-Nr. |
|--|--|---------|-------------|
| alle ABITIG® GRIP-Brenner <sup>1</sup> | Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul                   |         | 180.0130.1  |
| alle ABITIG® GRIP-Brenner <sup>1</sup> | Ansteuermodul Einzeldruck                                    | BIS-51  | 400.1275.1  |
|  | Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig)  | BIS-59  | 400.1281.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck                                    | BIS-52  | 400.1276.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A) | BIS-60  | 400.1280.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ             | BIS-64  | 400.1327.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ           | BIS-74  | 400.1328.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ           | BIS-84  | 400.1329.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ            | BIS-54  | 400.1278.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ            | BIS-94  | 400.1330.1  |
|  | Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe                          | BIS-67  | 400.1282.1  |
|  | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)                     | BIS-65  | 400.1279.1  |
|  | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)         | BIS-85  | 400.1367.1  |
|  | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)               | BIS-95  | 400.1277.1  |
|  | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu CEA®)                 | BIS-98  | 400.1368.1  |
|  | Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte                  | BIS-R1  | 400.1378.1  |

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

## II. Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule

| Typ   | Beschreibung  | Angaben | Bestell-Nr. |
|---|---|---------|-------------|
| alle ABITIG® GRIP Little-Brenner <sup>1</sup> | Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul             |         | 180.0131.1  |
| alle ABITIG® GRIP Little-Brenner <sup>1</sup> | Ansteuermodul Einzeldruck                                     | BIS-51  | 400.1296.1  |
|   | Ansteuermodul Einzeldruck (geringere Auslösekraft als BIS-51) | BIS-51  | 400.1647.1  |
|   | Ansteuermodul Doppeldruck                                     | BIS-52  | 400.1292.1  |
|   | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)                      | BIS-55  | 400.1388.1  |
|   | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)                      | BIS-65  | 400.1318.1  |
|   | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)          | BIS-85  | 400.1375.1  |
|   | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)                | BIS-95  | 400.1354.1  |
|   | Deckel (VE = 5)   | BIS-57  | 400.1402.5  |

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

## III. Griffrohre und Drehventile

| Typ                        | Beschreibung | Bestell-Nr. |
|----------------------------|--------------|-------------|
| ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV | Griffrohr    | 705.1440    |
|                            | Drehventil   | 705.0046    |
| ABITIG® 26 V / 26 FV       | Griffrohr    | 705.0096    |
|                            | Drehventil   | 705.0097    |

## Handgriff ABITIG® GRIP Little



**BIS-51 /**  
**BIS-51** (geringere Auslösekraft)  
ED = Einzeldruck



**BIS-52**  
DD = Doppeldruck / Taster kurz  
(in der Brennerpreisliste  
Standard bei DD)



**BIS-55**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-65**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-85**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



**BIS-95**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Lorch®)



**BIS-57**  
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff  
Bestell-Nr.: 180.0131.1

### Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED Einzeldrucktaster  
DD Doppeldrucktaster  
UD UP / DOWN (zwei Wippen)  
EDP<sup>1</sup> Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,  
andere Werte auf Anfrage  
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)  
DDP<sup>1</sup> Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,  
andere Werte auf Anfrage  
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

<sup>1</sup>Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162.

## Handgriff ABITIG® GRIP



**BIS-51**  
ED = Einzeldruck



**BIS-52**  
DD = Doppeldruck / Taster lang



**BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94**  
DDP = Doppeldruck / Poti xx kΩ  
(siehe Seite 44)



**BIS-59**  
EDP = Einzeldruck / Poti 10 KΩ  
(kompatibel zu Migatronik®,  
3-adrig)



**BIS-60**  
DD = Doppeldruck / Taster lang für  
höhere Einschaltströme bis 2 A



**BIS-65**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-67**  
DD = Doppeldruck / Wippe



**BIS-85**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



**BIS-95**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Lorch®)



**BIS-98**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu CEA®)

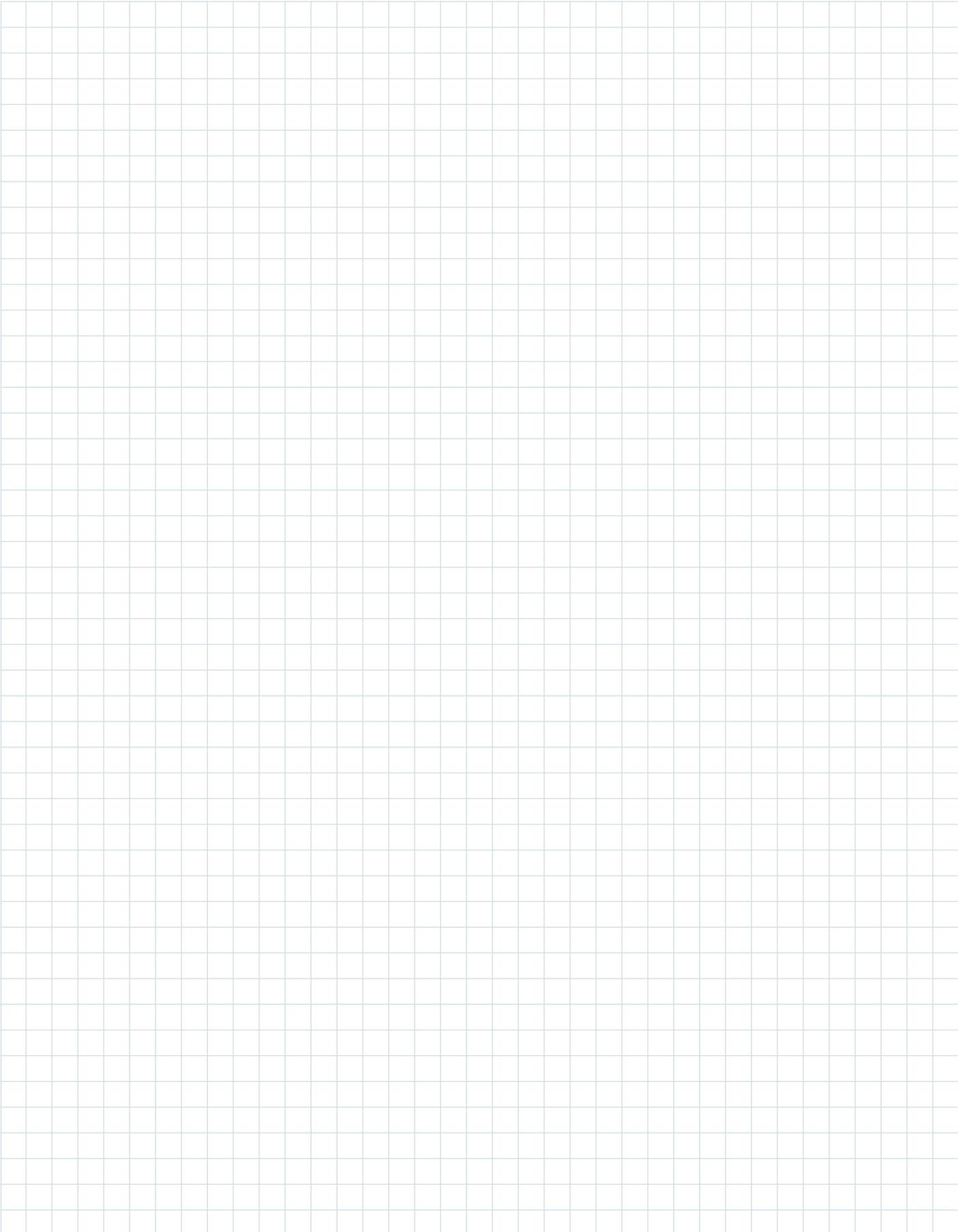


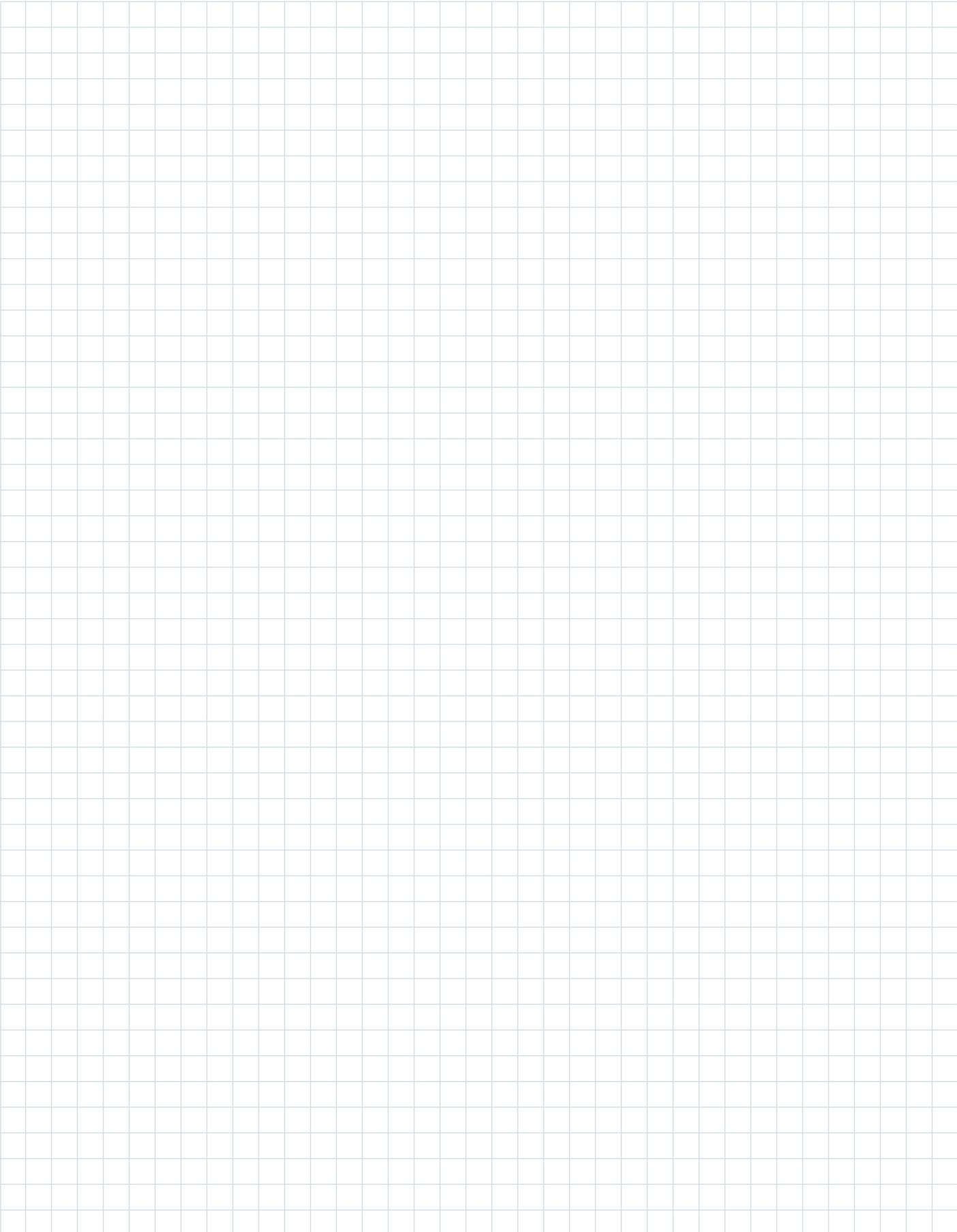
**BIS-R1**  
ED = Einzeldruck  
mit Gummi-Kalotte



zugehöriger Handgriff  
Bestell-Nr.: 180.0130.1

# Notizen





## Unser Lieferprogramm:

### ■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

### ■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ ROBOTIC SYSTEMS

- Roboter-Brenner MIG/WIG/PLASMA
- Gasregelsysteme
- Laserköpfe
- Nahführungssensoren
- TCP-Programmierhilfe
- Roboterhalterungen
- Drahtabschneidvorrichtung
- Brenner-Reinigungsstationen
- Drahtfördersysteme

### ■ Schweißzubehör

- Rauchgas-Absauggeräte
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste u.a.m.



# AUTOGEN ENDRESS AG

SCHWEISSTECHNIK  PROPANTECHNIK

AUTOGEN ENDRESS AG

Fälmisstrasse 20  
CH-8833 Samstagern

Telefon +41 44 725 21 21  
Fax +41 44 725 20 51

[verkauf@autogen-endress.ch](mailto:verkauf@autogen-endress.ch) \* [www.autogen-endress.ch](http://www.autogen-endress.ch)



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG  
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY  
T +49 64 08 / 59-0  
F +49 64 08 / 59-191  
[info@binzel-abicor.com](mailto:info@binzel-abicor.com)

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)

