

Hypertherm®



AUTOGEN ENDRESS AG
SCHWEISSTECHNIK + PROPANTECHNIK

AUTOGEN ENDRESS AG
Fälmisstrasse 20
CH-8833 Samstagern
verkauf@autogen-endress.ch * www.autogen-endress.ch
Telefon +41 44 725 21 21
Fax +41 44 725 20 51

Powermax105®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 32 mm und mechanisiertes Lochstechen von 22 mm.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	50 mm	125 mm/min
Lochstechen*	22 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	9,8 kg pro Stunde	6,4 mm T x 7,4 mm B

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit drei Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.

Niedrige Betriebskosten

- Reduziert die Kosten durch lange Standzeit der Verschleißteile und längere Betriebsdauer.
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienungsfreundlichen Brennerstilen.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brennoptionen finden Sie auf www.hypertherm.com)



75°-Handbrenner



15°-Handbrenner

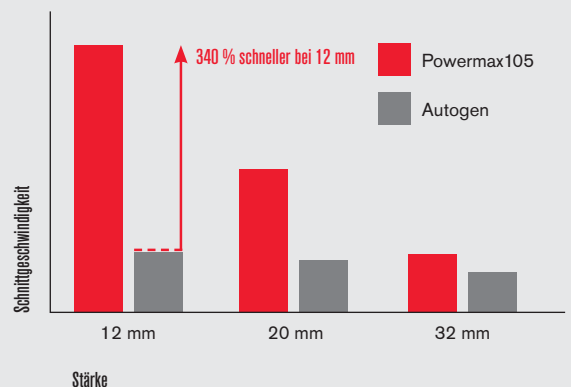


180°-Mini-Maschinenbrenner



Langer 180°-Maschinenbrenner

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

Eingangsspannungen	230-400 V, 3PH, 50/60 Hz 400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung	16,8 kW
Eingangsstrom bei 16,8 kW	230/400 V, 3PH, 50/29 A
Ausgangsstrom	30-105 A
Nennausgangsspannung	160 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	230-400 V 70 % bei 105 A, 230 V, 3PH 80 % bei 105 A, 400 V, 3PH 100 % bei 94 A, 400 V, 3PH 100 % bei 88 A, 230 V, 3PH 400 V 80 % bei 105 A, 400 V, 3PH 100 % bei 94 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung	230-400 V 288 VDC 400 V 292 VDC
Abmessungen mit Griffen	592 mm T, 274 mm B, 508 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	45 kg (230-400 V) 41 kg (400 V)
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 217 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 227 l/min bei 4,8 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	30 kW für volle 105 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.



Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere mechanisierte Konfigurationen sind auf unserer Website ersichtlich.

	Spannungskonfiguration	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner					Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m			7,6 m
Stromquellen	Spannungskonfiguration			ohne Fernstartschalter	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter
Standard-Stromquelle	230-400 V	059394	059395								
	400 V	059414	059415								
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	230-400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401	059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421	059424
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss	230-400 V						059406			059407	
	400 V						059426			059427	



Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilssets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

	Standard-Stromquelle	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
230-400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

Starter-Set Verschleißteiloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	228849	228848	228969

Brenneroptionen

Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

Kabeloptionen

Kabellänge	Werkstückkabel			Steuerkabel					
	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223256	223289	223286	128652					

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mechanisiert	Maschine	45	220941	220817 oder 220955 ¹	220854 oder 220953 ²	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manuell	45	220930	220931	220854 oder 220953 ²	220842	220947
	Maschine			220948			220994
Fugenhobeln	Manuell	30-105	220991	220798	220854	220842	220994
	Maschine						

¹ Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden.

² Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör



Hyamp™-Helm

Premium-Helm mit automatischer Abdunklung, Tönungsnummer 8–12 und großem Sichtbereich von 5100 Quadratmillimetern für Schneid-, Schweiß- und Fugenhobelanwendungen. Inklusive transparenter Schutzschilde, Beutel und Klebefolie. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024548 Braunes Leder

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche Mobilität oder Montage auf Schneidisch-Portal-Schneidmaschine.

229467 Powermax105/125
Räderbausatz

229570 Powermax105/125
Portal-Schneidmaschinen-Set



Luffilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228890 Filter plus Abdeckung für Powermax105/125

011092 Ersatz-Filterelement für Eliminator

101215 Nur Abdeckung für Powermax105/125



Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127360 Schutzhaube, Powermax105



Hyamp-Handschuhe zum Schneiden und Fugenhobeln

Isolierung für Anwendungen mit starker Belastung. Feuerfestes Ziegenleder und Wildleder. Gepolsterte Bereiche für zusätzlichen Schutz vor Hitze und Abnutzung.

017025 Medium

017026 Large

017027 XL

017028 XXL

ISO 9001:2008

Umweltverantwortung ist einer der Hauptwerte von Hypertherm. Unsere Powermax-Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 9/2014 Hypertherm Inc. Revision 3
860571 Deutsch / German



Hypertherm®
Cut with confidence®



AUTOGEN ENDRESS AG
SCHWEISSTECHNIK **+** PROPANTECHNIK

AUTOGEN ENDRESS AG

Fälmisstrasse 20
CH-8833 Samstagern

Telefon +41 44 725 21 21
Fax +41 44 725 20 51

verkauf@autogen-endress.ch * www.autogen-endress.ch