

## Powermax125®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 38 mm und mechanisiertes Lochstechen von 25 mm.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm	125 mm/min
Lochstechen*	25 mm	

\* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil*
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/h	4,3-7,9 mm T x 6,1-9,9 mm B

\* Aktuelles Rillenprofil variiert je nach Brennerwinkel, Längenzunahme des Lichtbogens und Technik

### Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünfmal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- Maximierung der Schneidzeit durch 100 % Einschaltdauer.

### Niedrige Betriebskosten

- Kostenreduzierung bei viermal längerer Standzeit der Verschleißteile als jene der Konkurrenten in diesem Stromstärkebereich.
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist.

### Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienfreundlichen Brennerstilen.

### Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

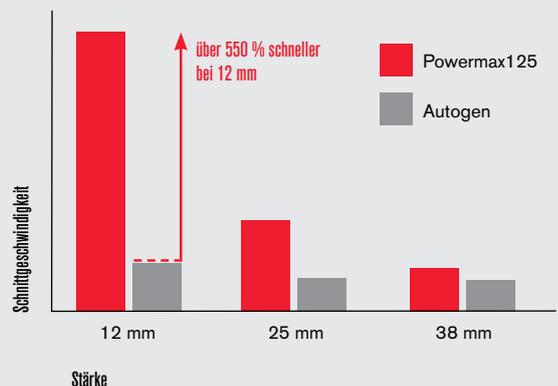
- Duramax™ Hyamp-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

### Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brennerooptionen finden Sie auf [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



### Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



## Spezifikationen

Eingangsspannungen	400 V, 3PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 21,9 kW	400 V, 3PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nennausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	100 % bei 125 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Abmessungen mit Griffen	592 mm T, 274 mm B, 508 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	48,9 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,1 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	40 kW für volle 125 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbien – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr



## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere mechanisierte Konfigurationen sind auf unserer Website ersichtlich.

	85°-Handbrenner		85°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner					Langer 180°-Maschinenbrenner und 85°-Handbrenner
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m		15,2 m/7,6 m
Stromquellen			ohne Fernstartschalter	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059526	059527	059528	059572	059530			059531		059529
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059532	059534		059533	059535



## Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilssets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

### Optionen für die Stromquelle

	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
400 V CE	059486	059487

### Starter-Set Verschleißteilloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	428099	428100	428101

### Brenneroptionen

Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner <sup>1</sup>			Lange Brenner <sup>1</sup>			
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

<sup>1</sup> Erhältlich im Q1 2014.

### Kabeloptionen

Kabellänge	Werkstückkabel				Steuerkabel					
	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker	
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239	
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240	
22,8 m	223294	223300	223297	128652						

### Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	45	420158	420172			
		65	420169	420172	220977	220997	220971
		125	220975	420000			
Mechanisiert	Maschine	45	420158	420168			
		65	420169	420168	220977 oder 420156 <sup>2</sup>	220997	220971
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuell	45	420151	420152	220977 oder 420156 <sup>2</sup>	420159	220971
	Maschine					220997	
Fugenhobeln	Manuell	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
	Maschine						

<sup>2</sup> Brennerkappe für ohmsche Abtastung

### Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör

- Hypertherm Handschuhe für Plasmaschneiden, 127169
- Powermax125 Rollwagen, 229467
- Powermax125 Set für Portal-Schneidmaschine, 229570
- Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, 127360
- Eliminer-Filter und -Abdeckung, 228890
- Ersatz-Filterelement für Eliminer, 011092
- Brennerschlauchpaket-Abdeckung, schwarz, 024877



Rollwagen



Leder-Brennerüberzug



Geräte-Staubschutzhauben



Luftfilter-Set

### ISO 9001:2008

Umweltverantwortung ist einer der Hauptwerte von Hypertherm. Unsere Powermax-Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Revision 0  
860411 Deutsch / German

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

